

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

MANUAL TÉCNICO

MANUAL DE MANUTENÇÃO

GUIA DE TRABALHO

COMANDOS DO MOTOR

AVIÃO

T - 27

EMB-312 TUCANO

REVISÃO

AS PÁGINAS DE REVISÃO MAIS RECENTE SUBSTITUEM
AS PÁGINAS DE MESMO NÚMERO COM DATA ANTERIOR.

Inclua as páginas revisadas na publicação básica.
Destrua as páginas substituídas.

PUBLICADO PELA EMBRAER
EMPRESA BRASILEIRA DE AERONÁUTICA S.A.



EMBRAER

09 MAIO 1983

REVISÃO 11 - 15 DEZEMBRO 2004

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

Inclua as páginas revisadas mais recentemente.
Destrua as páginas canceladas.

LISTA DE PÁGINAS EM VIGOR

NOTA: A parte revisada do texto é indicada por uma linha vertical nas margens externas da página.

Original.....	0	09	Mai	1983
Revisão.....	1	12	Jan	1984
Revisão.....	2	24	Jun	1987
Revisão.....	3	19	Abr	1989
Revisão.....	4	29	Mai	1990
Revisão.....	5	01	Jul	1998
Revisão.....	6	10	Abr	1999
Revisão.....	7	24	Mar	2000
Revisão.....	8	30	Ago	2001
Revisão.....	9	20	Set	2002
Revisão.....	10	22	Dez	2003
Revisão.....	11	15	Dez	2004

O NÚMERO TOTAL DE PÁGINAS NESTA PUBLICAÇÃO É
222, CONFORME RELAÇÃO ABAIXO:

Nº da Página	Edição	Nº da Página	Edição
* Título.....	11	2-15 a 2-16.....	0
* A a B.....	11	2-17.....	2
C em branco.....	5	2-18 em branco.....	0
i.....	2	2-19.....	0
ii.....	10	2-20.....	9
iii.....	7	2-21.....	2
iv em branco.....	2	2-22 em branco.....	0
v a vi.....	2	2-23 a 2-26.....	10
vii.....	8	2-26A a 2-26D eliminadas..	10
viii a ix.....	2	2-27.....	2
x.....	10	2-28 a 2-30.....	5
xi.....	9	2-30A.....	5
xii em branco.....	9	2-30B em branco.....	5
1-1 a 1-4.....	0	2-31 a 2-34.....	5
1-5.....	6	2-34A.....	8
1-5A.....	6	2-34B.....	5
1-5B em branco.....	6	2-34C.....	8
1-6.....	6	2-34D em branco.....	5
1-6A.....	6	2-35.....	5
1-6B em branco.....	6	2-36 a 2-41.....	2
1-7.....	2	2-42 em branco.....	2
1-8 a 1-9.....	0	2-42A a 2-42B.....	5
1-10 a 1-11.....	2	2-42C a 2-42E.....	8
1-12 em branco.....	0	2-42F.....	5
2-1.....	0	2-42G.....	8
2-2 a 2-9.....	5	2-42H em branco.....	5
2-10.....	3	2-43.....	5
2-11 a 2-13.....	2	2-44 a 2-46.....	2
2-14 em branco.....	2	2-46A a 2-46D.....	5

* O asterisco indica páginas alteradas, adicionadas ou eliminadas pela presente revisão.

A Revisão 11

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

Inclua as páginas revisadas mais recentemente.

Destrua as páginas canceladas

LISTA DE PÁGINAS EM VIGOR

Nº da Página	Edição	Nº da Página	Edição
2-47	10	2-130 em branco	6
2-48	5	2-131 a 2-139	7
2-49	2	2-140 em branco	7
2-50	9		
2-50A a 2-50H	9		
2-50J a 2-50M	9		
2-51 a 2-52	10		
2-52A a 2-52T eliminadas ..	10		
2-53 a 2-57	2		
2-58 em branco	2		
2-59 a 2-60	2		
2-61	8		
2-62	2		
2-63	8		
2-64 em branco	2		
2-65 a 2-69	2		
2-70 em branco	2		
2-71 a 2-72	2		
2-73	5		
2-74	2		
2-75	5		
2-76 em branco	0		
2-77 a 2-81	2		
2-82 em branco	2		
2-83 a 2-84	2		
2-85	3		
2-86	5		
2-87	3		
2-88 em branco	2		
2-89	3		
2-90 a 2-91	2		
2-92 em branco	2		
2-93	3		
2-94 a 2-95	2		
2-96 em branco	2		
2-97 a 2-103	6		
2-104 a 2-105	7		
2-106 a 2-115	6		
* 2-116 a 2-117	11		
2-118 a 2-125	6		
2-126	7		
2-127 a 2-129	6		

* O asterisco indica páginas alteradas, adicionadas ou eliminadas pela presente revisão.

Revisão 11

B/(C em branco)

2000

.

)

)

)

)

)

)

ÍNDICE

Seção	Página
INTRODUÇÃO	iii
I PROCEDIMENTOS GERAIS DE MANUTENÇÃO	
1-1. Generalidades	1-1
1-2. Janelas e Painéis de Acesso	1-2
1-3. Localização de Componentes na Cabine de Pilotagem	1-4
1-4. Localização dos Comandos do Motor na Aeronave	1-6
1-5. Verificação do Limite de Segurança de Terminais do Cabo Teleflex	1-7
1-6. Ajuste do Comprimento do Cabo Teleflex	1-8
1-7. Ajuste do Comprimento da Haste de Atuação	1-10
II PRÁTICAS DE MANUTENÇÃO	
2-1. Verificação dos Comandos do Motor (76-00-00)	2-1
2-2. Ajuste do Batente de Faixa de Táxi/Reverso (76-00-00)	2-11
2-3. Ajuste do Batente Secundário de Corte/Bandeira (76-00-00)	2-15
2-4. Ajuste do Batente Secundário de Potência Máxima (76-00-00)	2-19

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-5.	Ajuste do Batente de Potência Mínima (76-00-00)	2-23
2-5A.	Eliminado	
2-6.	Eliminado	
2-7.	Regulagem Primária da Alavanca de Atuação do Conjunto de Cames do Motor (76-00-00).....	2-27
2-8.	Regulagem dos Guinhóis de Comando dos Tubos de Torção (76-00-00).....	2-31
2-9.	Regulagem Primária dos Comandos do Motor (76-00-00) ③	2-35
2-9A.	Regulagem Primária dos Comandos do Motor (76-00-00) ④	2-42A
2-10.	Regulagem da Haste de Interligação do FCU com o Conjunto de Cames do Motor (76-00-00) ③	2-43
2-10A.	Regulagem da Haste de Interligação do FCU com o Conjunto de Cames do Motor (76-00-00) ④	2-46A
2-11.	Remoção e Instalação das Caixas de Manete (76-00-00).....	2-47
2-11A.	Eliminado	
2-12.	Remoção e Instalação do Cabo Teleflex de Acionamento do Governador de Hélice (76-00-00).....	2-53
2-13.	Remoção, Instalação e Regulagem do Came de Acionamento do Governador de Hélice (76-00-00)	2-59
2-14.	Remoção e Instalação do Conjunto de Guinhóis (76-00-00).....	2-65

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

- 2-15. Remoção e Instalação da Tampa Lateral das Caixas de Manete, Postos Dianteiro/Traseiro (76-00-00).....2-71
- 2-16. Remoção e Instalação do Cabo de Acionamento da Trava de Corte (76-00-00)2-77
- 2-17. Remoção e Instalação dos Microcontatores das Caixas de Manete (Típica) (76-00-00)2-83
- 2-18. Verificação da Força Necessária para Vencer o Batente de Fricção (FEEL) (76-00-00)2-89
- 2-19. Regulagem do Batente de Fricção (FEEL) (76-00-00)2-93
- 2-20. Remoção e Instalação do Cabo Teleflex do Controle Manual de Acionamento de Combustível no FCU em Emergência (MOC) (76-00-00) ©2-97
- 2-21. Regulagem do Conjunto de Trava da Alavanca de Corte/Bandeira das Caixas de Manete, Posto Traseiro/Dianteiro2-131

)

)

)

)

)

)

INTRODUÇÃO

1. OBJETIVO DESTE GUIA DE TRABALHO

Fornecer instruções de manutenção, a nível de pista e hangar, sobre o EMB-312.

2. CONTEÚDO DESTE GUIA DE TRABALHO

Procedimentos de manutenção detalhados, passo a passo, com as tarefas descritas em uma sequência lógica de ocorrência.

Normalmente, a fim de auxiliar o entendimento do que deve ser executado, texto e ilustrações estão em páginas opostas e frontais.

3. DEFINIÇÕES DE TERMOS

Neste Manual são utilizadas as seguintes definições para os termos:

FUNÇÃO: Um grupo de tarefas a serem executadas, a fim de assegurar que um sistema ou um componente do mesmo fique operacional.

TAREFA: Um conjunto de passos que descrevem uma ação de manutenção do início ao fim.

PASSO: Uma simples ação de manutenção, tal como:
1. Solte a braçadeira de fixação do ducto.

4. PÁGINA DE CONDIÇÃO INICIAL

Na Seção II, uma página de condição inicial precede o conjunto de funções e fornece um meio rápido para determinar os materiais a serem utilizados, os equipamentos de apoio e as instruções que devem ser cumpridas para que se obtenham as condições iniciais

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

necessárias para a execução da função/tarefa.

Quando requerido, devido à existência de funções com tarefas múltiplas ou à necessidade de identificação, os equipamentos e os materiais de consumo relacionados na página de condição inicial são codificados com letras e/ou números. Os códigos numéricos visam principalmente identificar os materiais de consumo, relacionando-os aos passos das tarefas.

Ex: R 5
 |
 └─ Passo 5
 └─ Remoção

5. ILUSTRAÇÕES

Todas as ilustrações incluem uma vista da localização do componente, no qual a tarefa deve ser executada, e números que relacionam os componentes com os passos da tarefa (veja a figura 1). Se, em determinado procedimento, um componente é chamado em mais de um passo, a sua ilustração é numerada de modo correspondente, exceção feita as referências de manutenção em geral ou outra função.

Quando for utilizada uma ilustração em folhas múltiplas, a sequência dos números dos passos não é quebrada quando da passagem de uma folha para outra.

6. MANUTENÇÃO EM GERAL

Todas as janelas de inspeção e as portas necessárias para o acesso a componentes e todos os painéis e consoles aplicáveis a este guia de trabalho estão ilustrados na Seção I.

7. RECOMENDAÇÕES PARA REVISÕES

As recomendações referentes a revisões deste guia de trabalho devem ser enviadas à:

EMBRAER

A/C GIS – Gerência de Integração e Suporte do Desenvolvimento do Produto

Av. Brigadeiro Faria Lima, 2170

Caixa Postal 8050 – CEP 12227-901

São José dos Campos – SP – Brasil

8. ABREVIATURAS

As seguintes abreviaturas não padronizadas são adotadas neste guia de trabalho:

CAP – Capítulo

CR – Conforme Requerido

ESPEC – Especificação

CEF – Conjunto de Elementos Filtrantes

FCU – Fuel Control Unit

GT – Guia de Trabalho

I – Instalação

LC – Linha de Centro

MM – Manual de Manutenção

MOC – Controle Manual de Acionamento de Combustível no FCU em Emergência

NA – Não Aplicável

P/N – Part Number

PW – Pratt & Whitney

QTDE – Quantidade

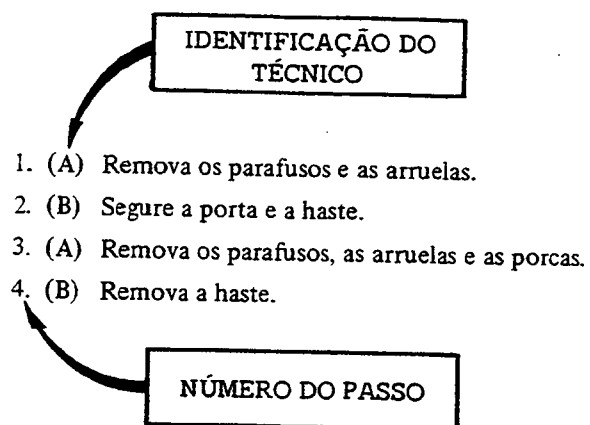


Figura 1 (Folha 1)

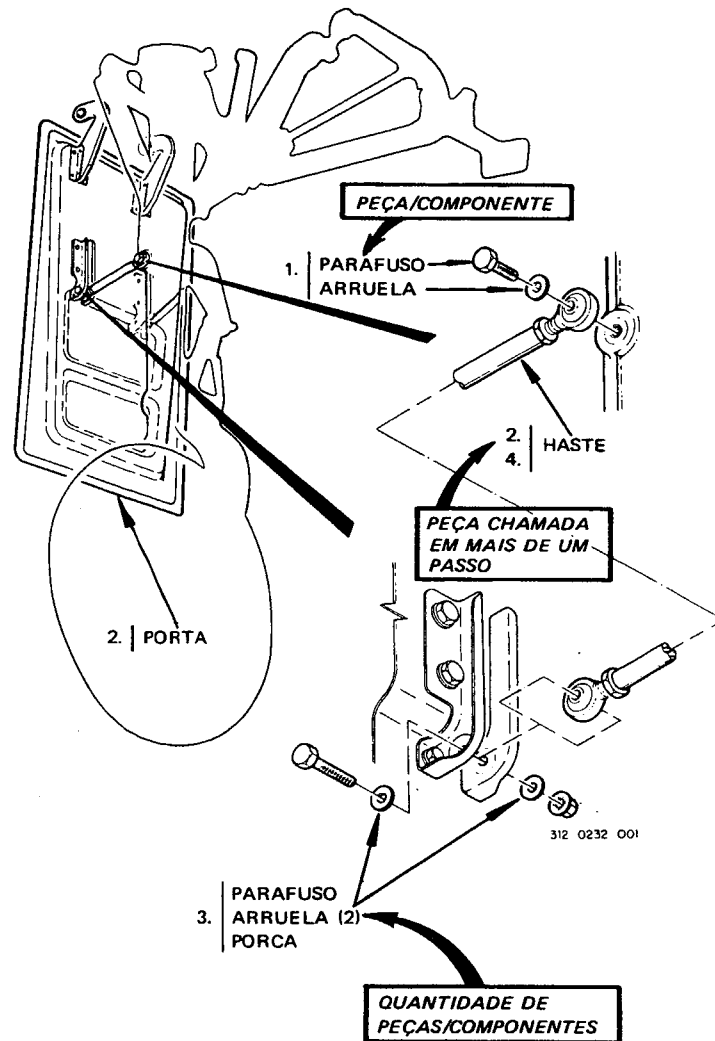


Figura 1 (Folha 2)

9. SÍMBOLOS DE EFETIVIDADE

Quando uma função/tarefa é aplicável a todas as aeronaves, a palavra TODOS, na linha de EFETIVIDADE na página de condição inicial, indica essa situação.

Quando é necessária uma diferenciação de Procedimentos de manutenção entre números de série e/ou boletins de serviço emitidos, símbolos (①, ②) são utilizados para identificar a aplicabilidade dessa condição.

Uma seta (→) entre dois números de série indica números de série consecutivos e uma seta (→) após o número de série indica continuidade.

① Aeronaves Pós-Mod. B.S.312-76-0005.

② Aeronaves Pré-Mod. B.S.312-76-0005 e aeronaves 312-293 →.

③ Aeronaves Pré-Mod. B.S.312-76-0012.

④ Aeronaves Pós-Mod. B.S.312-76-0012.

⑤ Aeronaves Pré-Mod. B.S. 312-76-0013.

⑥ Aeronaves Pós-Mod. B.S. 312-76-0013.

⑦ Aeronaves com trava de corte/bandeira.

10. REGISTRO DE BOLETINS DE SERVIÇO APLICÁVEIS

A tabela que se segue apresenta os BSs aplicáveis às informações contidas neste guia de trabalho.

NÚMERO DO B.S	TÍTULO	NÚMERO DE REVIÇÃO DE INCORPORAÇÃO
312-76-0012	Modificação do Sistema de Comando de Hélice e de Potência do Motor.	
312-76-0013	Introdução do Controle Manual do Acionamento de Combustível no FCU em Emergência.	

Tabela 1

SEÇÃO I

PROCEDIMENTOS GERAIS DE MANUTENÇÃO

1-1. GENERALIDADES

Esta seção contém os procedimentos gerais de manutenção aplicáveis somente para as funções contidas neste guia de trabalho.

Nota

Os valores angulares especificados nos procedimentos de regulação da Seção II são valores básicos que possibilitam a operação inicial do motor dentro de limites seguros. Estes valores podem vir a sofrer ligeiras alterações quando é efetuado o ajuste final dos parâmetros do motor (61/71GT).

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

1-2. JANELAS E PAINÉIS DE ACESSO

A figura 1-1 ilustra a localização das janelas e painéis de acesso que devem ser removidos/instalados para a execução das funções/tarefas contidas neste guia de trabalho.

76 - 00 - 00
1-2

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

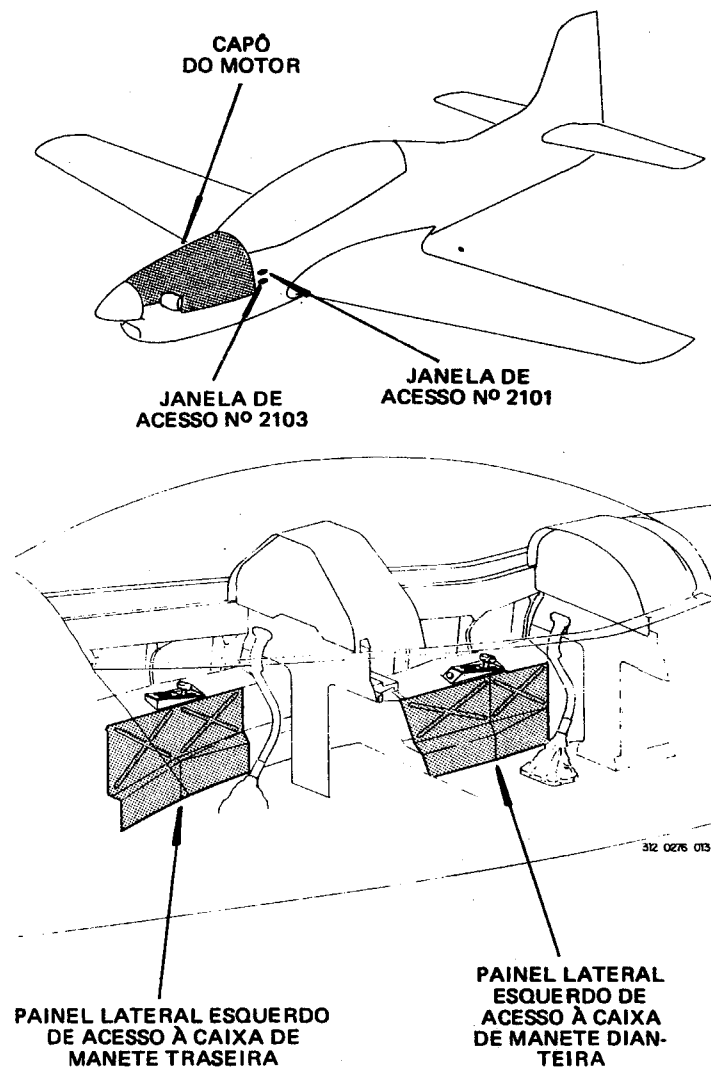


Figura 1-1

76 - 00 - 00
1-3

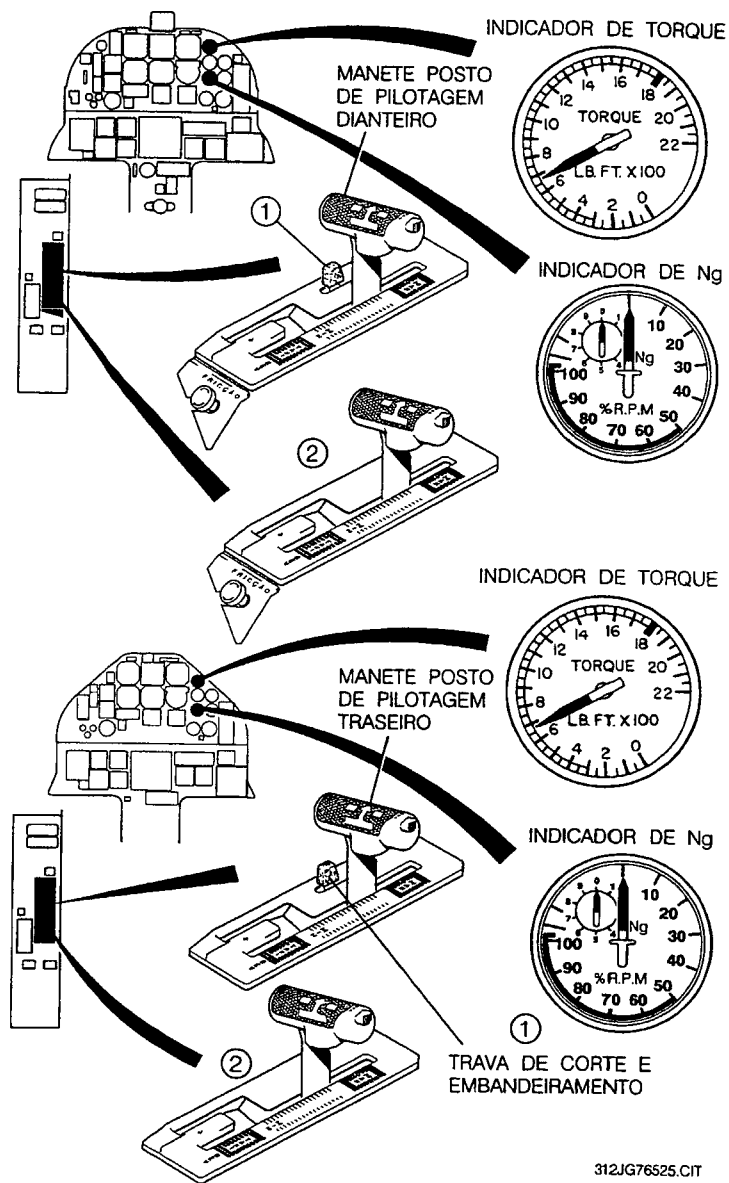
O.T. 1T27-2-76GT-00-1

1-3. LOCALIZAÇÃO DE COMPONENTES NA CABINE DE PILOTAGEM

A figura 1-2 ilustra a localização dos componentes situados na cabine de pilotagem, utilizados na execução dos procedimentos contidos neste guia de trabalho.

76 - 00 - 00

1-4



312JG76525.CIT

Figura 1-2 (Folha 1) ⑤

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

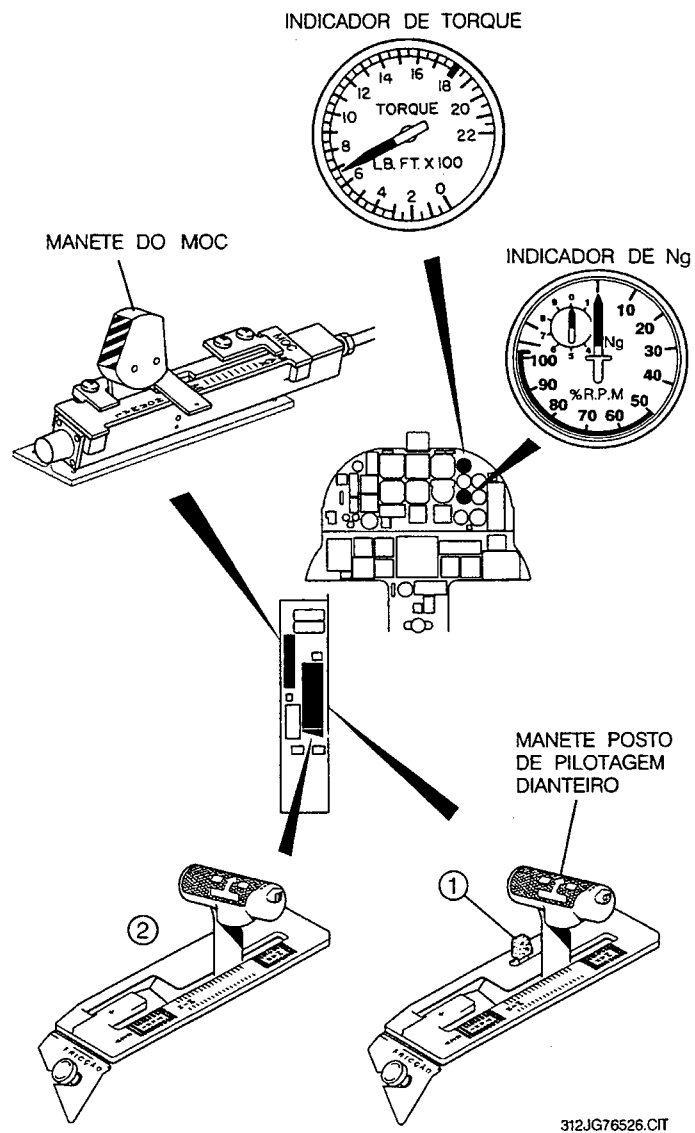


Figura 1-2 (Folha 2) ⑥

76 - 00 - 00

1-5A

Revisão 6

• •

)

)

)

)

)

)

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

1-4. LOCALIZAÇÃO DOS COMANDOS DO MOTOR NA AERONAVE

A figura 1-3 ilustra a localização dos comandos do motor na aeronave.

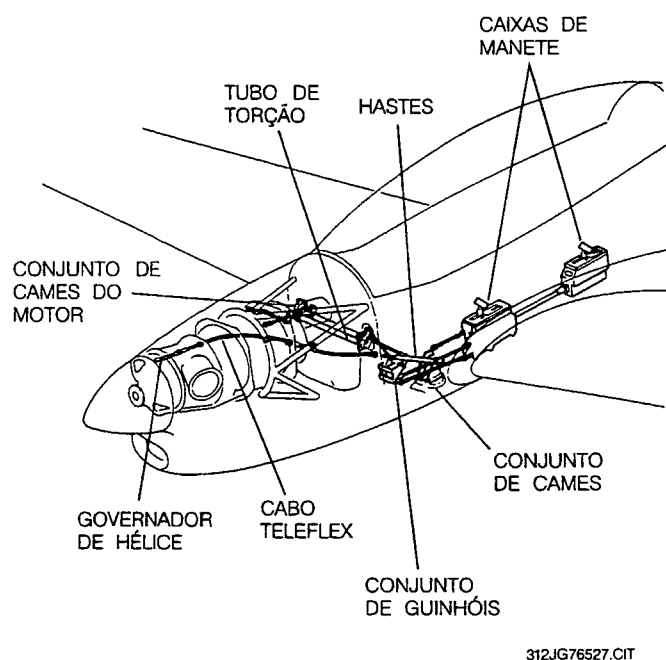


Figura 1-3 (Folha 1) ⑤

76 - 00 - 00

(1-5B em branco)/1-6

Revisão 6

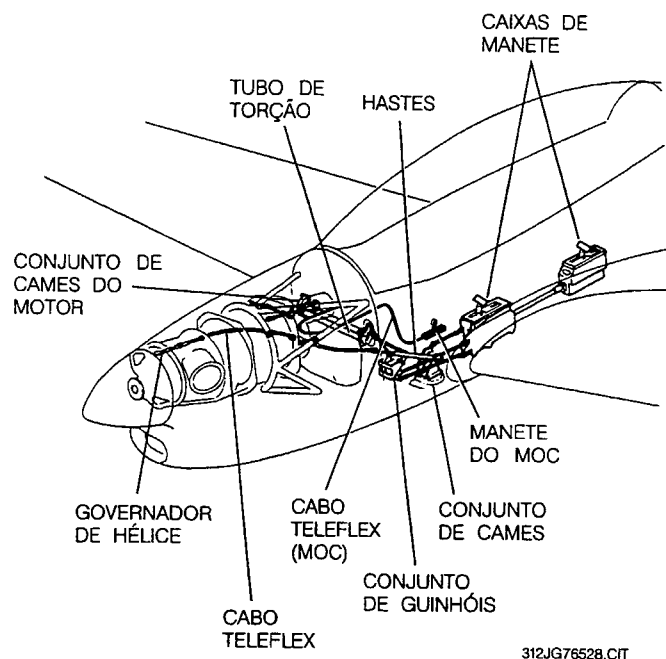


Figura 1-3 (Folha 2) ©

Revisão 6

76 - 00 - 00
1-6A/(1-6B em branco)

• •

)

)

)

)

)

)

1-5. VERIFICAÇÃO DO LIMITE DE SEGURANÇA DE TERMINAIS DO CABO TELEFLEX

1. Insira um pino de diâmetro adequado no orifício de inspeção do terminal e no orifício de inspeção do Teleflex.

Resultado:

O pino não atravessa o terminal e/ou o cabo Teleflex.

Nota

Caso o resultado acima não seja obtido, regule o comprimento do cabo Teleflex conforme o parágrafo 1-6 deste GT.

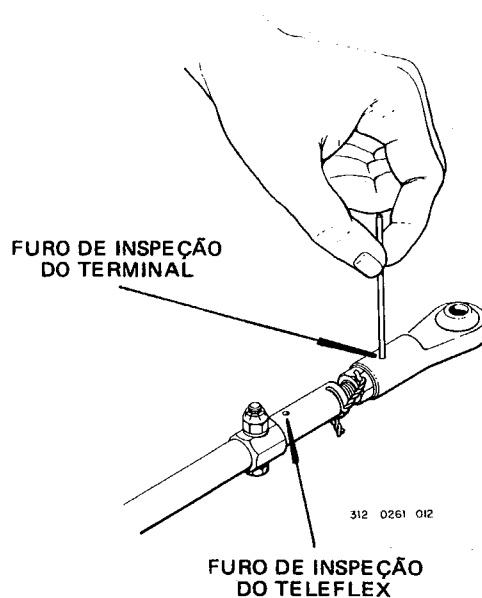


Figura 1-4

76 - 00 - 00
Revisão 2 1-7

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

1-6. AJUSTE DO COMPRIMENTO DO CABO TELE-FLEX (figura 1-5)

1. Desconecte o terminal do respectivo braço de comando.
2. Remova o freno, desaperte a contraporca e gire o terminal, até posicioná-lo no comprimento necessário.

ADVERTÊNCIA

Verifique se o terminal se encontra dentro do limite de segurança. Consulte o parágrafo 1-5 deste GT.

3. Aperte a contraporca do terminal, frene-a e execute os procedimentos descritos nos passos seguintes.
4. Desaperte a porca do parafuso de fixação do cabo Teleflex ao terminal e gire o terminal de forma a obter o comprimento total do cabo, necessário para a regulação em execução.

ADVERTÊNCIA

Verifique se o terminal se encontra dentro do limite de segurança. Consulte o parágrafo 1-5 deste GT.

5. Reaperte a porca de fixação do cabo Teleflex ao terminal com um torque de 10 a 15 lb.pol, reaperte a contraporca do terminal, frene-a e reconecte o terminal ao seu respectivo braço de comando.

76 - 00 - 00

1-8

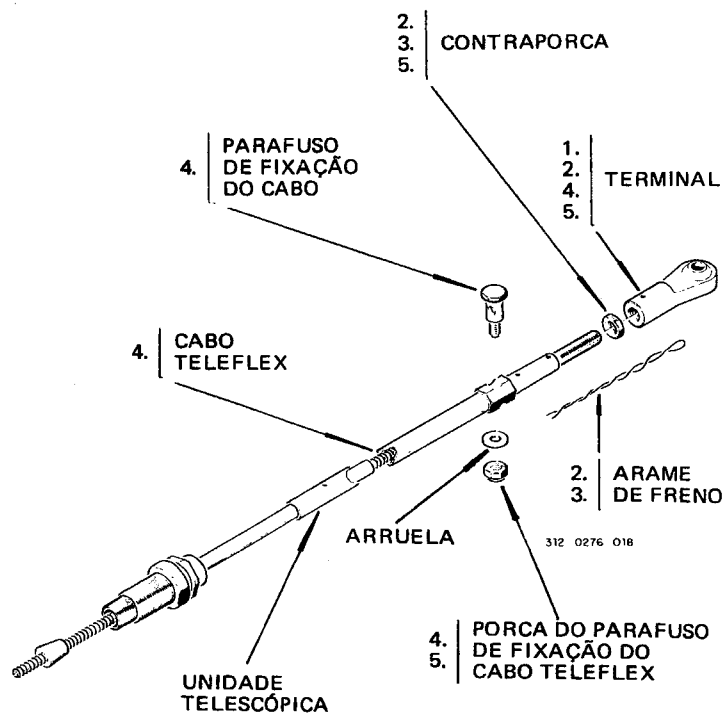


Figura 1-5

76 - 00 - 00

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

1-7. AJUSTE DO COMPRIMENTO DA HASTE DE ATUAÇÃO

1. Desconecte o terminal da haste de atuação do respectivo braço de comando, remova o freio e desaperte a contraporca.
2. Gire o terminal, de forma a obter a medida necessária para a regulagem em execução.

ADVERTÊNCIA

Verifique se o terminal se encontra dentro do limite de segurança. Consulte o parágrafo 1-5 deste GT.

3. Aperte a contraporca do terminal, frene-a e conecte o terminal ao respectivo braço de comando.

Nota

Caso seja necessário, a regulagem em questão pode ser executada nas duas extremidades da haste, para que se obtenha o ajuste do comprimento da mesma.

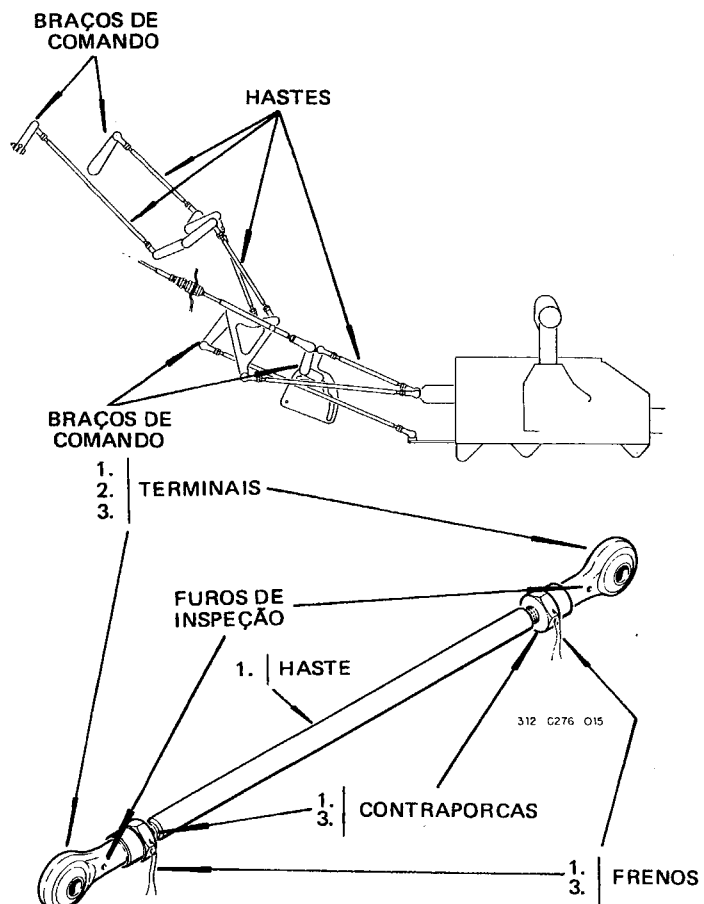
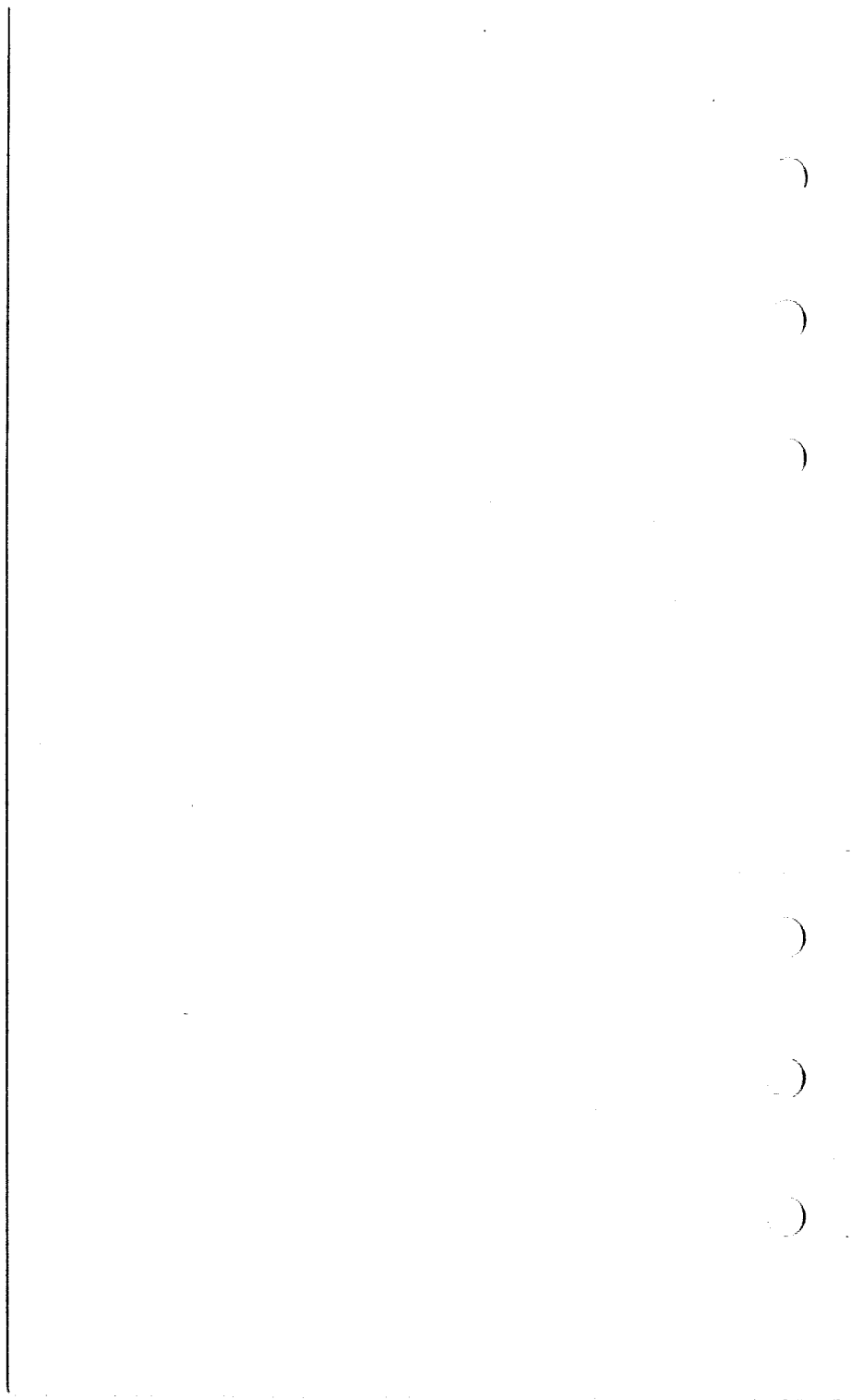


Figura 1-6

Revisão 2

76 - 00 - 00
1-11/(1-12 em branco)



SEÇÃO II
PRÁTICAS DE MANUTENÇÃO

2-1. VERIFICAÇÃO DOS COMANDOS DO MOTOR

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT).
- Capô do motor removido (71GT).
- Janelas de acesso 2101 e 2103 removidas (53GT).
- Pente da caixa de manete dianteira removido (76GT).
- Painéis laterais de acesso às caixas de manete removidos (53GT).

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa a inspeção.
- Técnico B auxilia a inspeção.

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Outras Recomendações: NA

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-1-1. VERIFICAÇÃO DOS COMANDOS DO MOTOR

- 1. (A) Inspeccione as caixas de manete quanto a peças soltas, peças com jogo, peças gastas, sujeira ou limalha e repare, caso necessário.
- 2. (A) Em todas as posições da manete, movimente com a mão os atuadores à frente da caixa de manete e verifique se a folga longitudinal máxima não ultrapassa 1,0 mm.

Nota

Caso seja constatada uma folga excessiva, verifique o desgaste nos pinos e no rasgo dos atuadores.

- 3. (A) Em todas as posições da manete, movimente com a mão os atuadores da caixa de manete e verifique se a folga transversal máxima, para os lados, não ultrapassa 2,0 mm.

Nota

Caso seja constatada uma folga excessiva, verifique os trilhos dos atuadores, de modo que deslizem suavemente e sem atrito, a montagem dos trilhos com os atuadores e o desgaste dos mesmos.

- 4. (A) No conjunto de transmissão, inspeccione o carne de hélice e o pino roletado, de modo que o desgaste ou folga não seja superior a 1,0 mm.
- 5. (A) Movimente a manete da posição de corte para a frente, até que esta contacte o batente físico.

Resultado:

- a. O movimento do atuador de combustível, localizado na parte inferior da caixa, para frente.
- b. O movimento do atuador de hélice, localizado na lateral direita da caixa, para frente.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-2 Revisão 5

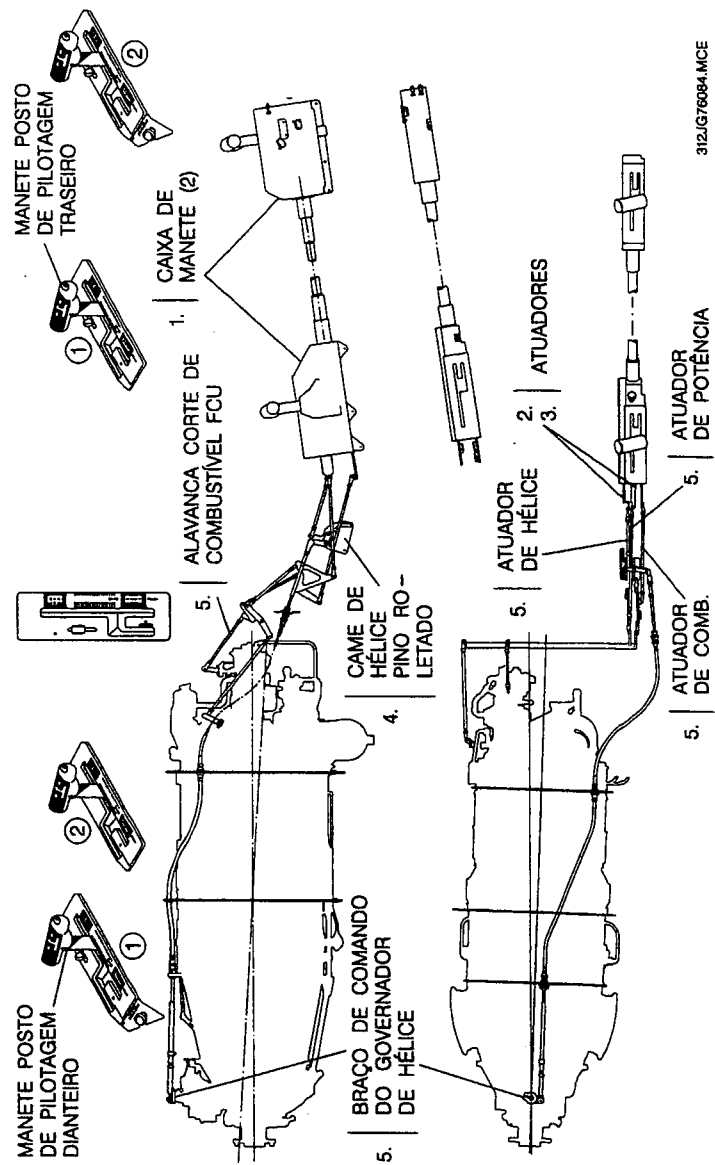


Figura 2-1-1 (Folha 1)

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-1-1. (Continuação)

- c. Os movimentos da alavanca de corte no FCU do motor e do braço de comando do governador de hélice.
- d. O travamento do atuador de potência e o deslizamento dos pinos nos rasgos do atuador, sem movimentar o mesmo.

Nota

Acione manualmente o atuador e certifique-se do seu travamento.

- 6. (A) Tombe a manete para a direita até a posição de potência mínima.

Resultado:

- a. ① O movimento da trava de corte para a posição travada.
- b. O deslocamento do corpo da manete para o rasgo do atuador de combustível e o travamento do mesmo.
- c. O destravamento do atuador de potência e o deslocamento dos pinos para uma posição acoplada.
- d. O deslocamento dos pinos no atuador de hélice, porém permanecendo acoplados.
- e. A desativação do microcontactador do sistema de embandeiramento da hélice.

- 7. (A) Avance a manete para a frente até a posição de potência máxima.

Resultado:

- a. O movimento do atuador de potência para a frente.
- b. O movimento do atuador de hélice para a frente.
- c. A atuação do microntactor de alarme do trem de pouso.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-4

Revisão 5

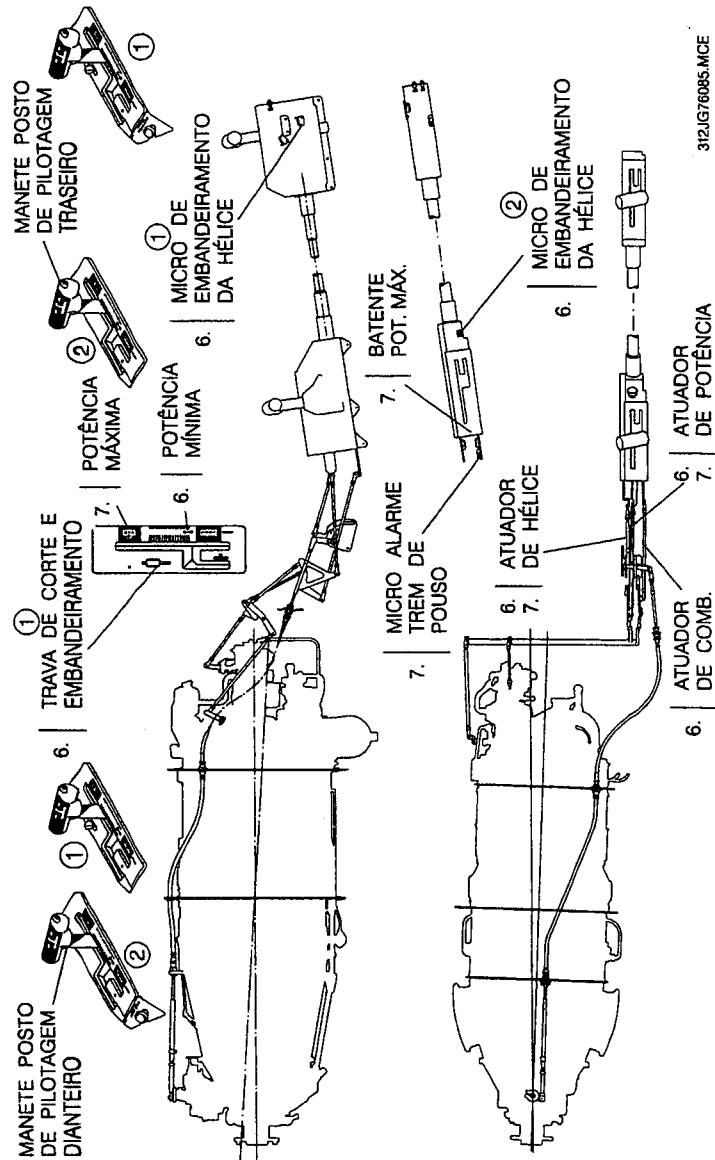


Figura 2-1-1 (Folha 2)

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-1-1. (Continuação)

- d. A desativação dos microcontactores de desativação do sistema de embaldeiramento da hélice.
- e. O braço de comando do governador de hélice contacta o batente de RPM máxima.
- f. Após contactar o batente de RPM máxima, o came de hélice se imobiliza no conjunto de transmissão.
- g. O contacto efetivo do batente de potência máxima no FCU.

8. (A) Recue a manete até contactar o batente de potência mínima.

Resultado:

- a. O movimento do atuador de potência para trás.
- b. O movimento do atuador de hélice para trás.
- c. A desativação do microcontactador de alarme do trem de pouso.
- d. A atuação dos microcontactores de desativação do sistema de embandeiramento da hélice.

9. (A) Desconecte o terminal do cabo Teleflex de comando de Beta, do conjunto de cames (M.M. P& W PT6A-25C capítulo 76).

10. (A) Levante a manete e recue-a até a posição de táxi/reverso.

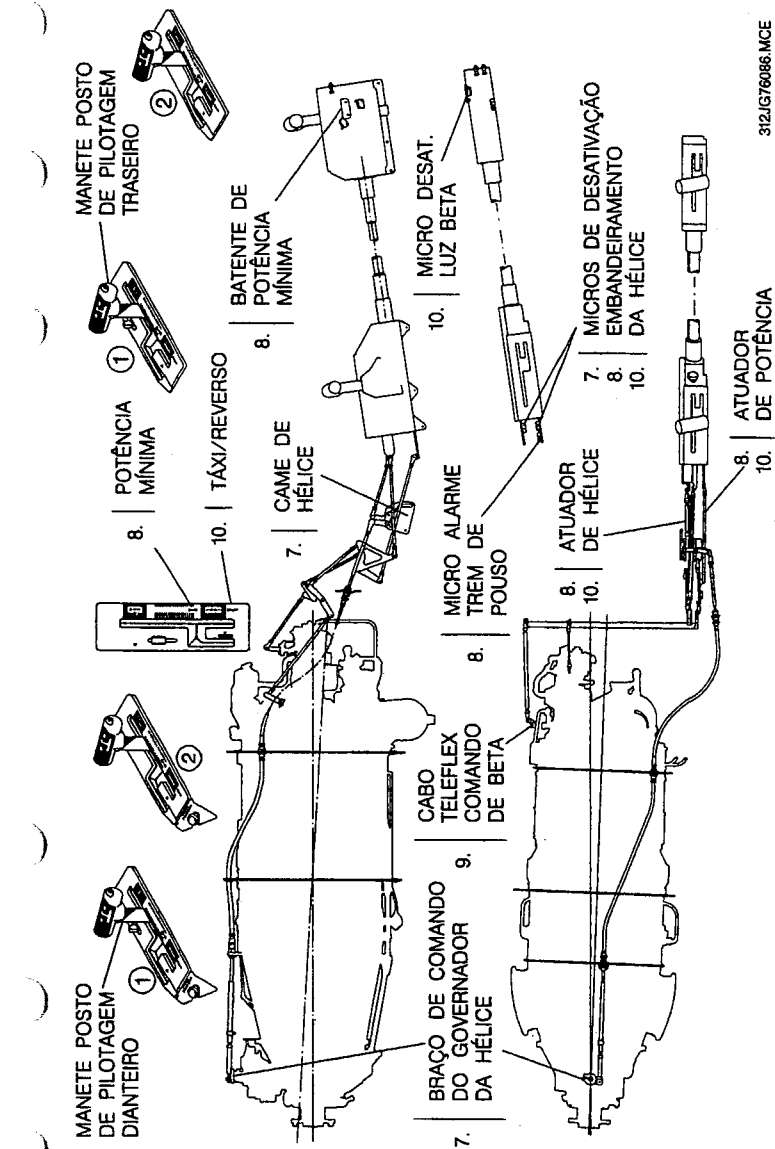
Resultado:

- a. O movimento do atuador de potência para trás.
- b. O travamento do atuador de hélice.
- c. A desativação do microcontactador de desativação do embandeiramento da hélice (somente o microcontactador atuado pelo atuador de Potência).
- d. A atuação do microcontactador de desativação da luz de Beta.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-6 Revisão 5



312/GT6086.MCE

Figura 2-1-1 (Folha 3)

76 - 00 - 00
Revisão 5 2-7

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-1-1. (Continuação)

11. (A) Retorne a manete até a posição de potência mínima.
12. (A) ① Acione a trava de corte e tombe a manete para a esquerda.

Resultado:

- a. A atuação do microntactor do sistema de embandeiramento da hélice.
- b. O travamento do atuador de potência.
- c. O destravamento do atuador de combustível.

13. (A) ② Tombe a manete para a esquerda, vencendo o batente de fricção (FEEL).

Resultado:

- a. A atuação do microntactor do sistema de embandeiramento da hélice.
- b. O travamento do atuador de potência.
- c. O destravamento do atuador de combustível.

14. (A) Recue a manete até a posição de corte/bandeira.

Resultado:

- a. O movimento do atuador de combustível para trás.
- b. O movimento do atuador de hélice para trás.
- c. O movimento do braço de comando do governador de hélice, até contactar o batente de bandeira.
- d. O movimento da alavanca de corte de combustível no FCU, até contactar o batente de corte.

15. (A) Faça uma última inspeção quanto a peças soltas ou com jogo, porcas devidamente torquedadas, frenagens e travamentos.

16. (A) Verifique o posicionamento correto dos batentes (76GT).

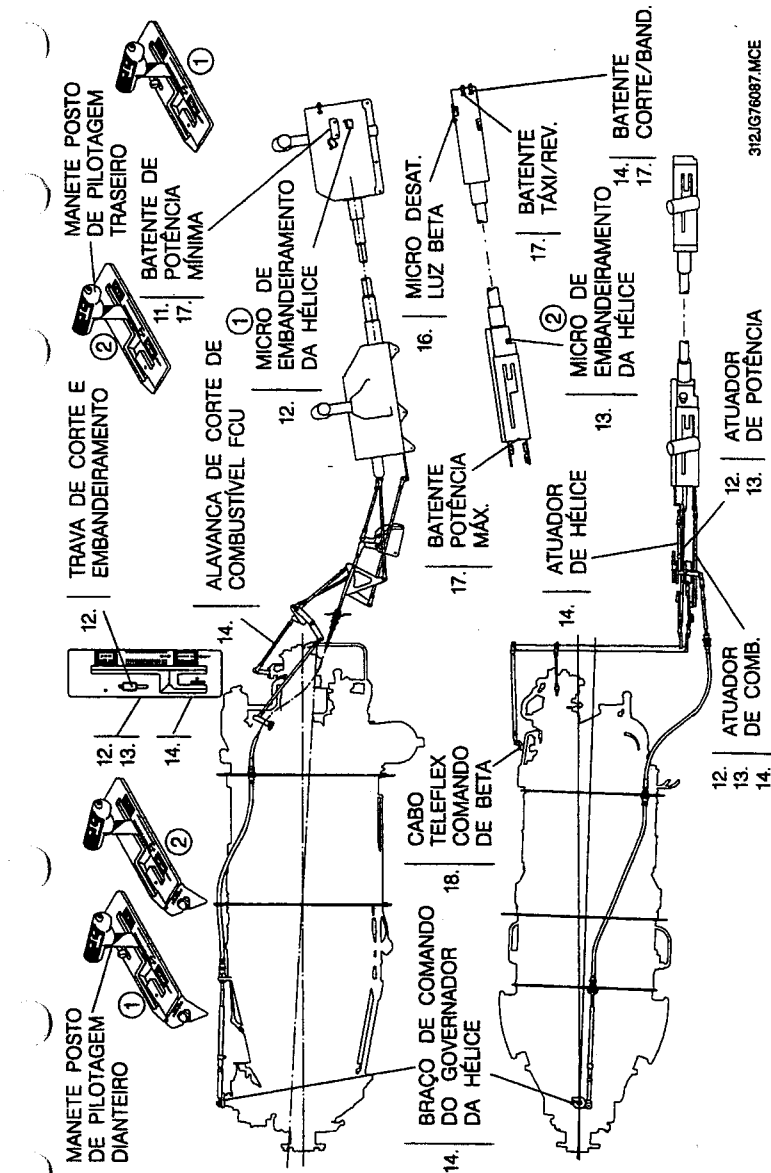
- 16A. (A) Verifique o microcontactor de desativação da luz Beta, quanto à atuação na faixa da táxi, na caixa de manete da cabine dianteira.

17. (B) Conecte o terminal do cabo Teleflex de comando de Beta, no conjunto de cames (M.M. P & W PT6A-25C capítulo 76).

(Continua)

76 - 00 - 00

2-8 Revisão 5



312JG76037/MCE

Figura 2-1-1 (Folha 4)

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-1-1. (Continuação)

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Comandos do motor lubrificados (CAP 12-00, AG).
- Painéis laterais de acesso às caixas de manete instalados (53GT)
- Pente da caixa de manete dianteira instalado (76GT)
- Janelas de acesso 2101 e 2103 instaladas (53GT)
- Capô do motor instalado (71GT)

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00

2-10

Revisão 3

2-2. AJUSTE DO BATENTE DE FAIXA DE TÁXI/RE- VERSO

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Aeronave em segurança para manutenção (10GT)
- Capô do motor removido (71GT)
- Regulagem da seção governadora de N_f efetuada (61GT)
- Verificação do batente do passo mínimo efetuada (71GT)
- Verificação de N_h máximo efetuada (61GT)
- Verificação Operacional do reverso máximo efetuada (71GT)
- Tampa lateral da caixa de manete traseira removida (76GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTDE
(7) Contrapino	—	MS-9245-23(PW)	01

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares: NA

76 - 00 - 00

Revisão 2 2-11

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-1-1. AJUSTE DO BATENTE DA FAIXA DE TÁXI/REVERSO

ADVERTÊNCIA

A manete, sob hipótese alguma, deve ser recuada para a faixa de táxi/reverso, sem que antes tenha sido desconectada a alavanca de atuação da válvula Beta do terminal telescópico.

1. Solte a contraporca e gire o batente até que este permita o máximo de curso do corpo da manete.
2. Efetue uma nova verificação do reverso máximo (71GT) e, ao atingir os parâmetros de N_h e torque especificados na verificação em questão, marque no pente, somente para referência posterior, a posição da manete.
3. Proceda ao corte do motor (71GT).
4. Desconecte do terminal bifurcado a alavanca de atuação da válvula Beta, removendo o contrapino, a porca, o parafuso e a bucha. Descarte o contrapino.
5. Posicione a manete na marca assinalada anteriormente no pente.
6. Gire o batente até obter a folga de 1 mm entre este e o corpo da manete e aperte a contraporca.
7. Conecte ao terminal bifurcado a alavanca de atuação da válvula Beta, instalando a bucha, o parafuso, a porca e o contrapino.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

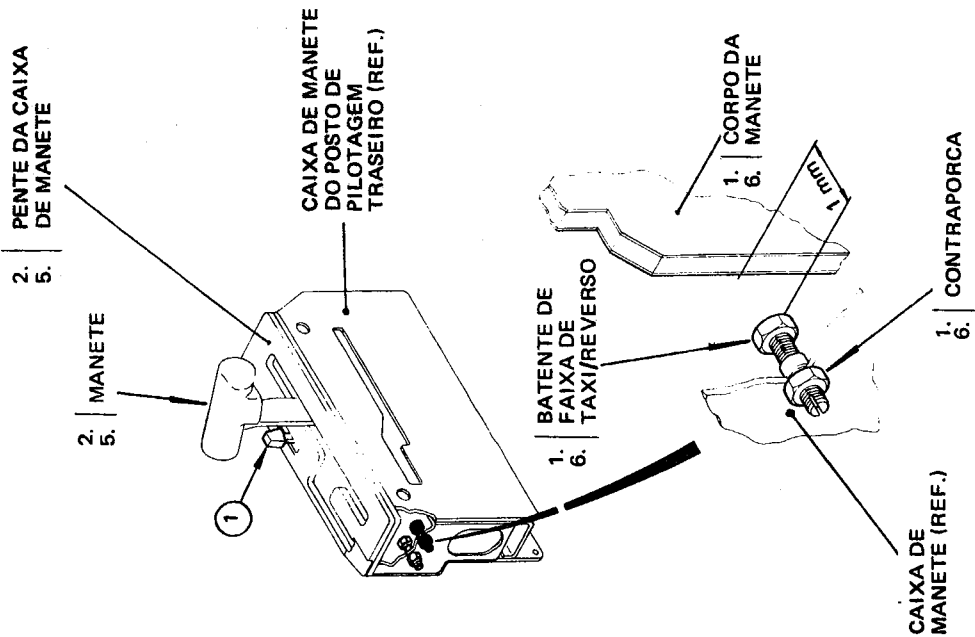
- Proceda a uma verificação operacional de reverso máximo (71GT)
- Instale a tampa lateral da caixa de manete traseira (76GT)
- Instale o capô do motor (71GT)

FINAL DA TAREFA

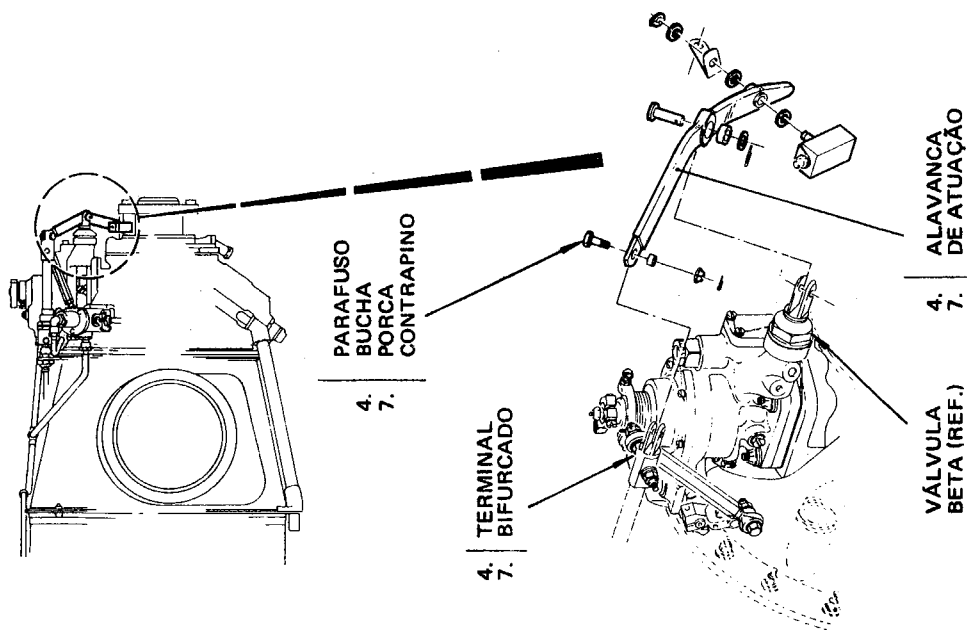
76 - 00 - 00

2-12

Revisão 2



312 0276 034



312 0261 0318

2-3. AJUSTE DO BATENTE SECUNDÁRIO DE CORTE/BANDEIRA

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT).
- Capô do motor, removido (71GT).
- Painel lateral esquerdo de acesso à caixa de manete traseira removido (53GT).
- Tampa lateral da caixa de manete traseira, removida (76GT).

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa a tarefa no posto de pilotagem traseiro.
- Técnico B auxilia o técnico A junto ao motor.

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares: NA

76 - 00 - 00

2-15

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

**2-3-1. AJUSTE DO BATENTE SECUNDÁRIO DE CORTE/
BANDEIRA**

1. (A, B) Recue a manete para a posição "CORTE", até que o braço de comando do governador de hélice esteja na posição "BANDEIRA" e a válvula de corte do FCU na posição "FECHADO".
2. (A) Solte a contraporca.
3. (A) Gire o batente no sentido adequado, até obter a folga de 1 mm entre a manete e o batente.
4. (A) Aperte a contraporca.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Proceda a uma verificação da regulação efetuada.
- Instale a tampa lateral da caixa de manete traseira (76GT).
- Instale o painel lateral esquerdo dianteiro (53GT).
- Instale o capô do motor (71GT).

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00

2-16

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

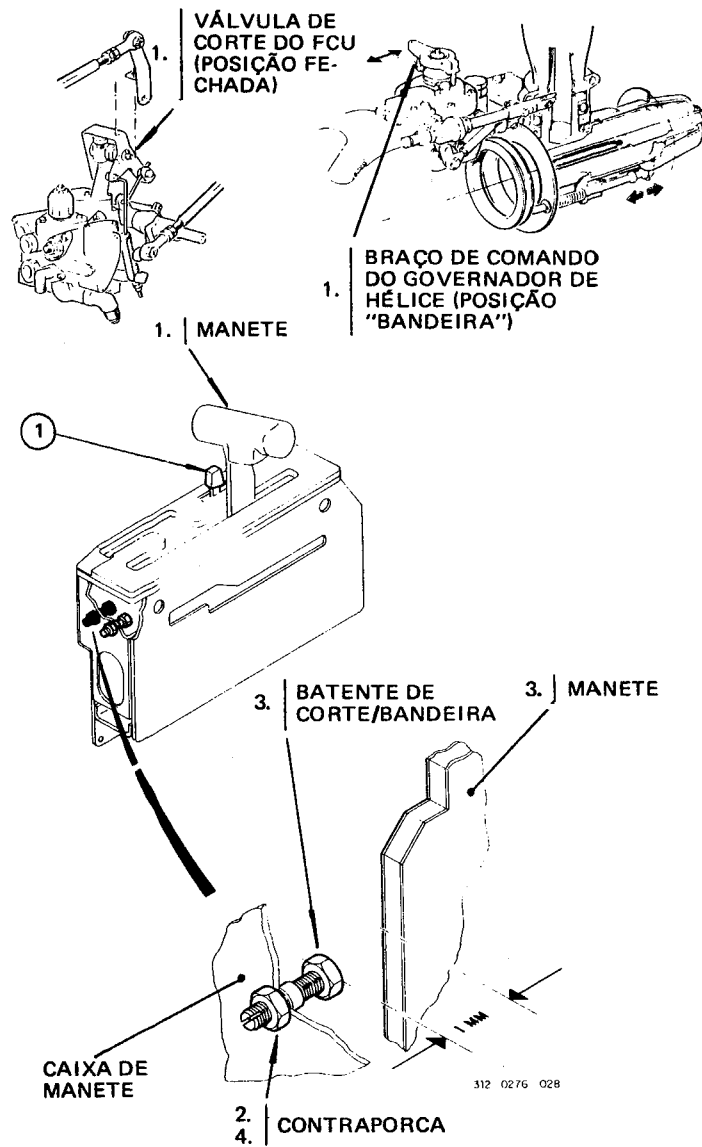
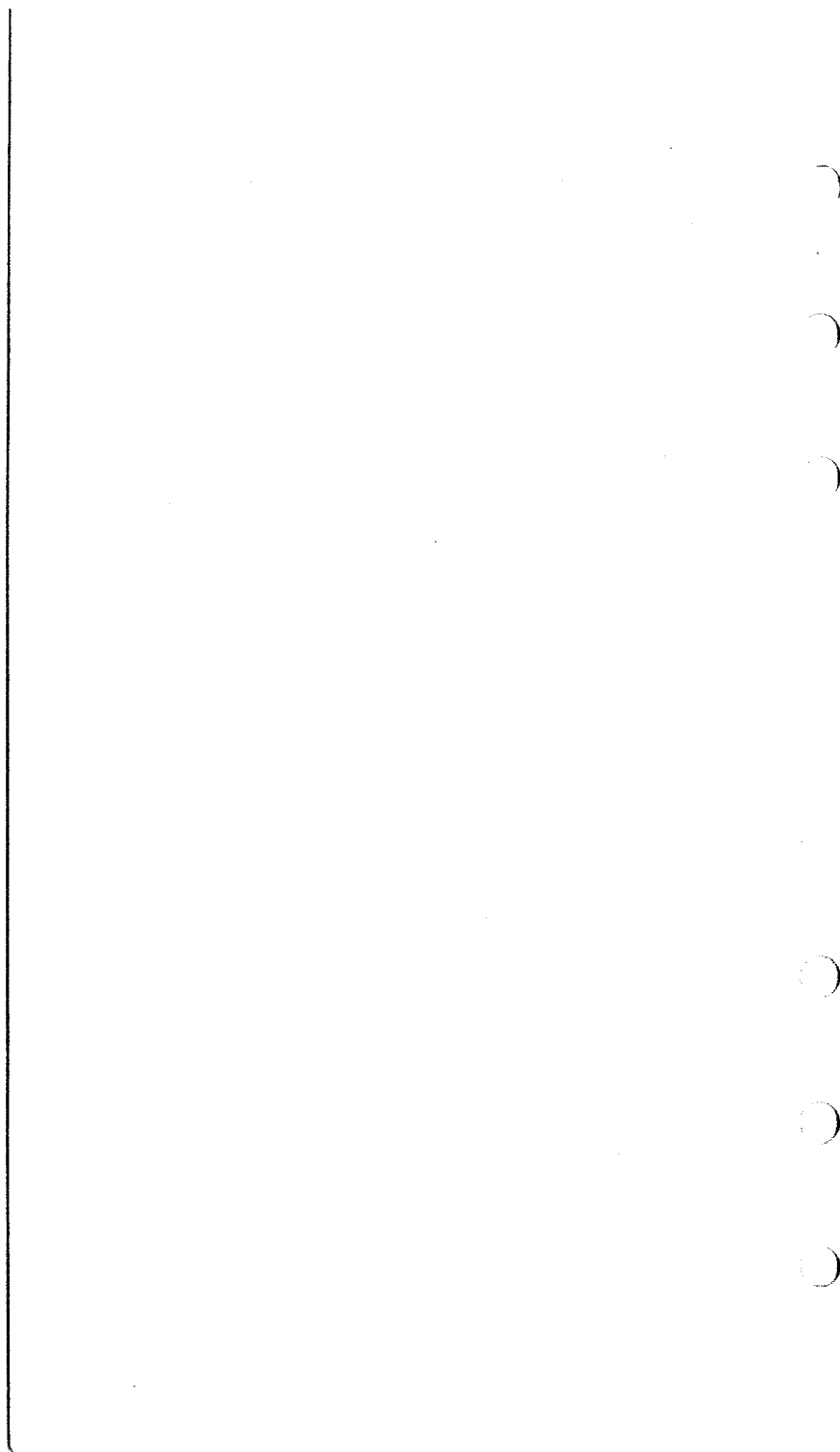


Figura 2-3-1

Revisão 2

76 - 00 - 00

2-17/(2-18 em branco)



2-4. AJUSTE DO BATENTE SECUNDÁRIO DE POTÊNCIA MÁXIMA

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT).
- Painel lateral esquerdo de acesso à caixa de manete dianteira, removido (53GT).
- Tampa lateral da caixa de manete dianteira, removida (76GT).

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa a tarefa no posto de pilotagem dianteiro.
- Técnico B auxilia o técnico A junto ao motor.

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-4-1. AJUSTE DO BATENTE SECUNDÁRIO DE POTÊNCIA MÁXIMA

1. (A) Solte a contraporca.
2. (A, B) Avance a manete, até atingir o batente de potência máxima no corpo do FCU e máxima RPM no governador de hélice.
3. (A) Trave a manete, acionando a fricção.
4. (A) Gire o batente no sentido adequado, até que a folga entre o batente e a manete seja de 1 mm.
5. (A) Aperte a contraporca.
6. (A) Solte a manete, desativando o botão de fricção, e recue-a até a posição "CORTE".

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Proceda a uma verificação da regulação efetuada.
- Instale a tampa lateral da caixa de manete dianteira (76GT).
- Instale o painel lateral esquerdo dianteiro (53GT).

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00
2-20

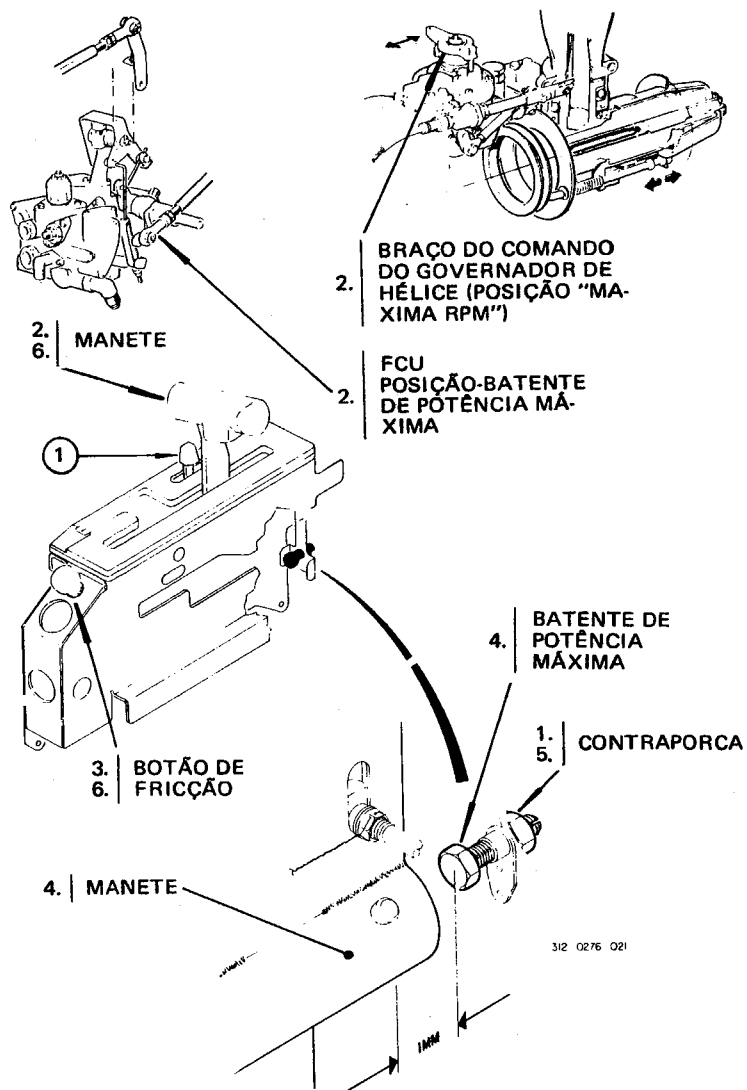
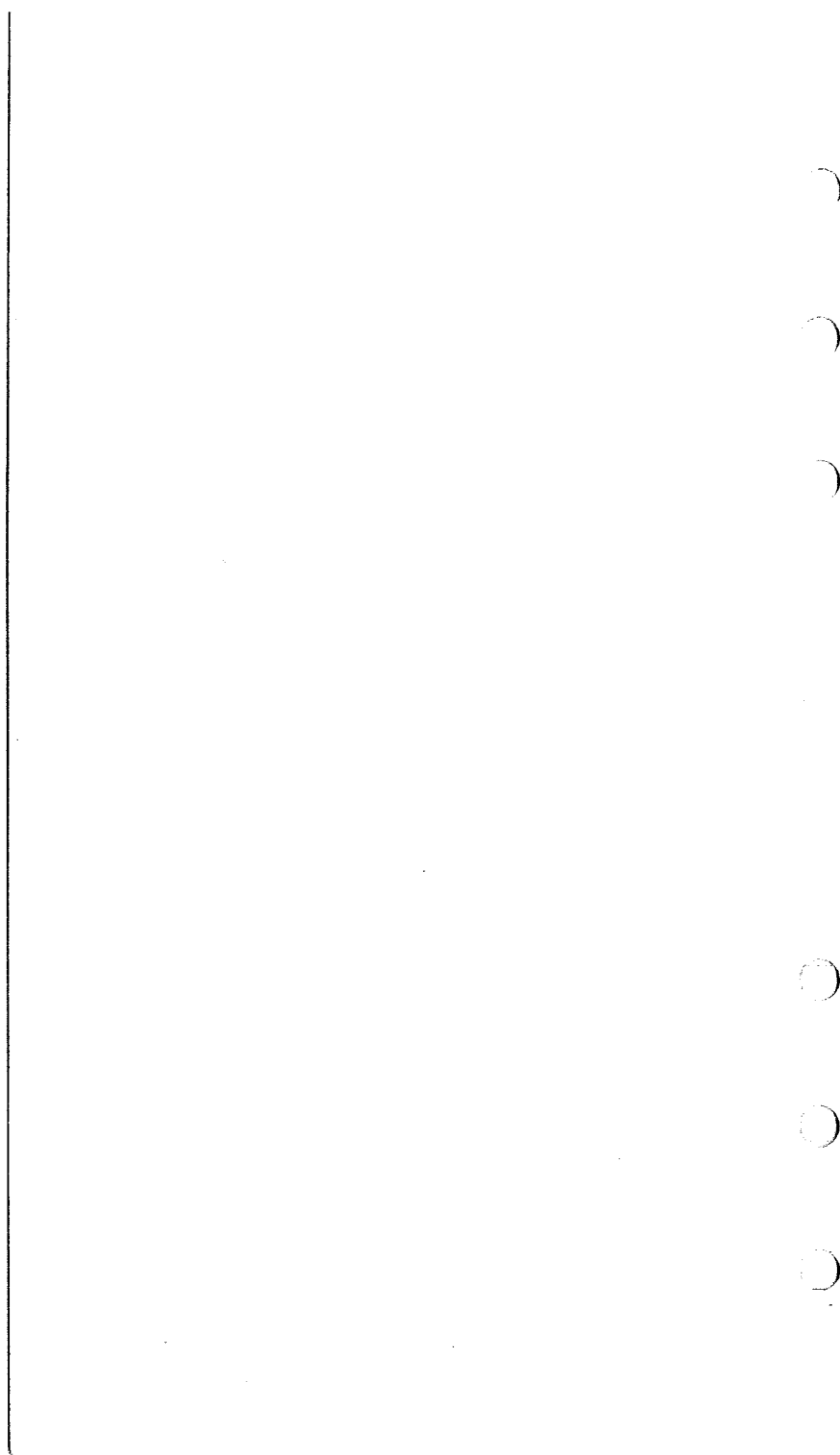


Figura 2-4-1

Revisão 2

76 - 00 - 00

2-21/(2-22 em branco)



O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-5. AJUSTE DO BATENTE DE POTÊNCIA MÍNIMA

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Painéis de acesso às caixas de manete removidos (53GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares: NA

76 - 00 - 00
Revisão 10 2-23

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-5-1. AJUSTE DO BATENTE DE POTÊNCIA MÍNIMA

1. Solte os parafusos de fixação do batente de potência mínima da caixa de manete traseira.
2. Posicione a manete dianteira na posição “POTÊNCIA MÍNIMA” até que o pino-guia traseiro toque levemente o batente fixo.
- 2A. Avance a manete dianteira de potência até obter uma folga de 0,1 mm entre o batente fixo e o pino-guia traseiro.
- 2B. Trave a manete dianteira de potência nessa posição através do botão de fricção.
3. Mova o batente de potência mínima da caixa de manete traseira até contactar firmemente o pino-guia.
4. Aperte os parafusos de fixação do batente de potência da caixa de manete traseira.
5. Solte o botão de fricção e mova a manete dianteira na faixa de potência para frente e para trás.

Resultado:

- a. O pino-guia traseiro deve tocar simultaneamente os seus respectivos batentes.
6. Solte o botão de fricção e mova a manete traseira na faixa de potência para frente e para trás.

Resultado:

- a. O pino-guia deve tocar os seu respectivo batente.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique se a regulação foi corretamente efetuada, certificando-se de que, com a manete traseira contactando o batente de potência mínima, a folga entre o batente fixo e o pino-guia traseiro está em 0,1 mm.
- Instale os painéis laterais de acesso às caixas de manete (53GT).

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00

2-24 Revisão 10

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

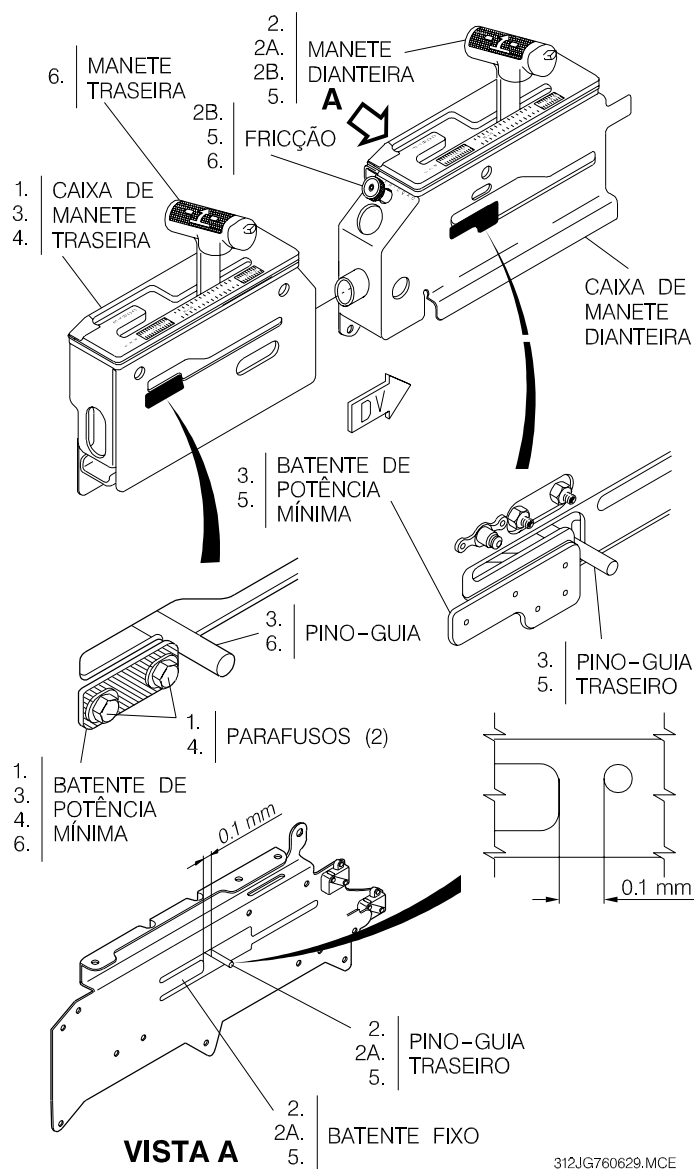


Figura 2-5-1

76 - 00 - 00
Revisão 10 2-25

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

■ 2-26A a 2-26D eliminadas

76 - 00 - 00
2-26 Revisão 10

2-6. ELIMINADO

2-7. REGULAGEM PRIMÁRIA DA ALAVANCA DE ATUAÇÃO DO CONJUNTO DE CAMES DO MOTOR

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Capô do motor, removido (71GT)
- Cabo Teleflex de comando de Beta desconectado do conjunto de cames (M.M. P & W PT6A-25C capítulo 76)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTDE
(8) Contrapino	—	MS 24665-132	01

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares:

ITEM	OBJETIVO
Transferidor	Regulagem da alavanca de comando do conjunto de cames do motor.

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-7-1. REGULAGEM PRIMÁRIA DA ALAVANCA DE ATUAÇÃO DO CONJUNTO DE CAMES DO MOTOR ③

1. Desconecte a haste da alavanca de atuação do conjunto de cames, removendo o contrapino, a porca, a arruela, o parafuso e o espaçador serrilhado. Descarte o contrapino.
2. Afrouxe o parafuso de fixação da alavanca de atuação do conjunto de cames.
3. Remova a alavanca de atuação do conjunto de cames.
4. Gire o eixo de acionamento no sentido horário, para a posição de "POTÊNCIA MÁXIMA", a fim de liberar o conjunto de cames.
5. Gire o eixo de comando no sentido anti-horário, até que o came de comando de Beta inicie o seu movimento e mantenha-o nessa posição.
6. Instale a alavanca de comando a 62° em relação ao eixo horizontal do motor.
7. Aperte o parafuso de fixação da alavanca de atuação do conjunto de cames.
8. Conecte a haste à alavanca de atuação do conjunto de cames, instalando o espaçador serrilhado, o parafuso, a arruela, a porca e o contrapino.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Lubrifique os comandos do motor (CAP 12-00, AG)
- Conecte o cabo Teleflex de Beta ao conjunto de cames (M.M. P & W PT6A-25C)
- Verifique se os parâmetros do motor são atingidos (71GT/61GT)
- Instale o capô do motor (71GT)

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00

2-28

Revisão 5

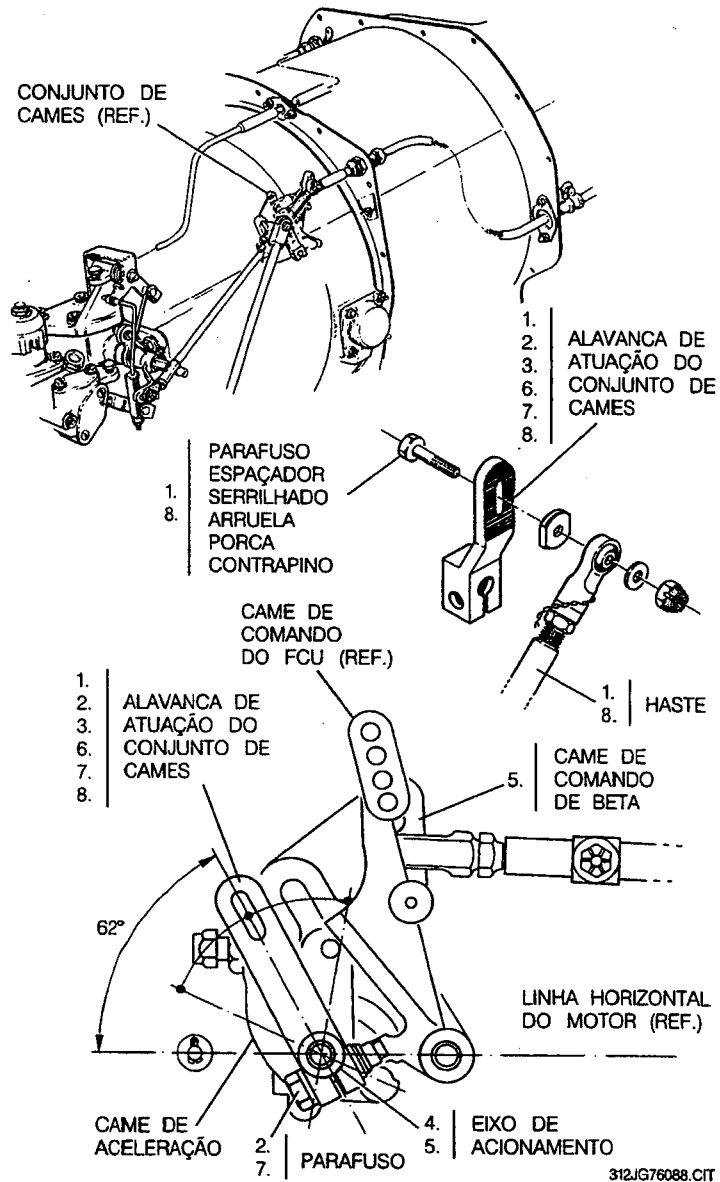


Figura 2-7-1

76 - 00 - 00
Revisão 5 2-29

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-7-1A. REGULAGEM PRIMÁRIA DA ALAVANCA DE ATUAÇÃO DO CONJUNTO DE CAMES DO MOTOR ④

1. Desconecte a haste da alavanca de atuação do conjunto de cames, removendo o contrapino, a porca, a arruela, o parafuso e o espaçador serrilhado. Descarte o contrapino.
2. Afrouxe o parafuso de fixação da alavanca de atuação do conjunto de cames.
3. Remova a alavanca de atuação do conjunto de cames.
4. Gire o eixo de acionamento no sentido horário, para a posição de "POTÊNCIA MÁXIMA", a fim de liberar o conjunto de cames.
5. Gire o eixo de comando no sentido anti-horário, até que o came de comando de Beta inicie o seu movimento e mantenha-o nessa posição.
6. Instale a alavanca de comando a 70° em relação ao eixo horizontal do motor.
7. Aperte o parafuso de fixação da alavanca de atuação do conjunto de cames.
8. Conecte a haste à alavanca de atuação do conjunto de cames, instalando o espaçador serrilhado, o parafuso, a arruela, a porca e o contrapino.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Comandos do motor lubrificados (CAP 12-00, AG)
- Conecte o cabo Teleflex de Beta ao conjunto de cames (M.M. P & W PT6A-25C)
- Verifique se os parâmetros do motor são atendidos (71GT/61GT)
- Instale o capô do motor (71GT)

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00

2-30

Revisão 5

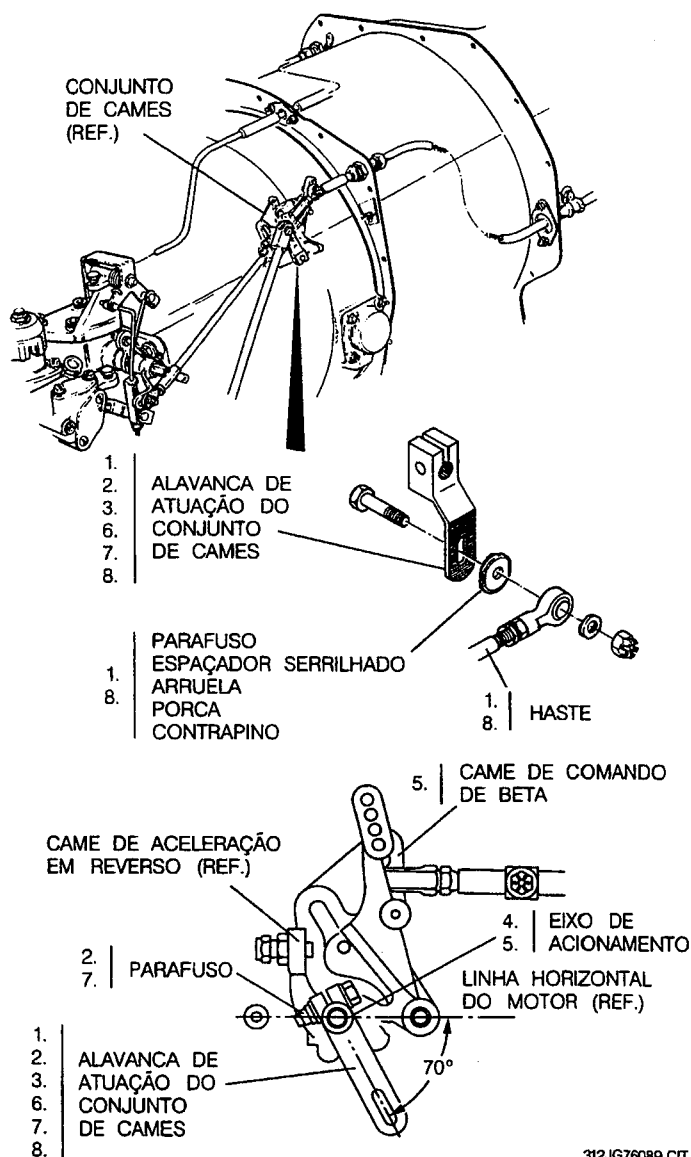


Figura 2-7-1A

76 - 00 - 00

Revisão 5

2-30A/(2-30B em branco)

)

)

)

)

)

)

2-8. REGULAGEM DOS GUINHÓIS DE COMANDO DOS TUBOS DE TORÇÃO

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Capô do motor removido (71GT)
- Janelas de acesso 2102 e 2103 removidas (53GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio:

- Dispositivo de Regulagem P/N EMB-00281-001
- Dispositivo de Regulagem P/N 312-16160-001-38H3

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
Contrapino	—	MS24665-134	03
Contrapino	—	MS24665-132	04
Tinta nitroacrílica	MIL-L-19538	06-004-135	CR

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares:

ITEM	OBJETIVO
Transferidor	Regulagem dos guinhóis

76 - 00 - 00

Revisão 5 2-31

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-8-1. REGULAGEM DOS GUINHÓIS DE COMANDO DOS TUBOS DE TORÇÃO ③

1. Através dos acessos 2101 e 2103, desconecte as hastes fixadas aos guinhóis, removendo contrapinos, arruelas, porcas e parafusos. Descarte os contrapinos.
2. Remova os contrapinos e descarte-os.

Nota

Antes da remoção dos guinhóis de comando dos tubos de torção superior e inferior, marque o posicionamento entre os guinhóis e os tubos de torção correspondentes, para facilitar a montagem posterior.

3. Remova as porcas e as arruelas e retire os guinhóis de acionamento dos tubos de torção superior e inferior.
4. Instale o guinhol de acionamento do tubo de torção superior a 30° do guinhol de comando de combustível.
5. Instale o guinhol de acionamento do tubo de torção inferior a 165° do guinhol de comando de potência.
6. Instale as arruelas e as porcas e frene-as com os contrapinos.
7. Instale as hastes aos guinhóis, utilizando parafusos, arruelas, porcas e contrapinos.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Instale as janelas de acesso 2101 e 2103 (53GT)
- Instale o capô do motor (71GT)
- Proceda a uma verificação operacional dos parâmetros do motor e da hélice (71GT/61GT)
- Efetue o ajuste das hastes de comando, se aplicável (76GT)
- Marque com tinta-lacre os parafusos em suas novas posições de aperto.

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00

2-32 Revisão 5

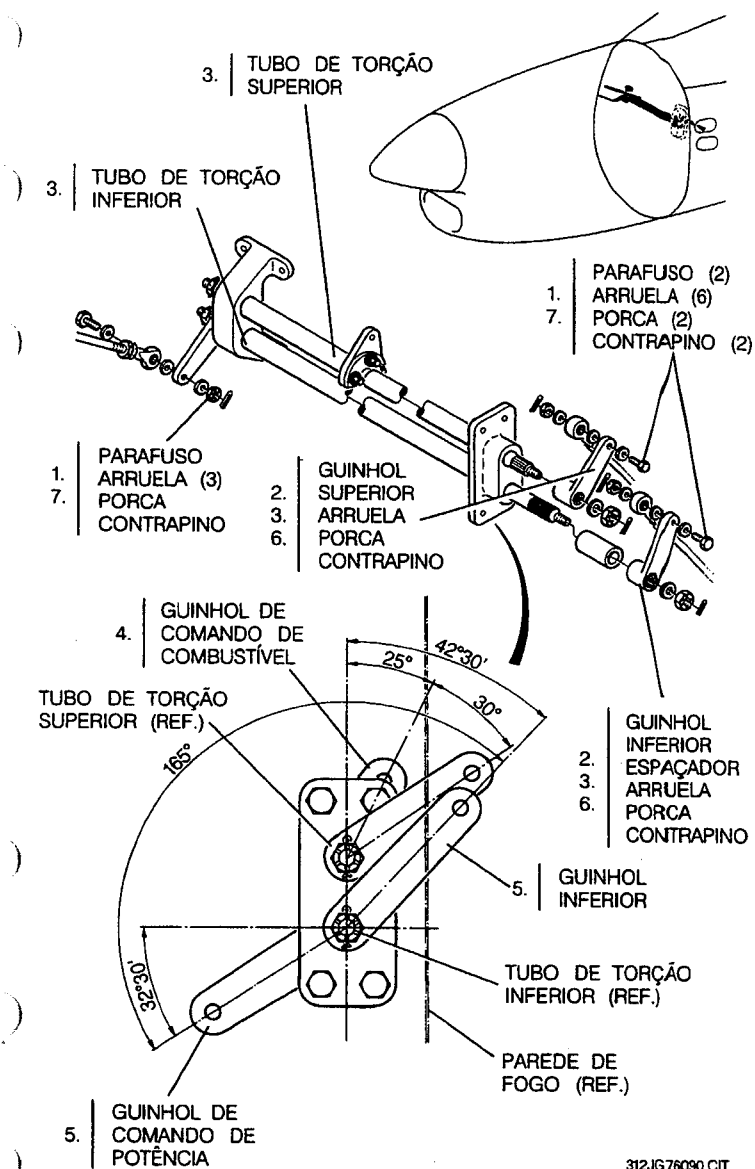


Figura 2-8-1

76 - 00 - 00
Revisão 5 2-33

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

**2-8-1A. REGULAGEM DOS GUINHÓIS DE COMANDO DOS
TUBOS DE TORÇÃO ④**

1. Através dos acessos 2101 e 2103, desconecte as hastes fixadas aos guinhóis removendo contrapinos, arruelas, porcas e parafusos. Descarte os contrapinos.
2. Remova os contrapinos e descarte-os.

Nota

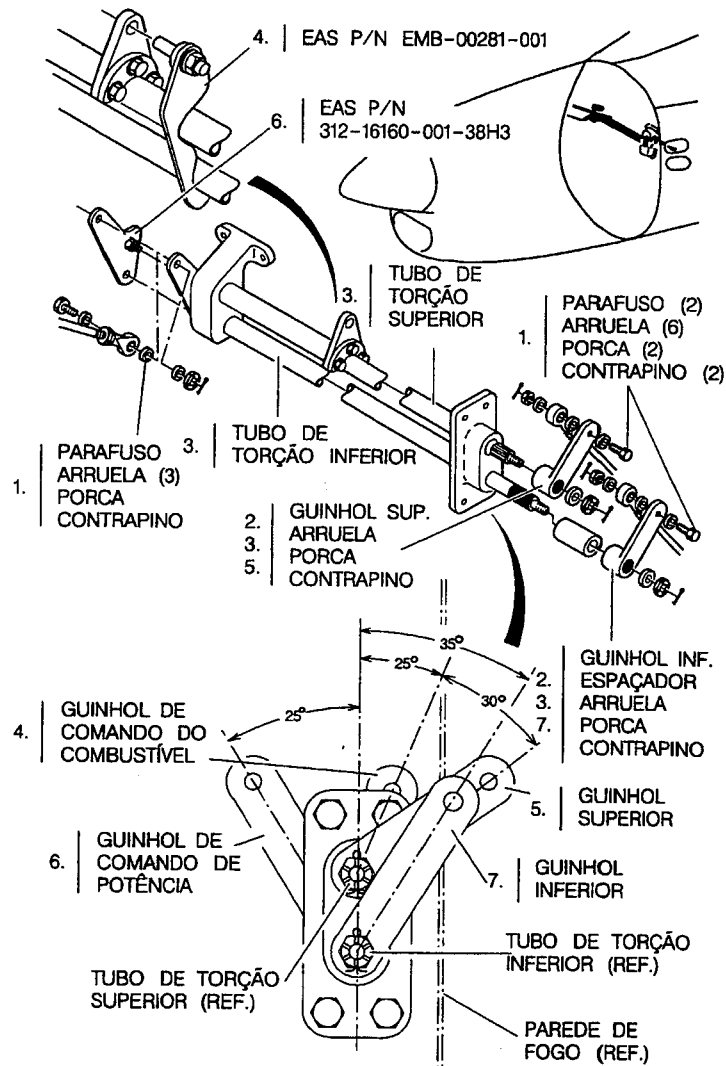
Antes da remoção dos guinhóis de comando dos tubos de torção superior e inferior, marque o posicionamento entre os guinhóis e os tubos de torção correspondentes, para facilitar a montagem posterior.

3. Remova as porcas e as arruelas e retire os guinhóis de acionamento dos tubos de torção superior e inferior.
4. Posicione o guinhol de comando do combustível em potência mínima, utilizando o Dispositivo de Regulagem P/N EMB-00281-001.
5. Monte o guinhol de acionamento do tubo de torção superior a 55° do eixo vertical.
6. Posicione o guinhol de comando de potência em potência mínima, utilizando o Dispositivo de Regulagem P/N 312-16160-001-38H3.
7. Monte o guinhol de comando do tubo de torção inferior a 35° do eixo vertical.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-34 Revisão 5



312JG760595.MCE

Figura 2-8-1A (Folha 1)

76 - 00 - 00
Revisão 8 2-34A

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-8-1A (Continuação)

8. Remova os dispositivos de regulagem.
9. Instale as arruelas e porcas e os frene com o contrapino.
10. Instale as hastes aos guinhóis, utilizando os parafusos, arruelas, porcas e contrapinos.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

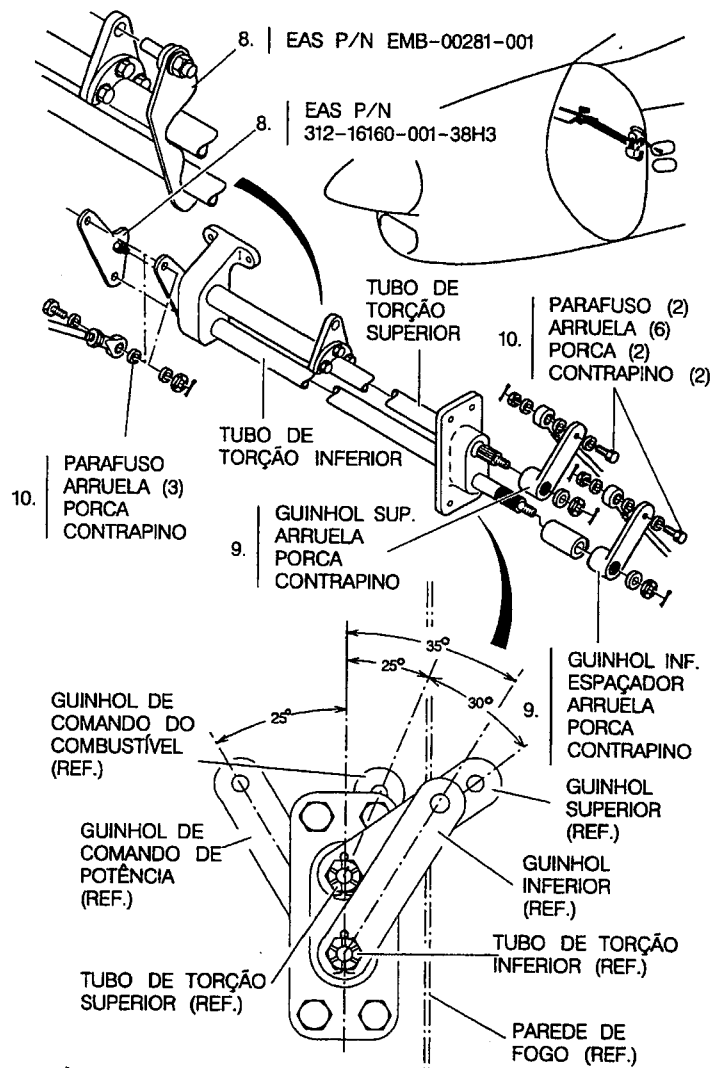
- Instale as janelas de acesso 2101 e 2103 (53GT)
- Instale o capô do motor (71GT)
- Proceda a uma verificação operacional dos parâmetros do motor e da hélice (71GT/61GT)
- Efetue o ajuste das hastes de comando se aplicável (76GT)
- Marque com tinta lacre os parafusos em suas novas posições de aperto

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00

2-34B

Revisão 5



312JG760596.MCE

Figura 2-8-1A (Folha 2)

76 - 00 - 00
Revisão 8 2-34C(2-34D em branco)

)

)

)

)

)

)

2-9. REGULAGEM PRIMÁRIA DOS COMANDOS DO MOTOR ③

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: ③

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Painel lateral esquerdo de acesso à caixa de manete dianteira, removido (53GT)
- Ducto dianteiro esquerdo do ar condicionado, removido (21GT)
- Janelas de acesso 2101 e 2103, removidas (53GT)
- Batente de potência mínima, regulado (76GT)
- Capô do motor, removido (71GT)
- Tubos de torção com as alavancas de acionamento devidamente reguladas (76GT)
- Hastes de interligação de torção/FCU/conjunto de cames do motor, devidamente removidas (76GT)
- Hastes de interligação caixa de manete/guinhóis, devidamente removidas (76GT)
- Alavanca de acionamento do conjunto de cames do motor, devidamente instalada (76GT)

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa a tarefa
- Técnico B auxilia o técnico A

Equipamento de Apoio: NA

76 - 00 - 00

Revisão 5 2-35

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-9. (Continuação)

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTDE
Contrapino	—	MS24665-132	11
Arame de Freno	MS20995C32	—	CR

Condições de Segurança:

ADVERTÊNCIA

Certifique-se de que seja observado o limite de segurança para os terminais, conforme descrito na Seção I deste manual.

Recomendações Suplementares: NA

2-9-1. REGULAGEM PRIMÁRIA DOS COMANDOS DO MOTOR

1. (A) Trave o movimento dos guinhóis, inserindo um pino de posicionamento adequado nos orifícios-guia, localizados no suporte e nos guinhóis.
2. (A, B) Ajuste o comprimento da haste de potência, até obter a medida de 213,5 mm, de centro a centro do olhal dos terminais (Seção I).
3. (A, B) Ajuste o comprimento da haste de combustível, até obter a medida de 214,5 mm, de centro a centro do olhal dos terminais (Seção I).
4. (A) Posicione a alavanca de atuação do FCU, contactando o batente da posição "COMB ABERTO".

(Continua)

76 - 00 - 00
2-36 Revisão 2

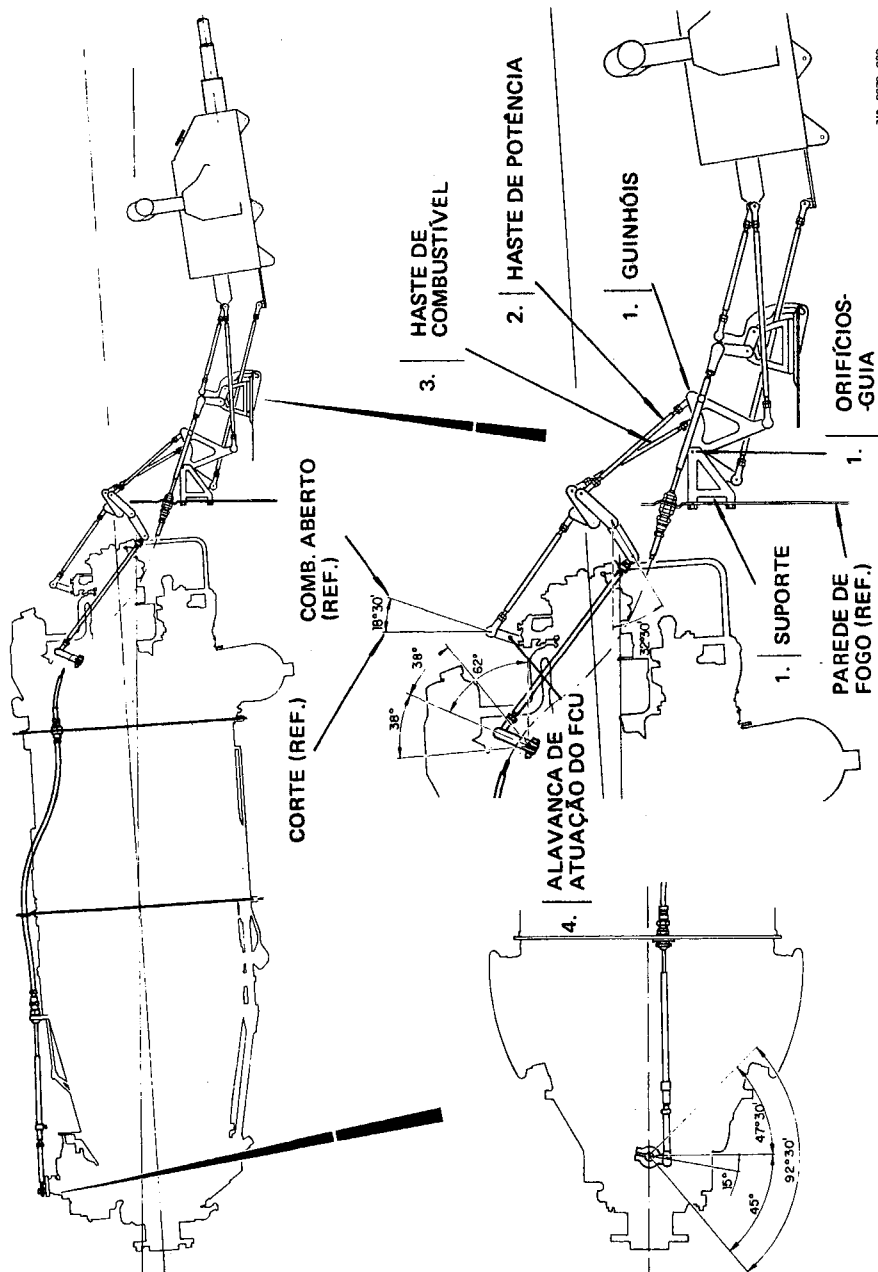


Figura 2-9-1 (Folha 1)

2-9-1. (Continuação)

5. (A, B) Ajuste o comprimento da haste de interligação tubo de torção superior/FCU (Seção I), de modo que permita a instalação desta, suavemente.
6. (A) Posicione a alavanca de atuação do conjunto de cames do motor, na condição de "POTÊNCIA MÍNIMA".
7. (A, B) Ajuste o comprimento da haste de interligação tubo de torção inferior/conjunto de cames do motor (Seção I), de modo que permita a instalação desta, suavemente.

Nota

Certifique-se de que o olhal do terminal da haste fique posicionado no centro do rasgo da alavanca de atuação do conjunto de cames do motor.

8. (A) Trave o movimento do came de hélice, inserindo um pino de posicionamento adequado nos orifícios-guia, localizados no suporte e no came de hélice.
9. (A) Posicione a manete na condição de "POTÊNCIA MÍNIMA" e trave-a, acionando a fricção.
10. (A, B) Ajuste o comprimento das três hastes de interligação da caixa de manete/came de hélice/guinhóis (Seção I), de modo que permita a instalação destas, suavemente.

Nota

Certifique-se de que o olhal do terminal da haste de interligação caixa de manete/came de hélice fique posicionado no centro do rasgo de fixação da haste ao came de hélice.

11. (A) Posicione o braço de comando do governador de hélice na condição equivalente a 90% de N_h .

(Continua)

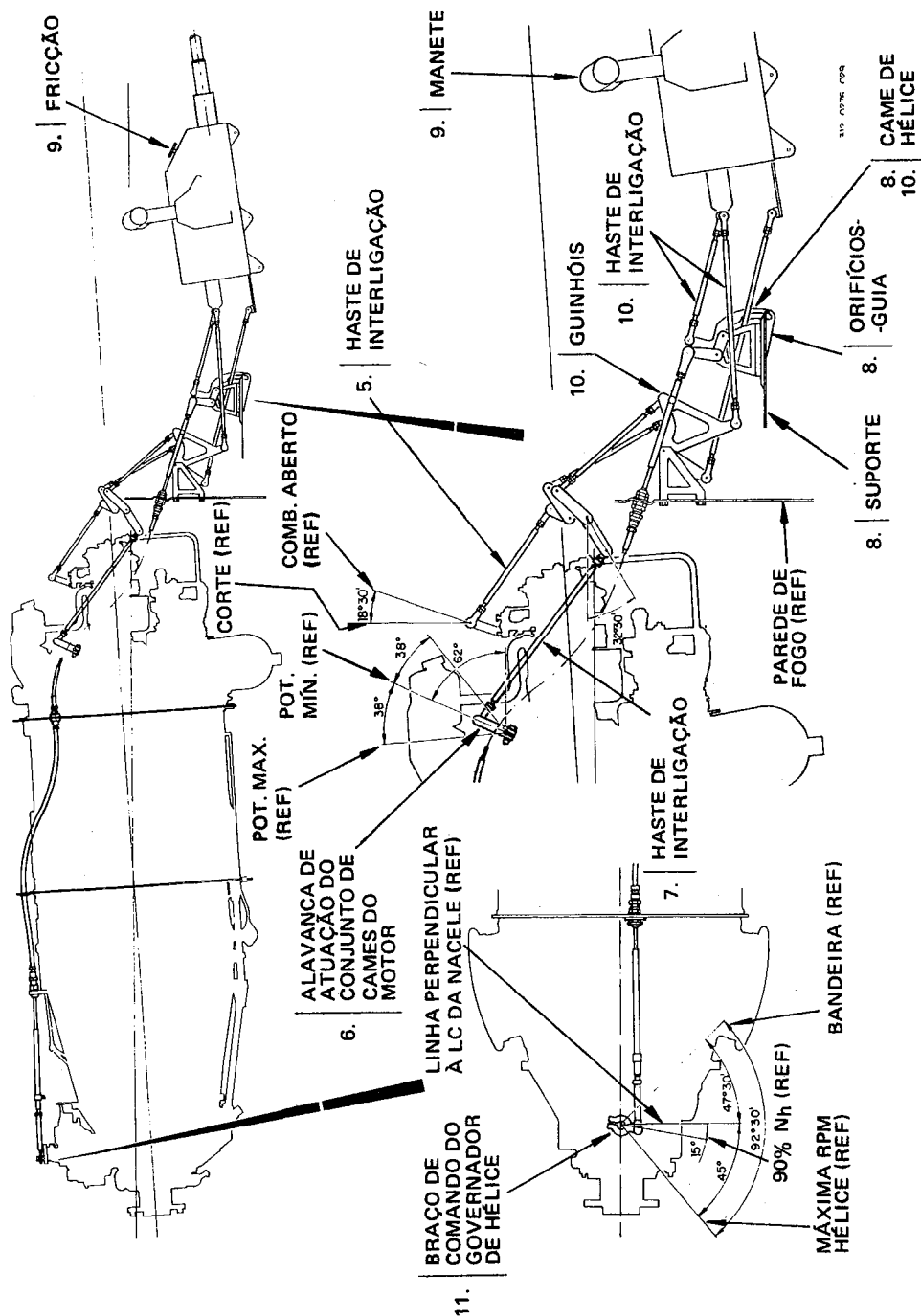


Figura 2-9-1 (Folha 2)

2-9-1. (Continuação)

12. (A, B) Ajuste o comprimento do cabo Teleflex (Seção I), de modo que permita a instalação deste, suavemente.

Nota

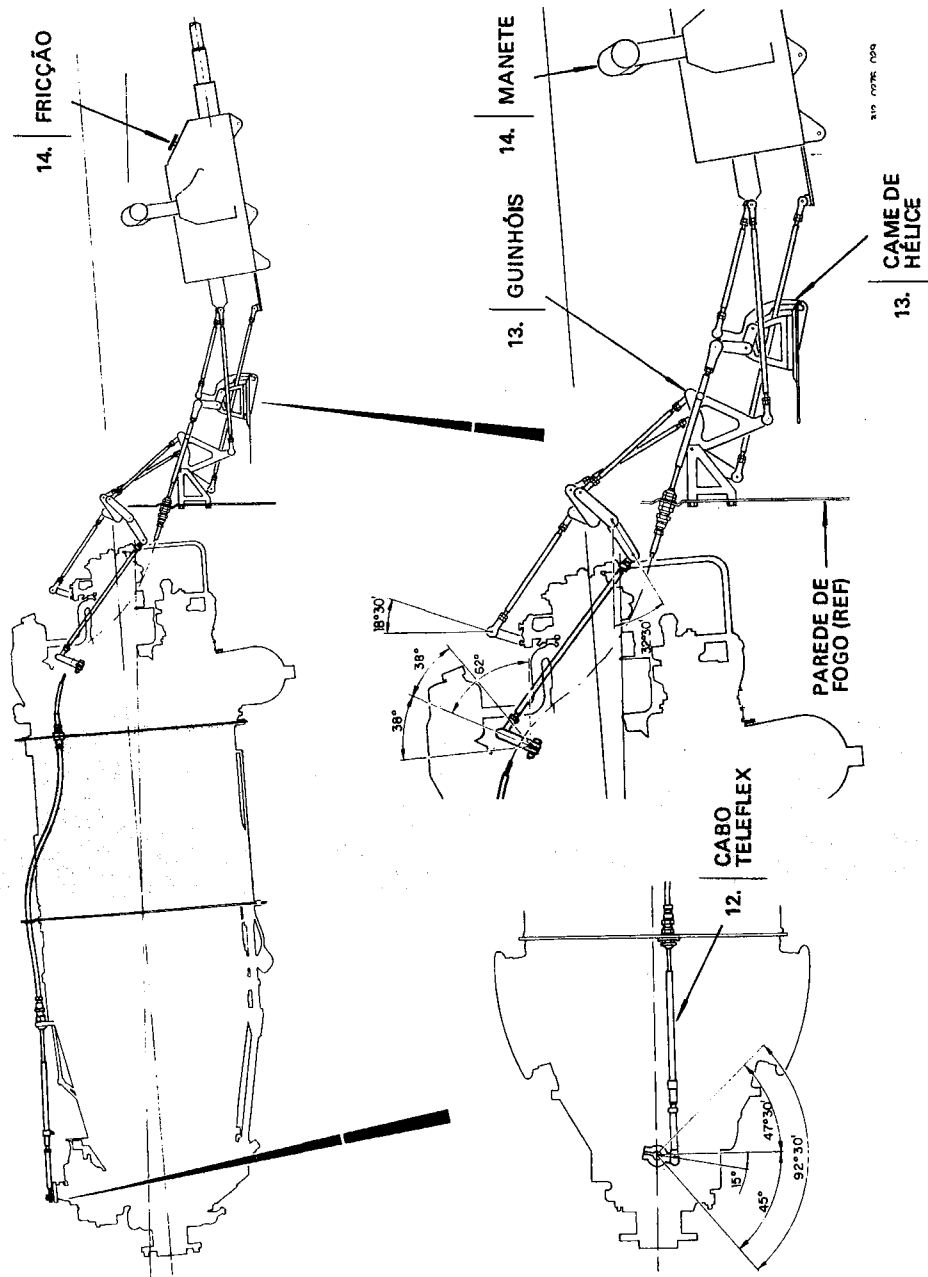
Certifique-se de que o olhal do terminal da haste telescópica fique posicionado no centro do rasgo da alavanca de acionamento do governador de hélice.

13. (A) Remova os pinos de posicionamento dos guinóis e do came de hélice.
14. (A) Libere a manete, soltando a fricção.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique se os parâmetros operacionais do motor são atingidos (71/61GT)
- Efetue a verificação dos batentes das caixas de manete (76GT)
- Instale novos contrapinos nas porcas de fixação das hastes
- Frene os terminais das hastes adequadamente
- Instale o duto dianteiro do ar condicionado (21GT)
- Instale o revestimento lateral esquerdo dianteiro (53GT)
- Instale o capô do motor (71GT)

FINAL DA TAREFA



2-9A. REGULAGEM PRIMÁRIA DOS COMANDOS DO MOTOR ④

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: ④

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Painel lateral esquerdo de acesso à caixa de manete dianteira, removido (53GT)
- Ducto dianteiro esquerdo do ar condicionado, removido (21GT)
- Janelas de acesso 2101 e 2103, removidas (53GT)
- Batente de potência mínima, regulado (76GT)
- Capô do motor, removido (71GT)
- Tubos de torção com as alavancas de acionamento devidamente reguladas (76GT)
- Hastes de interligação de torção/FCU/conjunto de cames do motor, devidamente removidas (76GT)
- Hastes de interligação caixa de manete/guinhóis, devidamente removidas (76GT)
- Alavanca de acionamento do conjunto de cames do motor, devidamente instalada (76GT)

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa a tarefa
- Técnico B auxilia o técnico A

Equipamento de Apoio: NA

76 - 00 - 00

Revisão 5 2-42A

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-9A (Continuação)

Equipamento de Apoio:

- Dispositivo de regulagem P/N 312-16160-001-38H1
- Dispositivo para medição ângulo P/N EMB 00239-001
- Dispositivo de bloqueio P/N 312-06800-001-W26H
- Dispositivo de regulagem P/N 312-16160-001-38H4

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTDE
Contrapino	—	MS24665-132	11
Arame de freio	MS20995C32	—	CR

Condições de Segurança:

ADVERTÊNCIA

Certifique-se de que seja observado o limite de segurança para os terminais conforme descrito na Seção I deste manual.

Recomendações Suplementares: NA

2-9A-1. REGULAGEM PRIMÁRIA DOS COMANDOS DO MOTOR

1. (A) Posicione a manete de potência do motor na posição de potência mínima e bloqueie por meio do botão de fricção.
2. (A) Trave o movimento dos guinhóis em potência mínima inserindo os dispositivos P/N 312-06800-001-W26H e P/N 312-16160-001-38H4 nos orifícios-guia, localizados no suporte e nos guinhóis.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-42B

Revisão 5

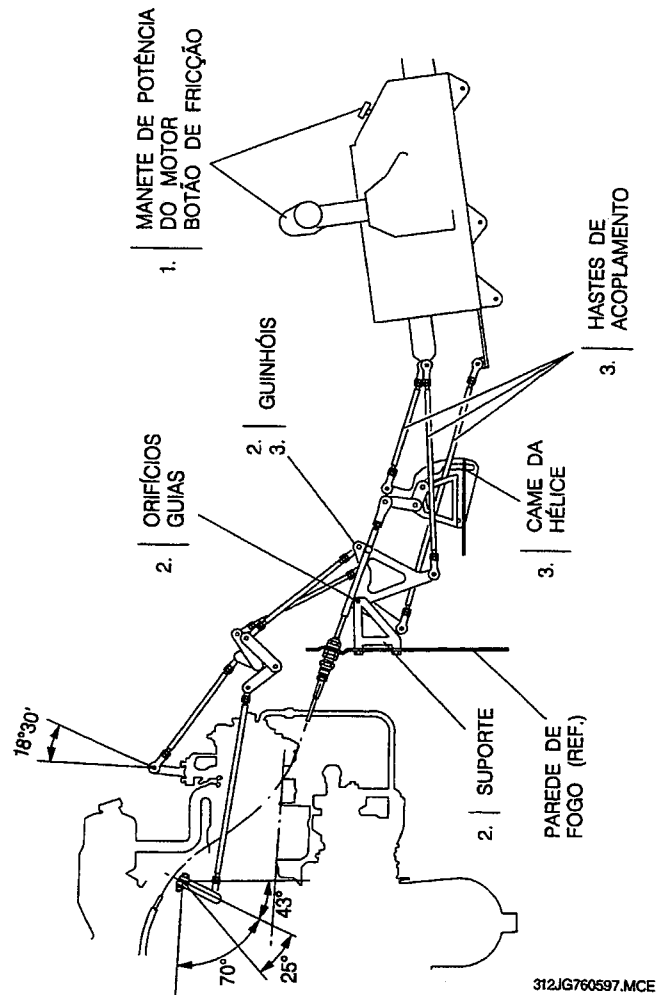


Figura 2-9A-1 (Folha 1)

76 - 00 - 00
 Revisão 8 2-42C

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-9A-1. (Continuação)

3. (A,B) Regule o comprimento das hastes de acoplamento da caixa de manete dianteira/came da hélice/guinhóis (Seção I), a fim de facilitar a instalação.
4. (A,B) Ajuste o comprimento da haste de comando de potência até obter a medida de 193,0 mm, de centro a centro do olhal dos terminais.
5. (A,B) Ajuste o comprimento da haste de combustível, até obter a medida de 214,5 mm, de centro a centro do olhal dos terminais.
6. (A) Posicione a alavanca de comando do combustível (corte/aberto), até atingir o batente na posição aberto.
7. (A,B) Regule o comprimento da haste de acoplamento do tubo de torção superior/FCU, a fim de facilitar a montagem da haste.
8. (A) Posicione a alavanca de atuação do conjunto de cames do motor na condição de "POTÊNCIA MÍNIMA", utilizando o dispositivo P/N 312-16160-001-38H1.
9. (A,B) Regule o comprimento da haste de acoplamento do conjunto de cames do motor/tubo de torção inferior, a fim de facilitar a montagem da haste.

Nota

Certifique-se de que o olhal do terminal da haste fique posicionado no centro do rasgo da alavanca de atuação do conjunto de cames do motor.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-42D

Revisão 8

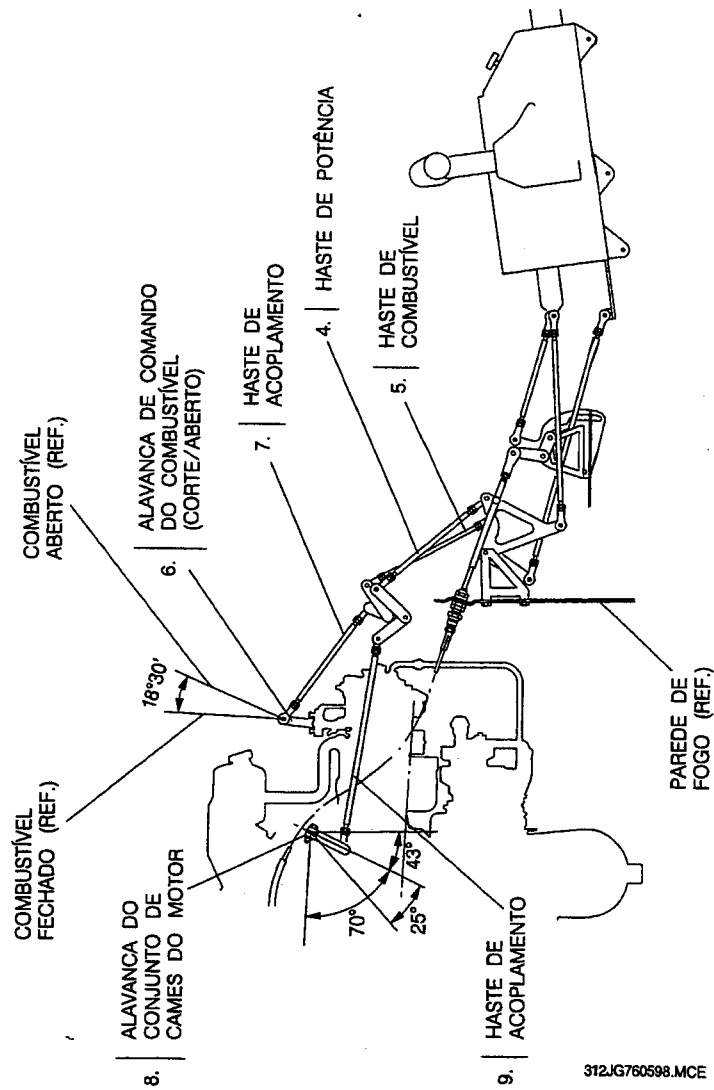


Figura 2-9A-1 (Folha 2)

76 - 00 - 00
 Revisão 8 2-42E

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-9A-1 (Continuação)

10. (A) Libere a manete de potência do motor através do botão de fricção.
11. (A) Remova os dispositivos de regulagem.
12. (A) Posicione a manete de potência do motor na posição de potência máxima e bloqueie-a por meio do botão de fricção.
13. (A) Posicione o braço de comando do governador de hélice numa condição equivalente ao Nh máximo, utilizando o dispositivo P/ N EMB00239-001.
14. (A,B) Regule o comprimento do cabo Teleflex (Seção I), a fim de facilitar a montagem.

Nota

Certifique-se de que o olhal do terminal do cabo Teleflex fique posicionado no centro do rasgo da alavanca de acionamento do governador de hélice.

15. (A) Libere a manete de potência do motor através do botão de fricção.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

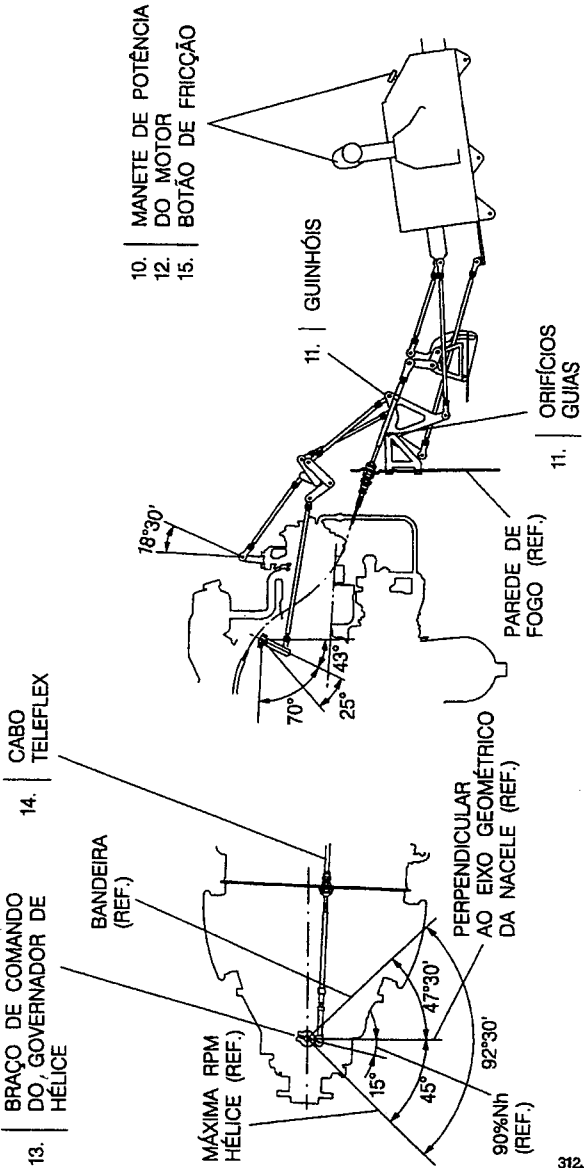
- Verifique se os parâmetros operacionais do motor são atingidos (71/61GT)
- Efetue a verificação dos batentes das caixas de manete (76GT)
- Instale novos contrapinos nas porcas de fixação das hastes
- Frene os terminais das hastes adequadamente
- Instale o ducto dianteiro do ar condicionado (21GT)
- Instale o painel lateral esquerdo de acesso à caixa de manete dianteira (53GT)
- Instale o capô do motor

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00

2-42F

Revisão 5



312JG760599.MCE

Figura 2-9A-1 (Folha 3)

3

)

)

)

)

)

2-10. REGULAGEM DA HASTE DE INTERLI- GAÇÃO DO FCU COM O CONJUNTO DE CAMES DO MOTOR ③

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: ③

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Capô do motor removido (71GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio:

- Torquímetro 0-50 lb.pol

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTDE
(4) Arame de freio	MS20995-C32	—	CR
(6) Contrapino	—	MS9245-23(PW)	01

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares: NA

2-10-1. REGULAGEM DA HASTE DE INTERLIGAÇÃO FCU/ CAMES DO MOTOR

1. Desconecte a haste de interligação FCU/cames do motor, removendo o contrapino, a porca, a arruela e o parafuso. Descarte o contrapino.
2. Localize e marque o ponto de "pick-up" do FCU, fazendo uma marca de referência.

Nota

Para localizar o ponto de "pick-up", rotacione totalmente no sentido anti-horário a alavanca de comando do FCU; levemente, rotacione no sentido horário o braço, até sentir uma pequena resistência ao movimento, que é ocasionado pela distensão da mola de governo da seção governadora do FCU.

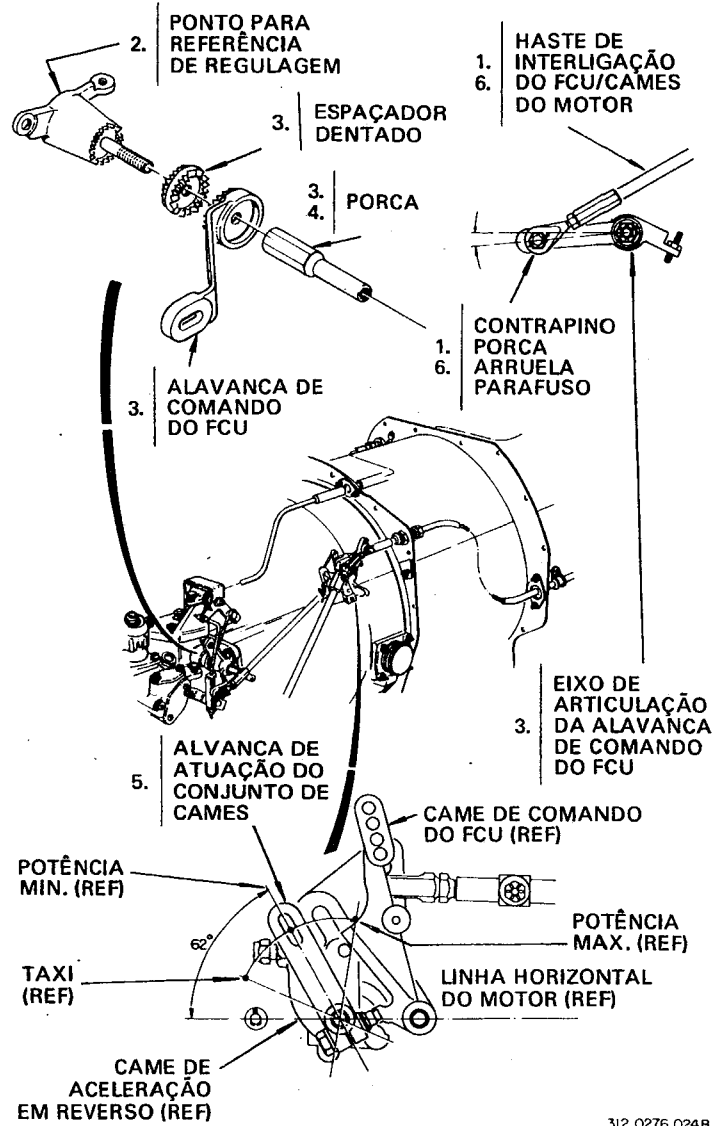
3. Solte a porca e ajuste, por meio do espaçador dentado, a alavanca do FCU, de modo que esta fique posicionada para trás e para baixo a 5° ou 6° com a linha horizontal que passa pelo seu eixo de articulação.

Nota

Utilize a marca do "pick-up" feita anteriormente no FCU como base para este ajuste.

4. Após o ajuste, aperte a porca, aplicando um torque de 25 a 35 lb.pol e frene-a.
5. Posicione a alavanca de atuação do conjunto de cames do motor, na condição de "POTÊNCIA MÍNIMA".
6. Conecte a haste de interligação FCU/cames do motor, instalando o parafuso, a arruela, a porca e o contrapino.

(Continua)



312 0276 024B

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-10-1. (Continuação)

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Instale o capô do motor (71GT)
- Verifique operacionalmente os parâmetros do motor (53GT)

FINAL DA TAREFA

**2-10A. REGULAGEM DA HASTE DE INTERLI-
GAÇÃO DO FCU COM O CONJUNTO DE CAMES
DO MOTOR ④**

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: ④

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Capô do motor removido (71GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio:

- Torquímetro 0-50 lb.pol

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTDE
(4) Arame de freio	MS20995-C32	—	CR
(6) Contrapino	—	MS9245-23(PW)	01

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-10A-1. REGULAGEM DA HASTE DE INTERLIGAÇÃO FCU/CAMES DO MOTOR

1. Desconecte a haste de interligação FCU/cames do motor, removendo o contrapino, a porca, a arruela e o parafuso. Descarte o contrapino.
2. Localize e marque o ponto de "pick-up" do FCU, fazendo uma marca de referência.

Nota

Para localizar o ponto de "pick-up", rotacione totalmente no sentido anti-horário a alavanca de comando do FCU; levemente, rotacione no sentido horário o braço, até sentir uma pequena resistência ao movimento, que é ocasionado pela distensão da mola de governo da seção governadora do FCU.

3. Solte a porca e ajuste, por meio do espaçador dentado, a alavanca do FCU, de modo que esta fique posicionada para trás e para baixo de 5° a 6° em relação à linha horizontal que passa pelo eixo de articulação.

Nota

Utilize a marca do "pick-up" feita anteriormente no FCU como base para este ajuste.

4. Após o ajuste, aperte a porca, aplicando um torque de 25 a 35 lb.pol e frene-a.
5. Posicione a alavanca de atuação do conjunto de cames do motor, na condição de "POTÊNCIA MÍNIMA".
6. Conecte a haste de interligação FCU/cames do motor, instalando o parafuso, a arruela, a porca e o contrapino.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-46B

Revisão 5

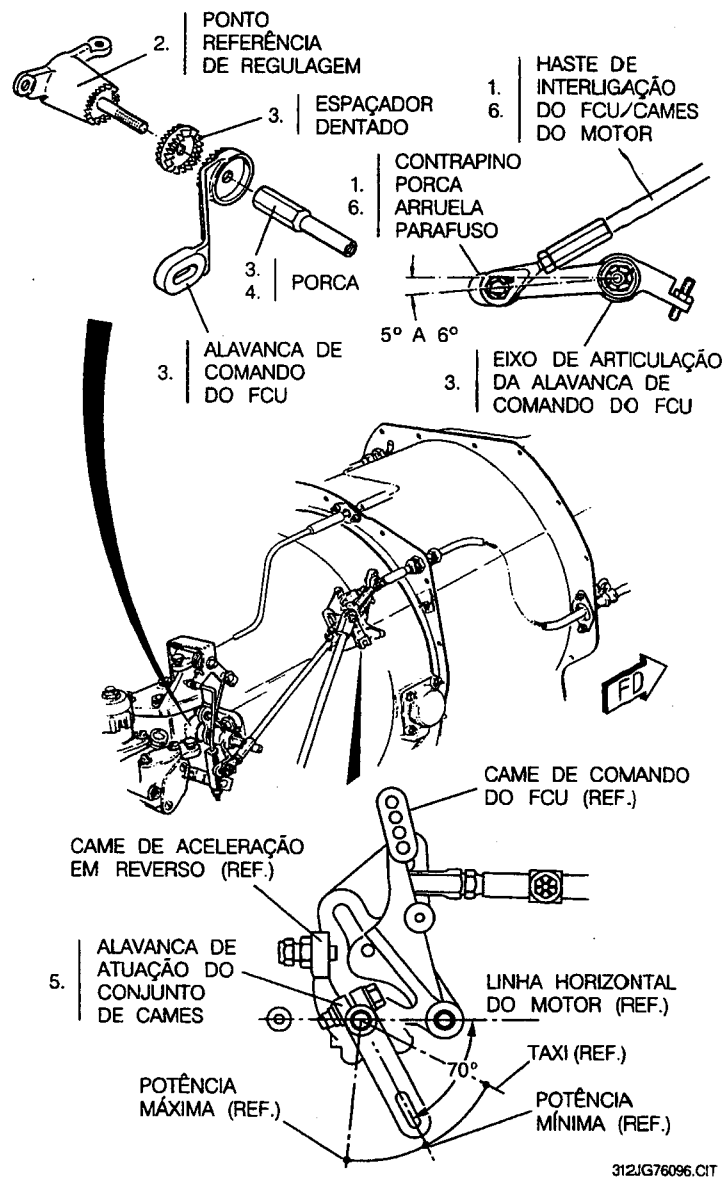


Figura 2-10A-1

76 - 00 - 00
 Revisão 5 2-46C

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-10A-1 (Continuação)

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Instale o capô do motor (71GT)
- Verifique operacionalmente os parâmetros do motor (53GT)

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00

2-46D

Revisão 5

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-11. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DAS CAIXAS DE MANETE

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Assentos ejetáveis removidos (95GT)
- Painéis laterais de acesso às caixas de manete, removidos (53GT)
- Ducto lateral esquerdo do ar condicionado, removido (21GT)
- Haste de acionamento do cilindro mestre do freio desconectada do pedal esquerdo traseiro (27GT)
- Haste de interligação dos pedais desconectada do pedal esquerdo traseiro (27GT)

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa a tarefa no posto de pilotagem dianteiro
- Técnico B auxilia o técnico A no posto de pilotagem traseiro

Equipamento de Apoio:

- (I) Torquímetro 0-50 lb.pol

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QT DE
(I1) Arruela	-	110-670-21-02-02	CR
(I1) Contrapino	-	MS24665-132	03
Graxa	-	DC-33	CR
(I2) Arame de freio	MS20995-C32	-	CR

76 - 00 - 00
Revisão 10 2-47

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-11. (Continuação)

Condições de Segurança:

ADVERTÊNCIA

Antes da instalação das caixas de manete, assegure-se de que todos os pontos móveis estejam devidamente lubrificados com graxa.

Recomendações Suplementares: NA

2-11-1. REMOÇÃO DAS CAIXAS DE MANETE

1. (A, B) Desconecte das caixas de manete dianteira/traseira os conectores elétricos P271 e P272.
2. (A) Desconecte da caixa de manete dianteira as hastes de atuação da hélice, potência e combustível, removendo parafusos, arruelas, porcas e contrapinos. Descarte os contrapinos.
3. (A) Trave as manetes, acionando o botão de fricção.

ADVERTÊNCIA

Marque, somente para referência posterior, as posições dos calços para facilitar a instalação das caixas de manete.

4. (A, B) Remova as caixas de manete, soltando os parafusos de fixação, as arruelas e os calços.

Nota

A retirada do conjunto de caixas de manete deverá ser efetuada pelo espaço obtido através da remoção prévia dos assentos ejetáveis.

76 - 00 - 00

2-48 Revisão 5

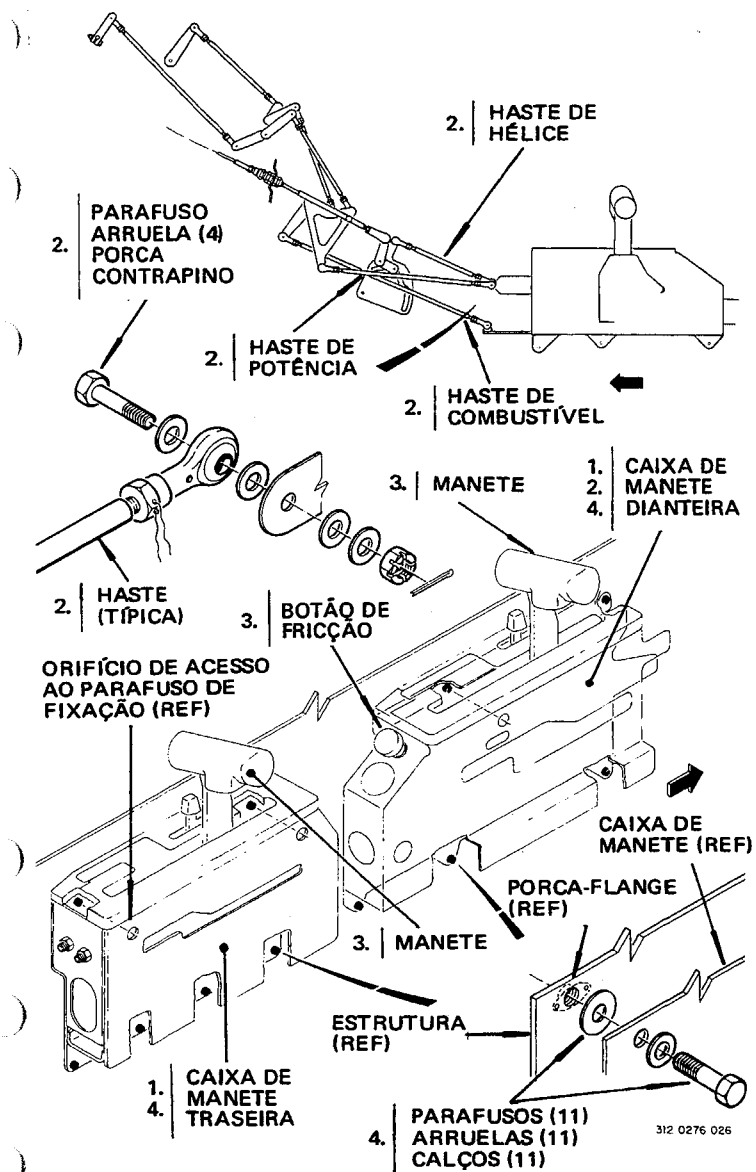


Figura 2-11-1

76 - 00 - 00

Revisão 2 2-49

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-11-2. INSTALAÇÃO DAS CAIXAS DE MANETE

ADVERTÊNCIA

- A instalação do conjunto de caixas de manete deverá ser efetuada pelo espaço obtido através da remoção prévia dos assentos ejetáveis.
 - Verifique se o movimento das manetes é livre e contínuo. Caso contrário, faça o alinhamento das caixas de manete na instalação, utilizando as arruelas.
 - Instale os calços das caixas de manete em suas respectivas posições, conforme as marcações previamente feitas.
1. (A, B) Instale as caixas de manete na estrutura e fixe-as, utilizando parafusos, arruelas e calços. Aplique um torque de 25 a 30 lb.pol nos parafusos de fixação.
 2. (A) Conecte as hastes de atuação de potência, hélice e combustível, utilizando porcas, arruelas, parafusos e contrapinos. Aplique às porcas de fixação um torque de 25 a 30 lb.pol.
 3. (A, B) Conecte às caixas de manete dianteira/traseira os respectivos conectores elétricos P271 e P272. Frene-os.
 4. Destrave as manetes, através do botão de fricção.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Instale a haste de interligação dos pedais ao pedal esquerdo traseiro (27GT)
- Instale no pedal esquerdo traseiro a haste de acionamento do cilindro de freio (27GT)
- Instale o ducto lateral esquerdo do ar condicionado (21GT)

(Continua)

76 - 00 - 00

2-50 Revisão 5

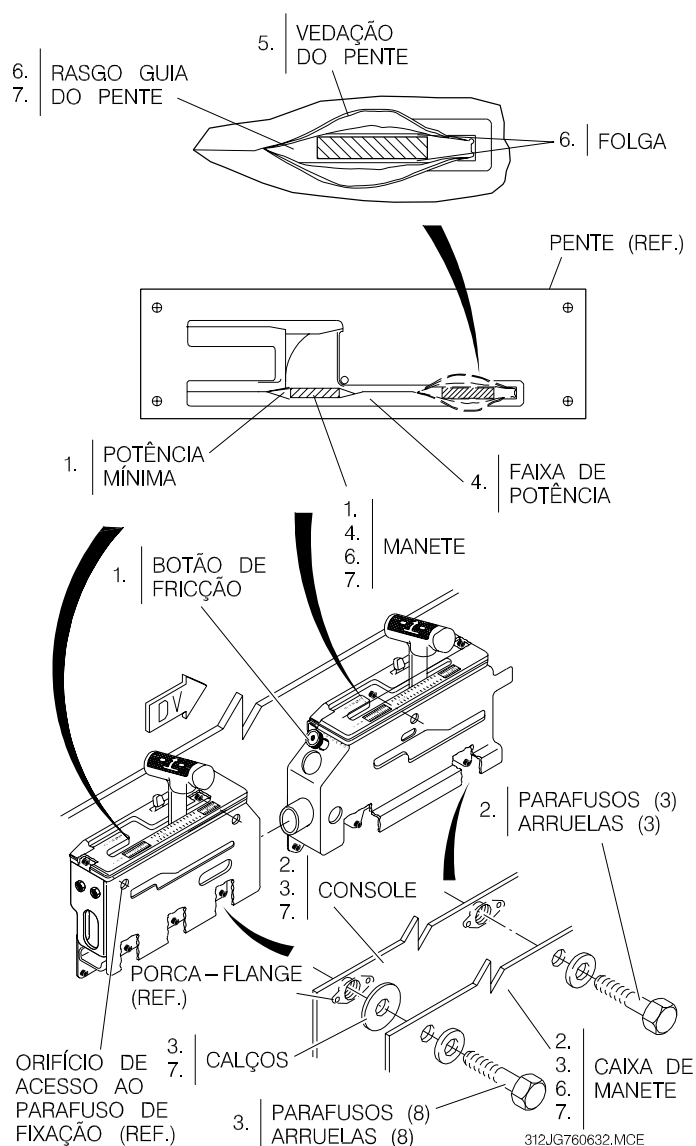


Figura 2-11-2-1.

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-11-2-1. (Continuação)

ATENÇÃO

Qualquer desalinhamento lateral excessivo entre as caixas fará com que uma das manetes tenda a entrar na faixa de embandeiramento elétrico da hélice forçada pela outra caixa.

7. (A, B) Caso haja desalinhamento lateral, instale calços suficientes entre a caixa e a lateral do console nos pontos de fixação.

Resultado:

- a. A manete que está forçada contra o lado direito do rasgo-guia do pente será afastada.

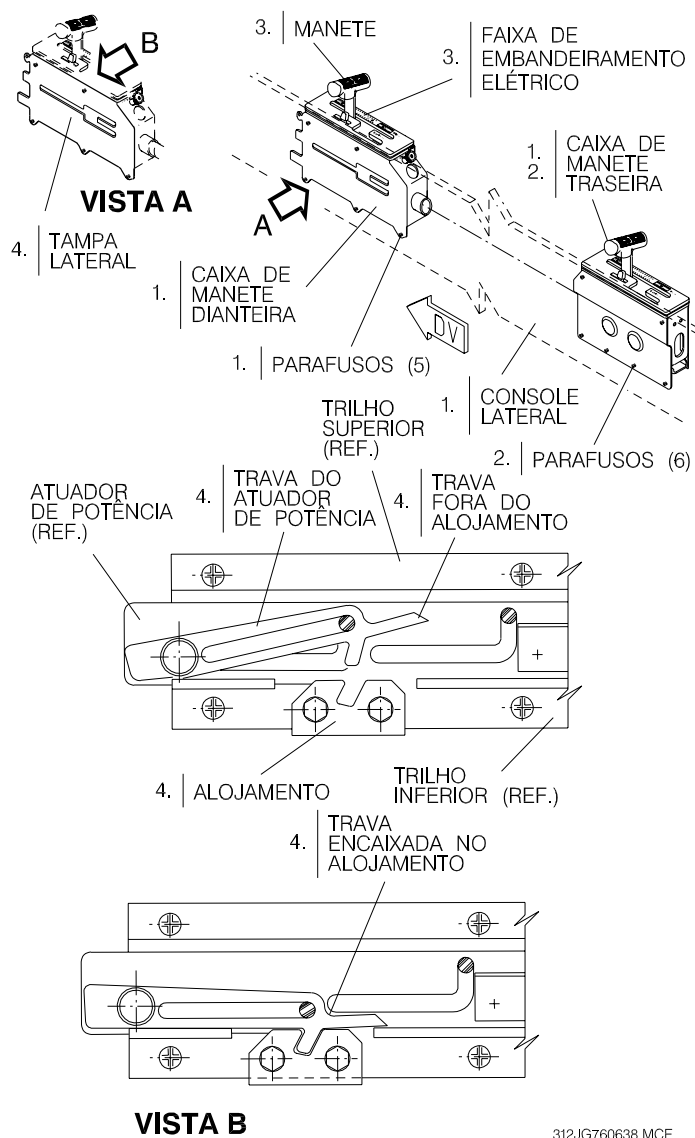
2-11-2-2. AJUSTE DA DISTÂNCIA RELATIVA ENTRE AS CAIXAS E MANETES

1. (A) Com as caixas já alinhadas e encostadas no console lateral, aperte os parafusos de fixação da caixa dianteira no console com um torque de 25 a 30 lb. pol.
2. (B) Deixe os parafusos de fixação da caixa traseira apenas apontando, sem toque de aperto.
3. (A) Comande a manete para a faixa de embandeiramento elétrico da hélice.
4. (A) Verifique, através do rasgo do pente e do trilho da tampa lateral, se a trava do atuador de potência se encaixa adequadamente no seu alojamento durante esse movimento.

76 - 00 - 00

2-50B

Revisão 9



312JG760638.MCE

Figura 2-11-2-2. (Folha 1)

76 - 00 - 00
Revisão 9 2-50C

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-11-2-2. (Continuação)

5. (A) Encoste a face frontal da manete dianteira contra a vedação metálica.
6. (A) Gire o botão de fricção travando a manete dianteira nessa posição.
7. (B) Movimente a caixa traseira para trás fazendo com que a vedação metálica encoste levemente na parte frontal da manete traseira.

ATENÇÃO

**Esse ponto é muito importante para que se tenha um deslocamento lateral das manetes livre de atrito com o pente na faixa de emban-
deiramento elétrico da hélice.**

8. (A) Verifique na caixa de manete dianteira se a manete continua encostada na vedação metálica.
9. (B) Aperte os parafusos de fixação da caixa traseira à lateral do console com um torque de 25 a 30 lb. pol.
10. (A, B) Solte um pouco o botão de fricção e desloque a manete para trás, entre 0,5 e 1 mm.
11. (A, B) Verifique a folga entre as faces frontal e posterior da manete e o rasgo do pente.

Nota

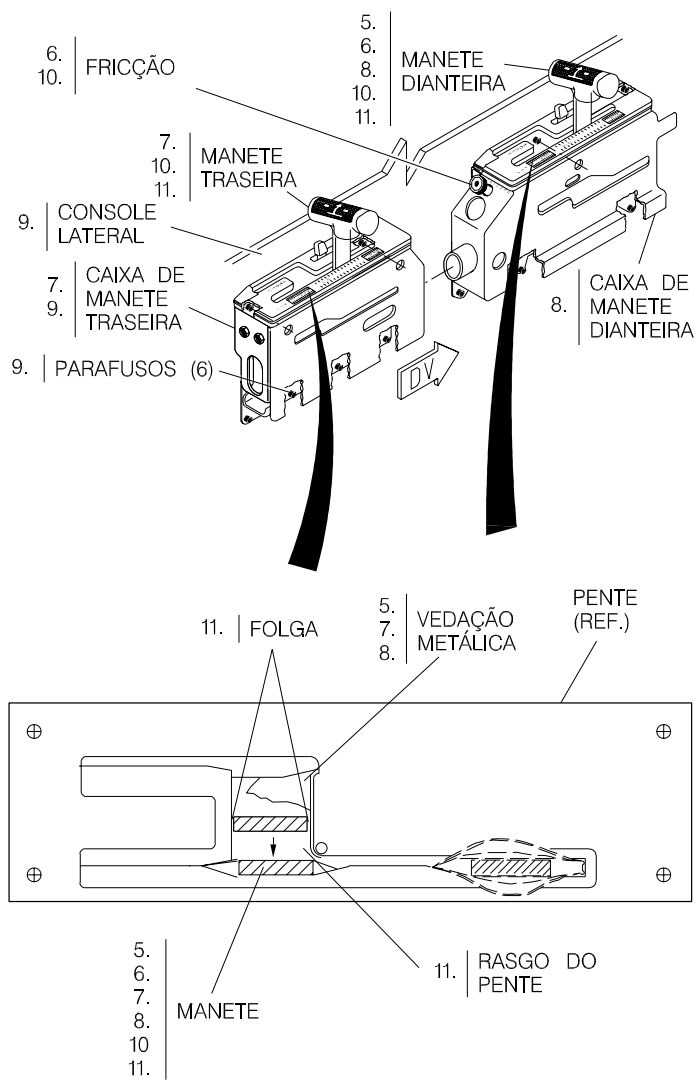
Essa folga deve ser igual nas duas manetes.

76 - 00 - 00

2-50D

Revisão 9

O.T. 1T27-2-76GT-00-1



312JG760623.MCE

Figura 2-11-2-2. (Folha 2)

76 - 00 - 00
Revisão 9 2-50E

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-11-2-2. (Continuação)

Nota

Somente faça o procedimento abaixo após constatar que o batente de embandeiramento elétrico foi instalado.

ATENÇÃO

No ajuste desse batente, tome cuidado para que a manete não saia de sua posição. Se a manete se mover excessivamente, poderá provocar atrito entre as faces frontal e posterior das manete e do pente.

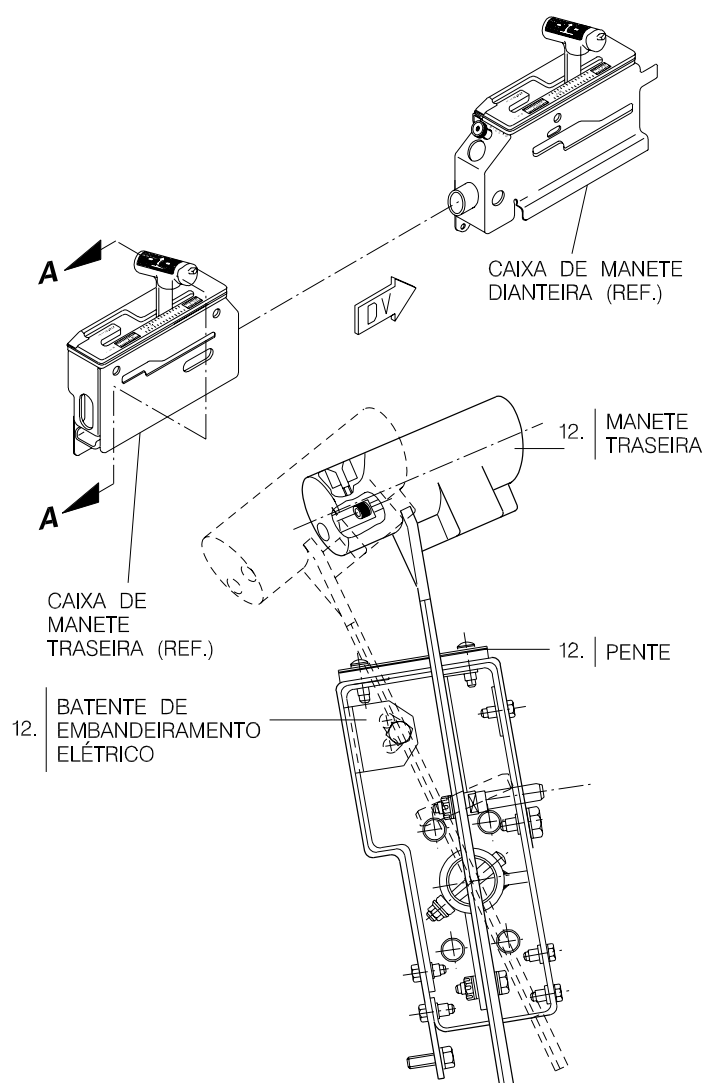
12. (B) Ajuste o parafuso-batente da faixa de embandeiramento elétrico da hélice, de maneira que ele toque levemente a parte frontal da manete traseira.

76 - 00 - 00

2-50F

Revisão 9

O.T. 1T27-2-76GT-00-1



SEÇÃO A-A

312JG760630.MCE

Figura 2-11-2-2. (Folha 3)

76 - 00 - 00
Revisão 9 2-50G

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-11-2-3. VERIFICAÇÃO E REAJUSTE DA POTÊNCIA MÍNIMA

1. (A) Movimente a manete para fora da faixa de embandeiramento elétrico.
2. (A) Faça os procedimentos descritos na tarefa 2-5A.

2-11-2-4. VERIFICAÇÃO E AJUSTE DO ALOJAMENTO DA TRAVA DO ATUADOR DE POTÊNCIA

1. (A) Desloque a manete para a frente, entre 2 e 4 mm, e force-a para a faixa de embandeiramento elétrico, partindo da posição de potência mínima.
2. (A) Verifique, através do rasgo do pente e do trilho da tampa lateral, se a trava do atuador de potência se encaixa adequadamente no seu alojamento durante esse movimento.

Nota

Se estiver fora, realinhe o alojamento conforme descrito nos passos abaixo.

3. (A) Remova a tampa lateral da caixa de manete dianteira (76GT).
4. (A) Solte os dois parafusos do alojamento da trava do atuador de potência.

Nota

Os parafusos devem estar soltos o suficiente para permitir o movimento do alojamento, de maneira que ele fique direcionado para receber a trava do atuador de potência mínima, no momento em que a manete for comandada de potência mínima para a faixa de embandeiramento elétrico da hélice.

5. (A) Mova a manete dianteira para a faixa de embandeiramento elétrico.
6. (A) Aperte os parafusos.
7. (A) Verifique se o encaixe está adequado.

76 - 00 - 00

2-50H

Revisão 9

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

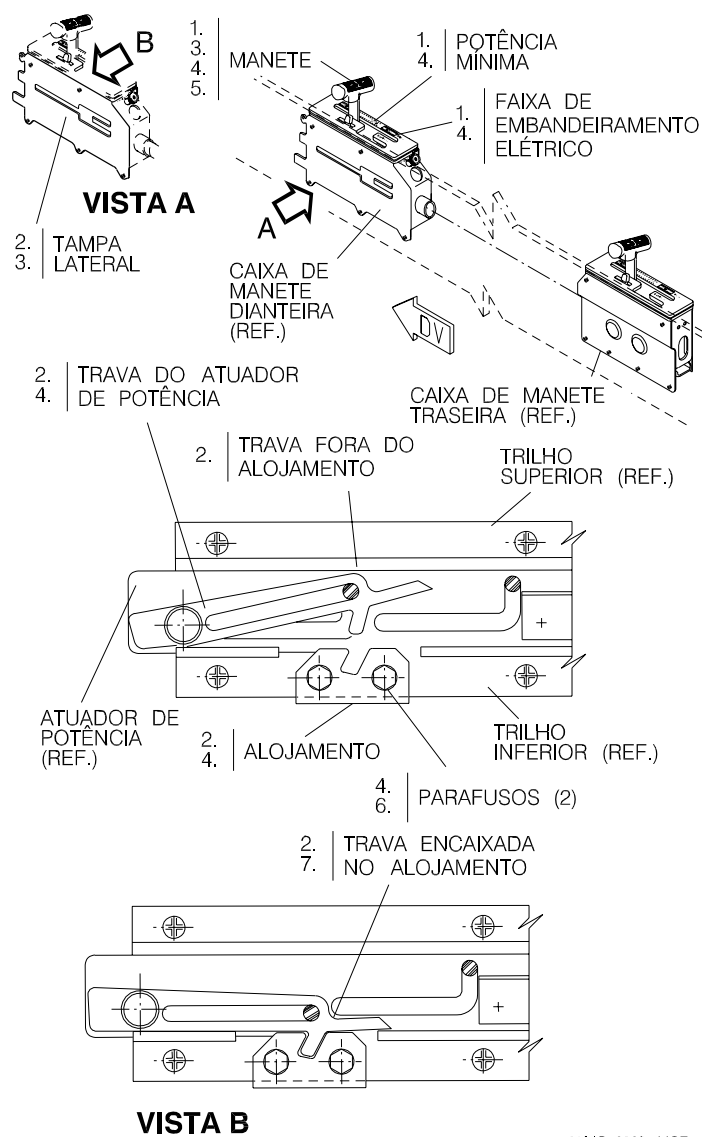


Figura 2-11-2-4.

76 - 00 - 00
Revisão 9 2-50J

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

**2-11-2-5. VERIFICAÇÃO E AJUSTE DO ALOJAMENTO DA
TRAVA DO ATUADOR DE CONTROLE DE
ROTAÇÃO DA HÉLICE**

1. (A) Com a manete na posição de potência mínima, puxe-a para cima.
2. (A) Verifique, através do rasgo do pente e do trilho da tampa lateral, se a trava do atuador de controle de rotação da hélice se encaixa adequadamente no seu alojamento durante esse movimento.

Nota

Se estiver fora, realinhe o alojamento conforme descrito nos passos abaixo.

3. (A) Remova a tampa lateral da caixa de manete dianteira (76GT).
4. (A) Trave a manete em potência mínima com o sistema de fricção atuado e com o batente de potência mínima contactado pelo pino-guia da caixa traseira.
5. (A) Solte os dois parafusos do alojamento da trava do atuador de controle de rotação da hélice.
6. (A) Posicione o alojamento na direção da trava.
7. (A) Aperte os parafusos.
8. (A) Comande a manete para cima.
9. (A) Verifique se o encaixe da trava no alojamento está adequado.
10. (A) Solte o botão de fricção e faça um movimento completo das manetes, da potência mínima para a faixa de táxi, verificando o encaixe da trava com o alojamento.

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

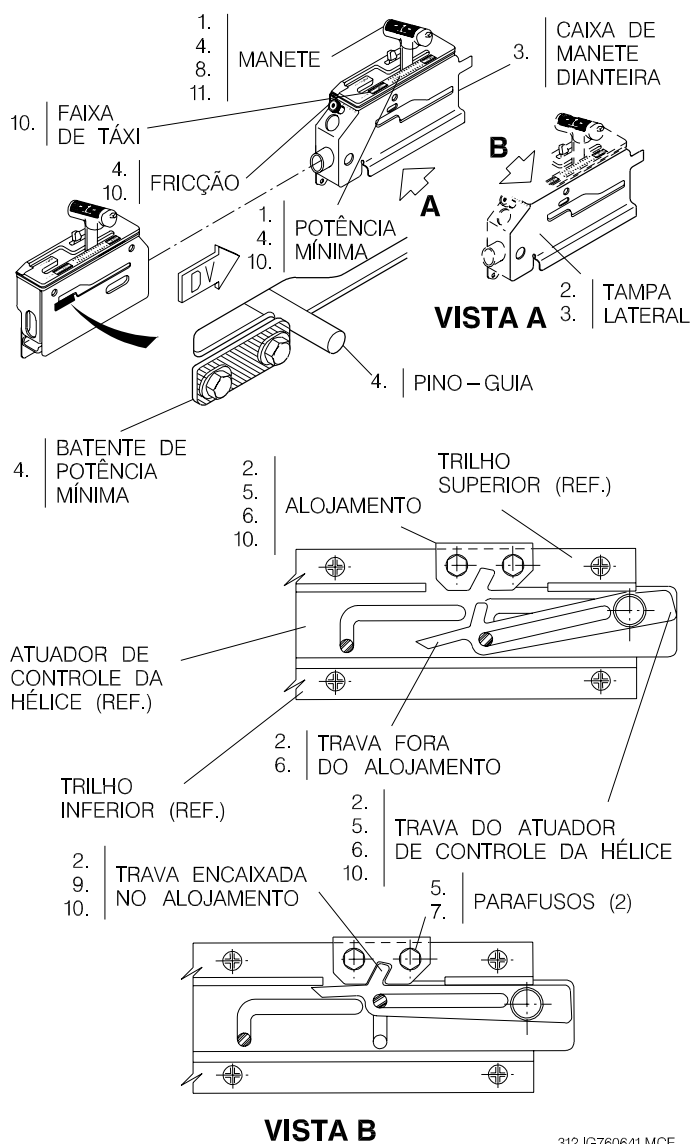


Figura 2-11-2-5.

76 - 00 - 00
Revisão 9 2-50L

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

**2-11-2-6.INSTALAÇÃO DAS HASTES DE ATUAÇÃO DE
POTÊNCIA, HÉLICE E COMBUSTÍVEL**

1. (A) Conecte as hastes de atuação de potência, hélice e combustível, utilizando porcas, arruelas, parafusos e contra-pinos. Aplique às porcas um torque de 25 a 30 lb.pol.
2. (A, B) Conecte às caixas de manete dianteira/traseira os respectivos conectores elétricos P271 e P272. Frene-os.
3. Destrave as manetes, através do botão de fricção.

COMPLEMETAÇÃO DA TAREFA:

- Instale a haste de interligação dos pedais ao pedal esquerdo traseiro (27GT).
- Instale no pedal esquerdo traseiro a haste de acionamento do cilindro de freio (27GT).
- Instale o duto lateral esquerdo do ar condicionado (21GT).
- Instale os painéis laterais de acesso às caixas de manete (53GT).
- Instale os assentos ejetáveis (95GT).
- Faça a regulação dos comandos, se aplicável (76GT).
- Faça a verificação dos parâmetros do motor e hélice (71/61GT).

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00

2-50M

Revisão 9

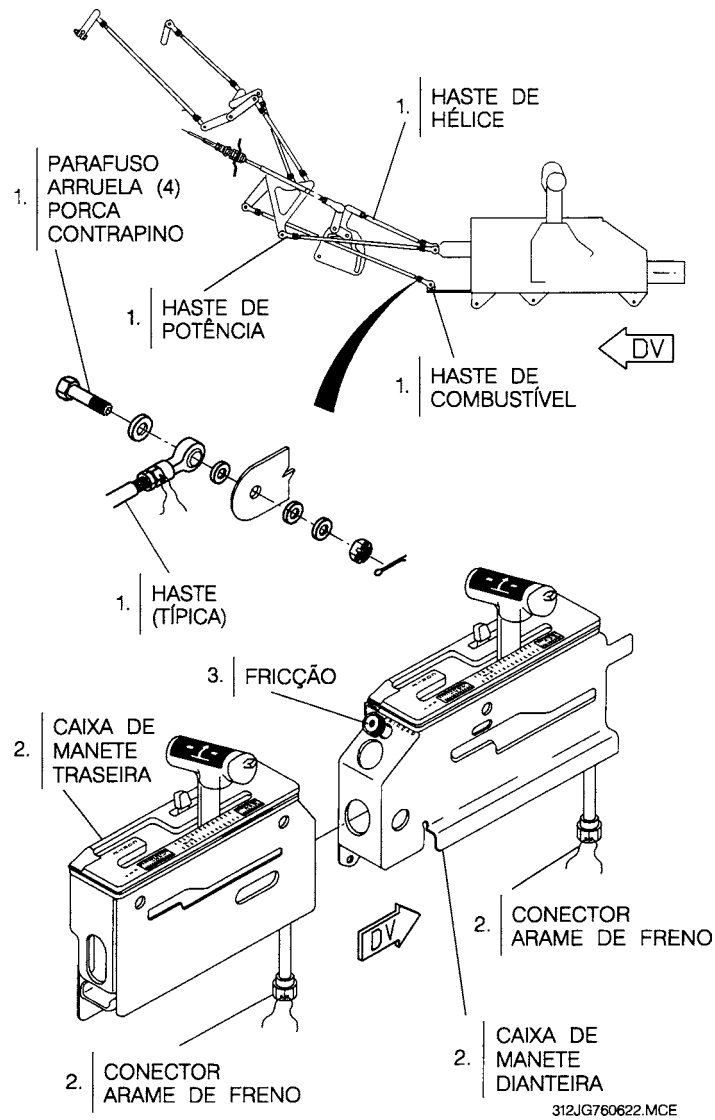


Figura 2-11-2-6.

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-52A a 2-52T eliminadas

76 - 00 - 00
2-52 Revisão 10

2-12. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DO CABO TELEFLEX DE ACIONAMENTO DO GOVERNADOR DE HÉLICE

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Capô do motor, removido (71GT)
- Janelas de inspeção 2101 e 2103, removidas (53GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio:

- (I) Torquímetro 0-50 lb.pol

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTDE
(11) Graxa	—	DC 33	CR
(14, 9) Contrapino	—	MS24665-132	02

Condições de Segurança:

ADVERTÊNCIA

Certifique-se de que seja observado o limite de segurança na instalação do cabo Teleflex, conforme descrito na Seção I deste GT.

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-12-1. REMOÇÃO DO CABO TELEFLEX DE ACIONAMENTO DO GOVERNADOR DE HÉLICE

ADVERTÊNCIA

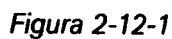
Faça marcações na alavanca de acionamento do governador de hélice e em seu espaçador serrilhado, de modo a identificar a posição relativa entre ambos para referência quando da instalação do terminal da haste telescópica (caso aplicável).

1. Desconecte o terminal da haste telescópica da alavanca de acionamento do governador de hélice, removendo parafuso, espaçador serrilhado, arruelas, porca e contrapino. Descarte o contrapino.
2. Desconecte o terminal da haste telescópica, da alavanca do conjunto do came de hélice, removendo parafuso, arruelas, porca e contrapino. Descarte o contrapino.
3. Solte o parafuso de fixação do cabo Teleflex.
4. Gire a haste telescópica, até liberar o cabo Teleflex.
5. Puxe o terminal da haste telescópica dianteira, removendo o cabo Teleflex do conduíte.

76 - 00 - 00

2-54

Revisão 2



O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-12-2. INSTALAÇÃO DO CABO TELEFLEX DE ACIONAMENTO DO GOVERNADOR DE HÉLICE

1. Lubrifique adequadamente o cabo Teleflex com graxa.
2. Introduza o cabo Teleflex no conduíte por meio da haste telescópica dianteira.
3. Introduza a extremidade do cabo Teleflex na haste telescópica posterior e gire, até que o conjunto esteja dentro do limite de segurança (Seção I).
4. Instale o terminal na alavanca de acionamento do conjunto do came de hélice e fixe-o com parafuso, arruela, porca e contrapino.
5. Aperte o parafuso de fixação do cabo Teleflex, aplicando um torque de 10 a 15 lb.pol.
6. Posicione a manete na posição "CORTE".
7. Posicione a alavanca de acionamento do governador de hélice na posição "BANDEIRA".
8. Faça a regulação do comprimento do cabo Teleflex (Seção I), observando as marcações previamente efetuadas no braço de comando do governador e em seu espaçador serrilhado.
9. Conecte o terminal da haste telescópica à alavanca de acionamento do governador de hélice, utilizando porca, parafuso, contrapino, arruelas e espaçador serrilhado.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

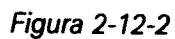
- Instale as janelas de acesso 2101 e 2103 (53GT)
- Instale o capô do motor (71GT)
- Faça a verificação dos parâmetros do motor/hélice (61GT)
- Faça a regulação dos comandos, se aplicável (76GT)

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00

2-56

Revisão 2



Revisão 2

76 - 00 - 00
2-57/(2-58 em branco)

)

)

)

)

)

)

2-13. REMOÇÃO, INSTALAÇÃO E REGULAGEM DO CAME DE ACIONAMENTO DO GOVERNADOR DE HÉLICE

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Janelas de acesso 2101 e 2103, removidas (53GT)
- Paine lateral de acesso à caixa de manete dianteira removido (53GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTDE
(12, 3, 5, 6) Contrapino	MIL-G-23827	MS24665-132	04
(12) Graxa			CR

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-13-1. REMOÇÃO DO CAME DE ACIONAMENTO DO GOVERNADOR DE HÉLICE

ADVERTÊNCIA

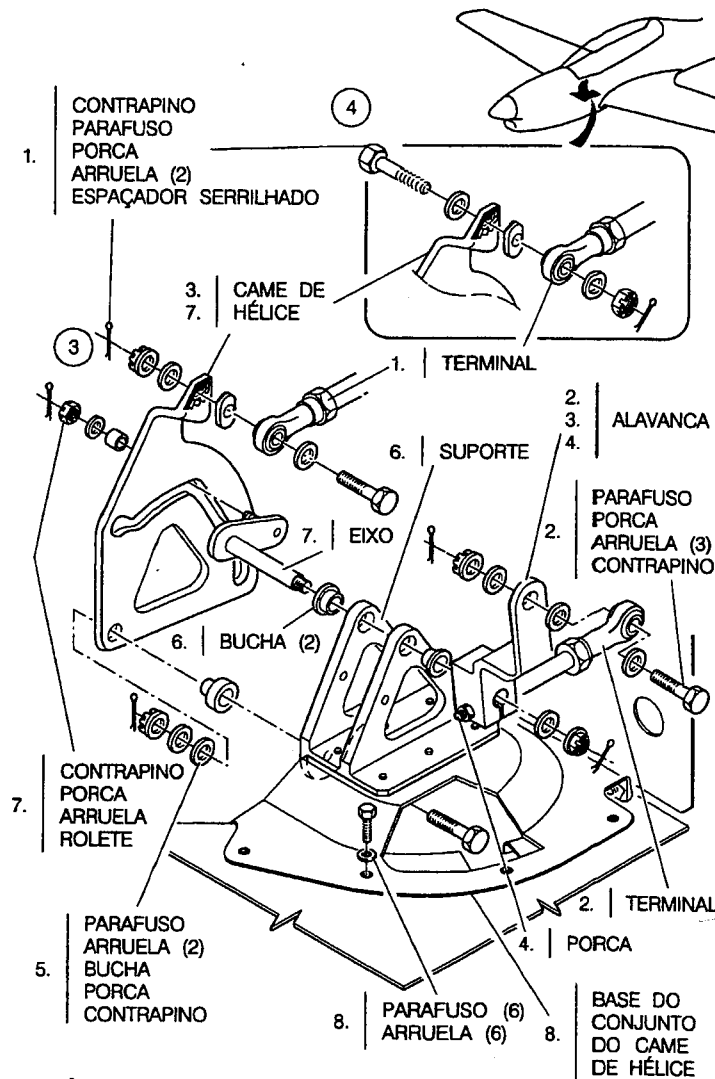
Faça marcações no came de hélice e em seu espaçador serrilhado, de modo a identificar a posição relativa entre ambos para referência quando da reinstalação da haste de acionamento do came de hélice.

1. Desconecte o terminal da haste de acionamento do came de hélice, removendo o contrapino, a porca, o parafuso, as arruelas e o espaçador serrilhado. Descarte o contrapino.
2. Desconecte o terminal da haste telescópica da alavanca do conjunto do came de hélice, removendo o contrapino, a porca, o parafuso e as arruelas. Descarte o contrapino.
3. Marque adequadamente, para referência posterior durante a montagem, a posição do came de hélice em relação à alavanca.
4. Solte a porca e remova a alavanca.
5. Remova o contrapino, a porca, as arruelas, a bucha e o parafuso. Descarte o contrapino.
6. Remova do suporte o conjunto do came de hélice e as buchas.
7. Se aplicável, desconecte o came de hélice do eixo, removendo o contrapino, a porca, a arruela e o rolete. Descarte o contrapino.
8. Se aplicável, retire a base do conjunto do came de hélice, removendo os parafusos e as arruelas.

76 - 00 - 00

2-60

Revisão 2



312JG760600.MCE

Figura 2-13-1

76 - 00 - 00
Revisão 8 2-61

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-13-2. INSTALAÇÃO E REGULAGEM DO CAME DE ACIONAMENTO DO GOVERNADOR DE HÉLICE

1. Se aplicável, instale a base do conjunto do came de hélice e fixe-a com os parafusos e as arruelas.

ADVERTÊNCIA

Ao instalar o contrapino, certifique-se de que exista uma folga de 0,2 a 0,4 mm entre o rolete e a arruela.

2. Se aplicável, lubrifique o eixo e instale nele o came de hélice, utilizando a arruela, o rolete, a porca e o contrapino.
3. Instale o conjunto do came de hélice e as buchas ao suporte e fixe o came de hélice, utilizando o parafuso, a bucha, as arruelas, a porca e o contrapino.
4. Instale a alavanca, baseando-se nas marcações feitas anteriormente ou, caso necessário, de acordo com o detalhe "A", e aperte a porca de fixação.
5. Conecte o terminal da haste telescópica à alavanca do conjunto do came de hélice, utilizando o parafuso, as arruelas, a porca e o contrapino.
6. Conecte o terminal da haste de acionamento do came de hélice baseando-se nas marcações feitas anteriormente, utilizando o parafuso, o espaçador serrilhado, as arruelas, a porca e o contrapino.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Instale o painel lateral de acesso à caixa de manete dianteira (53GT)
- Instale as janelas de acesso 2101 e 2103 (53GT)

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00
2-62 Revisão 2

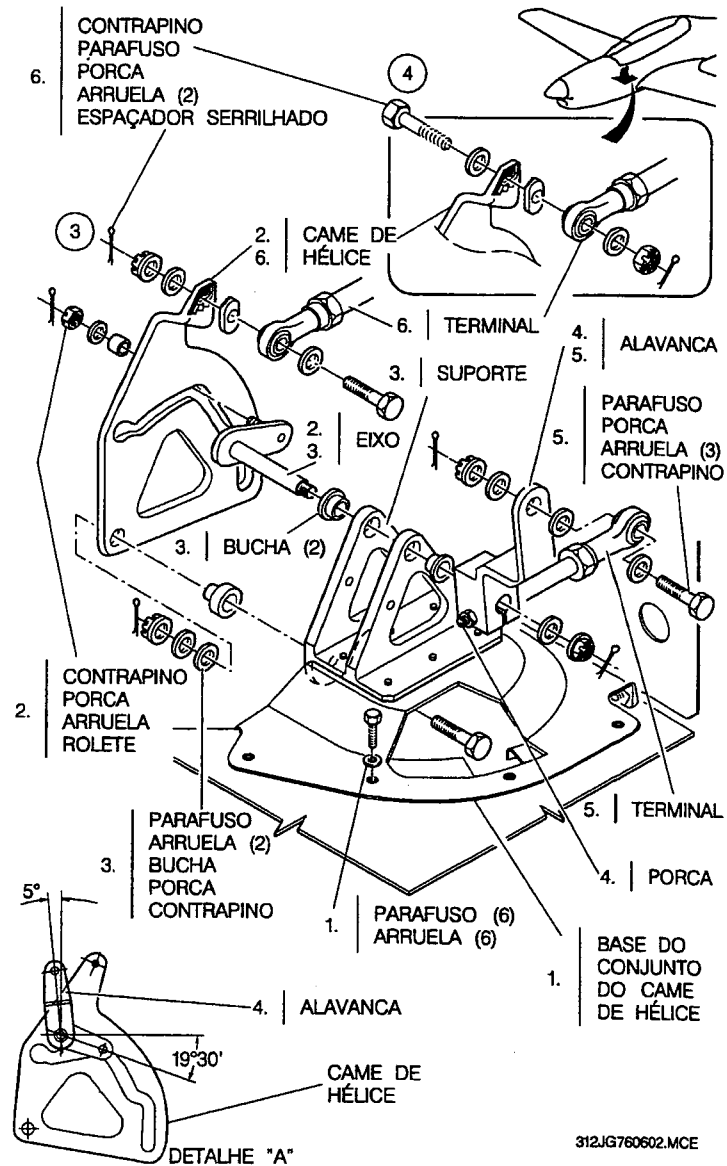


Figura 2-13-2

Revisão 8

76 - 00 - 00
2-63/(2-64 em branco)

11/11/11

1

2

3

4

5

6

2-14. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DO CONJUNTO DE GUINHÓIS

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Janela de acesso 2103, removida (53GT)
- Capô do motor, removido (71GT)

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa a tarefa
- Técnico B auxilia o técnico A

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTDE
1 (2) Graxa	MIL-G-23827		CR
1 (1, 4) Contrapino	—	MS24665-134	CR

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-14-1. REMOÇÃO DO CONJUNTO DE GUINHÓIS

1. (A) Desconecte os terminais das hastes que estão ligadas aos guinhóis, removendo contrapinos, porcas, arruelas e parafusos. Descarte os contrapinos.
2. (A, B) Retire parafusos, porcas e arruelas e remova o conjunto suporte/guinhóis.
3. (A) Se aplicável, desconecte os guinhóis do suporte, removendo contrapino, porca, arruelas, distanciador e pino rosado. Descarte o contrapino.

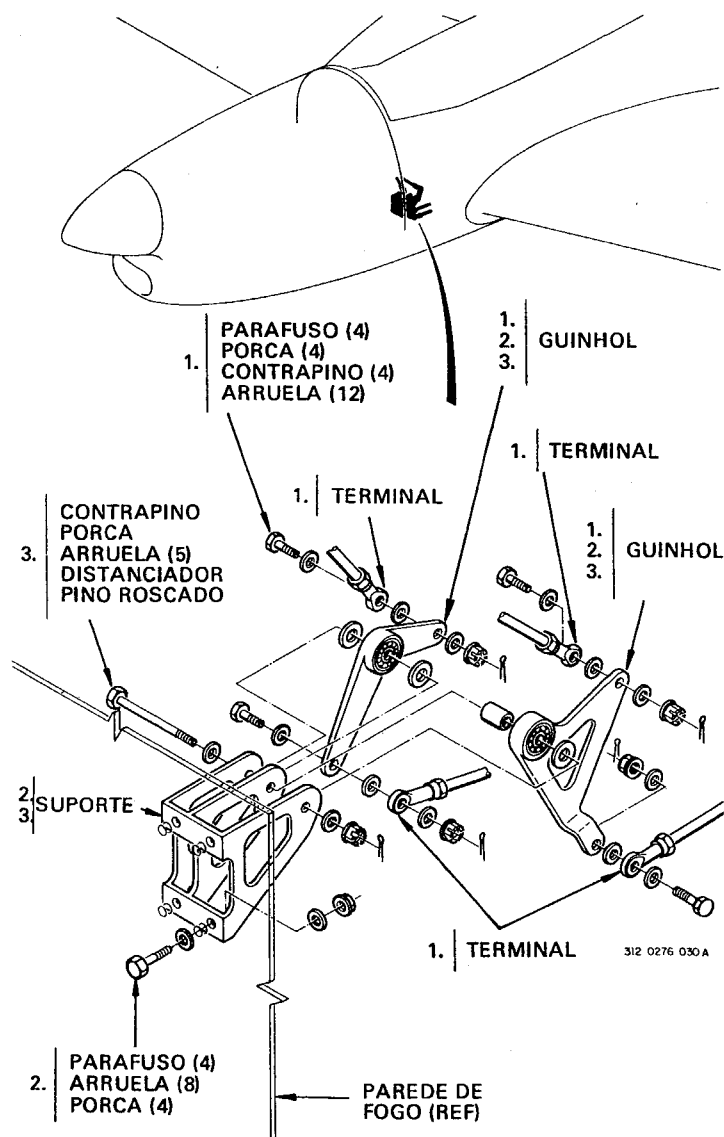


Figura 2-14-1

76 - 00 - 00
Revisão 2 2-67

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-14-2. INSTALAÇÃO DO CONJUNTO DE GUINHÓIS

1. (A) Se aplicável, instale os guinhóis ao suporte, fixando-os através de pino roscado, distanciador, arruelas, porca e utilize um novo contrapino.
2. (A) Lubrifique o pino roscado que fixa os guinhóis.
3. (A, B) Instale o conjunto suporte/guinhóis e fixe-o à parede de fogo através de parafusos, arruelas e porcas.
4. (A) Conecte os terminais das hastes aos guinhóis, fixando-os através de parafusos, porcas, arruelas e novos contrapinos.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Instale a janela de acesso 2103
- Instale o capô do motor (71GT)
- Proceda a uma verificação das regulagens das hastes e do movimento livre dos guinhóis instalados (76GT)

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00

2-68

Revisão 2

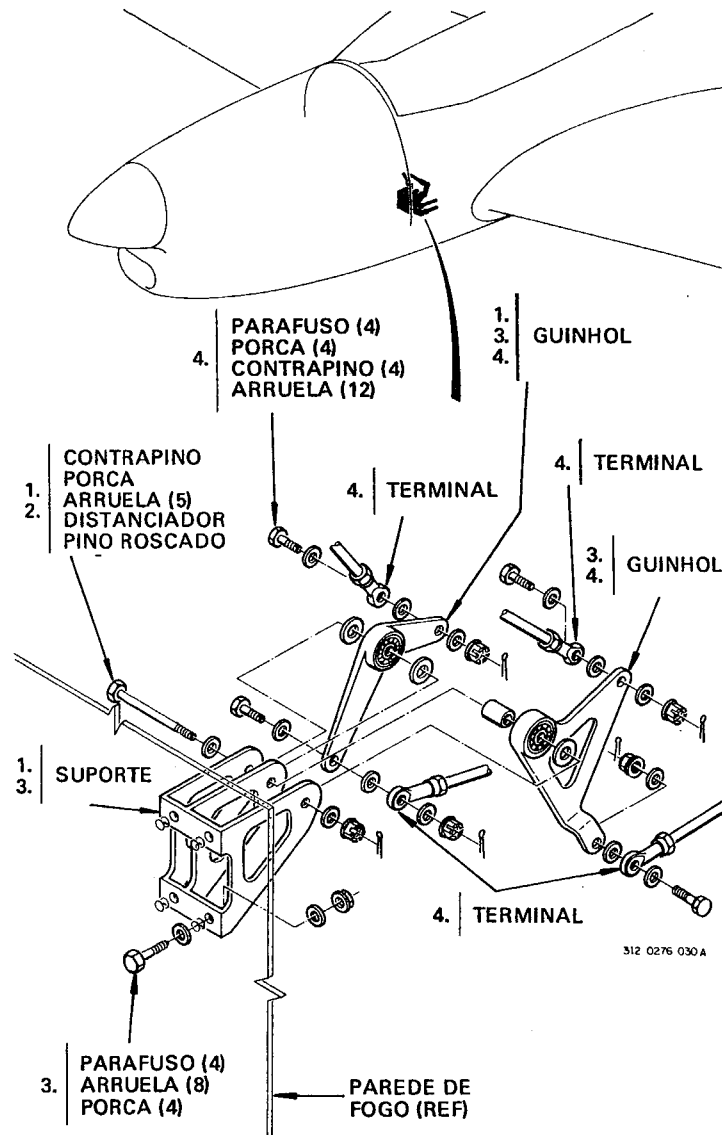


Figura 2-14-2

Revisão 2

76 - 00 - 00
2-69/(2-70 em branco)

)

)

)

)

)

)

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-15. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DA TAMPA LATERAL DAS CAIXAS DE MANETE, POSTOS DIANTEIRO/TRASEIRO

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Aeronave em segurança para manutenção (10GT)
- Painéis laterais de acesso às caixas de manete removidos (53GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares: NA

76 - 00 - 00

Revisão 2 2-71

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

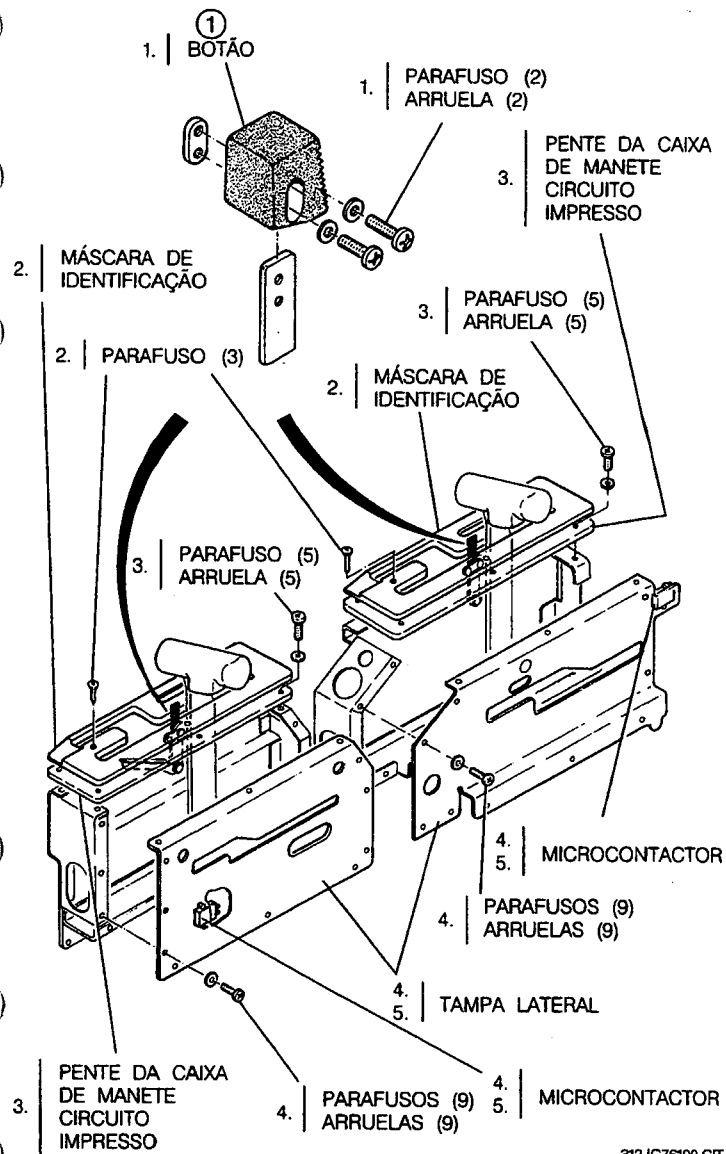
2-15-1. REMOÇÃO DA TAMPA LATERAL DAS CAIXAS DE MANETE

1. ① Remova parafusos e arruelas e retire o botão da alavanca de acionamento da trava de corte.
2. Remova parafusos e retire a máscara de identificação das posições da manete.
3. Remova parafusos e arruelas e retire o pente da caixa de manete e o circuito impresso de iluminação.
4. Remova parafusos e arruelas e afaste a tampa lateral, para obter acesso aos microcontactores.

ADVERTÊNCIA

Registre as corretas posições nas quais os terminais elétricos se encontram fixados aos microcontactores.

5. Desconecte os terminais elétricos dos microcontactores e retire a tampa lateral.



312JG76100.CIT

Figura 2-15-1

76 - 00 - 00
Revisão 5 2-73

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-15-2. INSTALAÇÃO DA TAMPA LATERAL DAS CAIXAS DE MANETE

ADVERTÊNCIA

Ao fixar os terminais elétricos aos microcontactores, certifique-se de que estes sejam posicionados nas condições anotadas durante a remoção.

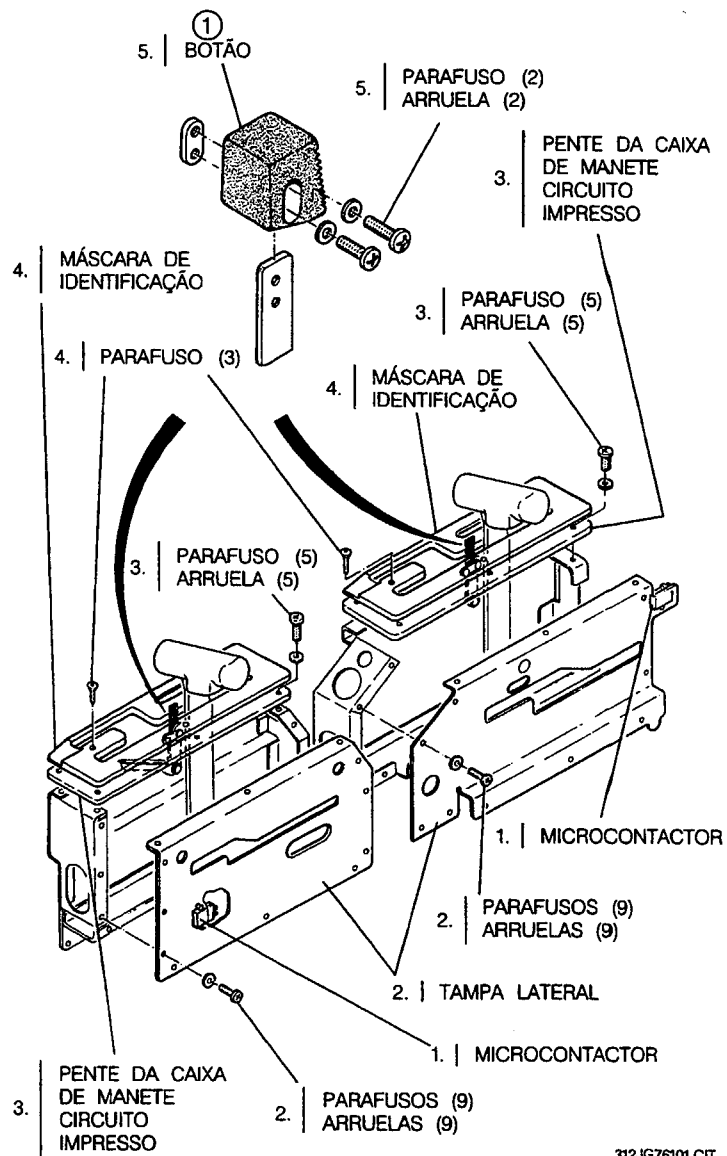
1. Conecte os terminais elétricos aos microcontactores.
2. Posicione a tampa lateral e fixe-a com parafusos e arruelas.
3. Instale o circuito impresso de iluminação e o pente da caixa de manete e fixe-os com parafusos e arruelas.
4. Instale a máscara de identificação das posições da manete e fixe-a com parafusos.
5. ① Instale o botão da alavanca de acionamento da trava de corte e fixe-o com parafusos e arruelas.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Certifique-se de que não foram alteradas as regulagens dos microcontactores (32/61GT)
- Instale os painéis laterais de acesso às caixas de manete (53GT)

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00
2-74 Revisão 2



312JG76101.CIT

Figura 2-15-2

76 - 00 - 00
Revisão 5 2-75/(2-76 em branco)

.

)

)

)

)

)

)

2-16. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DO CABO DE ACIONAMENTO DA TRAVA DE CORTE

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Aeronaves equipadas com trava de corte nas caixas de manetes.

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Assentos ejetáveis removidos (95GT)
- Caixas de manete removidas (76GT)
- Tampas laterais das caixas de manete removidas (76GT)

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa a tarefa no posto dianteiro
- Técnico B auxilia o técnico A no posto traseiro

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTDE
I (3, 6) Contrapino	—	MS24665-285	02
I (1) Graxa	—	DC-33	CR

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-16-1. REMOÇÃO DO CABO DE ACIONAMENTO DA TRAVA DE CORTE (TÍPICA)

1. (A, B) Remova o contrapino e descarte-o.
2. (A, B) Desconecte a extremidade do cabo, do conjunto da alavanca, removendo porca, arruela, bucha e pino do terminal.
3. (A, B) Descarte a braçadeira, soltando os parafusos de fixação e remova o cabo.

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

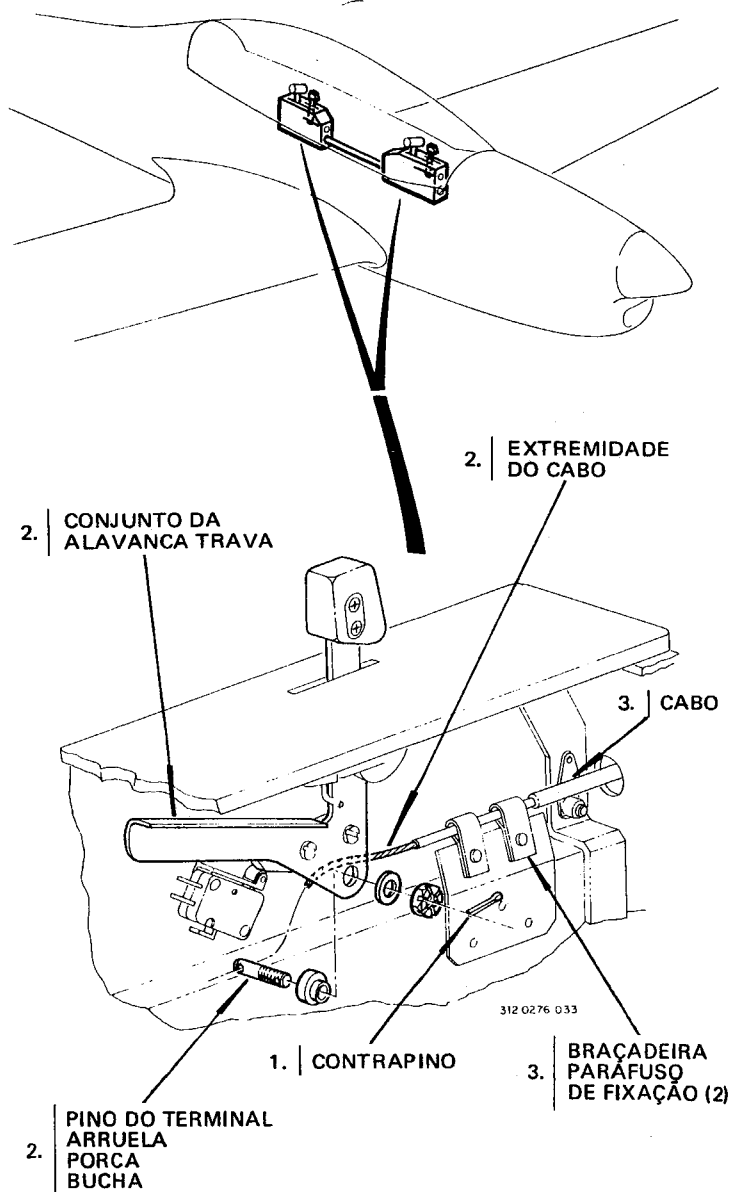


Figura 2-16-1

76 - 00 - 00
Revisão 2 2-79

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-16-2. INSTALAÇÃO DO CABO DE ACIONAMENTO DA TRAVA DE CORTE (TÍPICA)

1. (A) Lubrifique adequadamente o cabo com graxa.
2. (A, B) Passe o cabo pelas braçadeiras e fixe suas extremidades aos conjuntos das alavancas, utilizando o pino do terminal, bucha, arruela e porca.
3. Aperte os parafusos da braçadeira.

Nota

- As braçadeiras devem estar posicionadas sobre a capa plástica do cabo.
 - O cabo deve mover-se livremente dentro de sua capa.
4. (A) Instale o contrapino no conjunto de fixação do cabo, na caixa de manete dianteira.
 5. (A, B) Instale as caixas de manete (76GT).
 6. (A, B) Verifique quanto ao acionamento simultâneo das travas de corte e, se aplicável, corrija-o no conjunto de fixação do cabo, na caixa de manete traseira.
 7. (A) Instale o contrapino no conjunto de fixação do cabo, na caixa de manete traseira.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Instale as tampas laterais das caixas de manete (76GT)
- Instale os assentos ejetáveis (95GT)

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00
2-80 Revisão 2

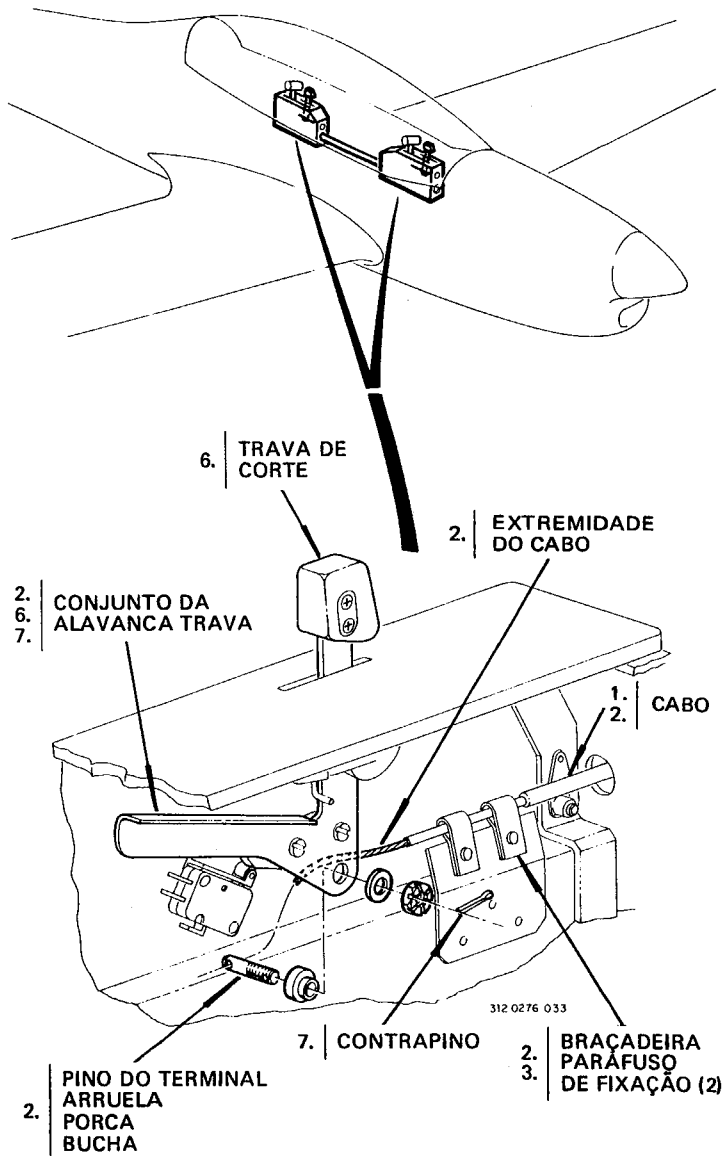


Figura 2-16-2

Revisão 2

76 - 00 - 00

2-81/(2-82 em branco)

)

)

)

)

)

)

2-17. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DOS MICRO-CONTACTORES DAS CAIXAS DE MANETE (TÍPICA)

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Painéis laterais de acesso às caixas de manete removidos (53GT)
- Tampa lateral da caixa de manete (posto de pilotagem traseiro) removida (76GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-17-1. REMOÇÃO DOS MICROCONTACTORES DAS CAIXAS DE MANETE (TÍPICA)

1. Remova os parafusos, o espaçador e as arruelas.

ADVERTÊNCIA

Registre as corretas posições nas quais os terminais elétricos se encontram fixados ao microcontactador.

2. Desconecte os terminais elétricos do microcontactador e retire-o.

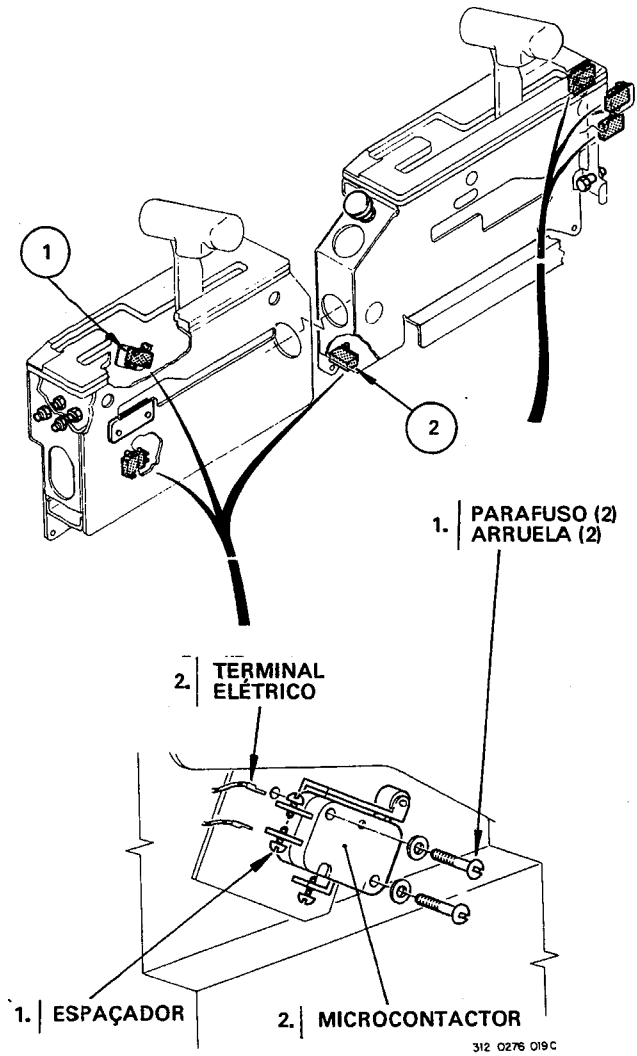


Figura 2-17-1

76 - 00 - 00
Revisão 3 2-85

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-17-2. INSTALAÇÃO DOS MICRONTACTORES NAS CAIXAS DE MANETE (TÍPICA)

ADVERTÊNCIA

Ao fixar os terminais elétricos ao microntactor, certifique-se de que este seja posicionado na condição anotada durante a remoção

1. Conecte os terminais elétricos ao microntactor.

Nota

Se necessário, regule cada microntactor conforme o procedimento do sistema em questão.

2. Instale os parafusos, o espaçador e as arruelas no microntactor e fixe este à caixa de manete.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Regule os microntactores, como aplicável, de acordo com 32/61GT
- Instale a tampa lateral da caixa de manete traseira (76GT)
- Instale os painéis laterais de acesso às caixas de manete (53GT)
- Faça a inspeção das caixas de manete (76GT)

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00

2-86

Revisão 5

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

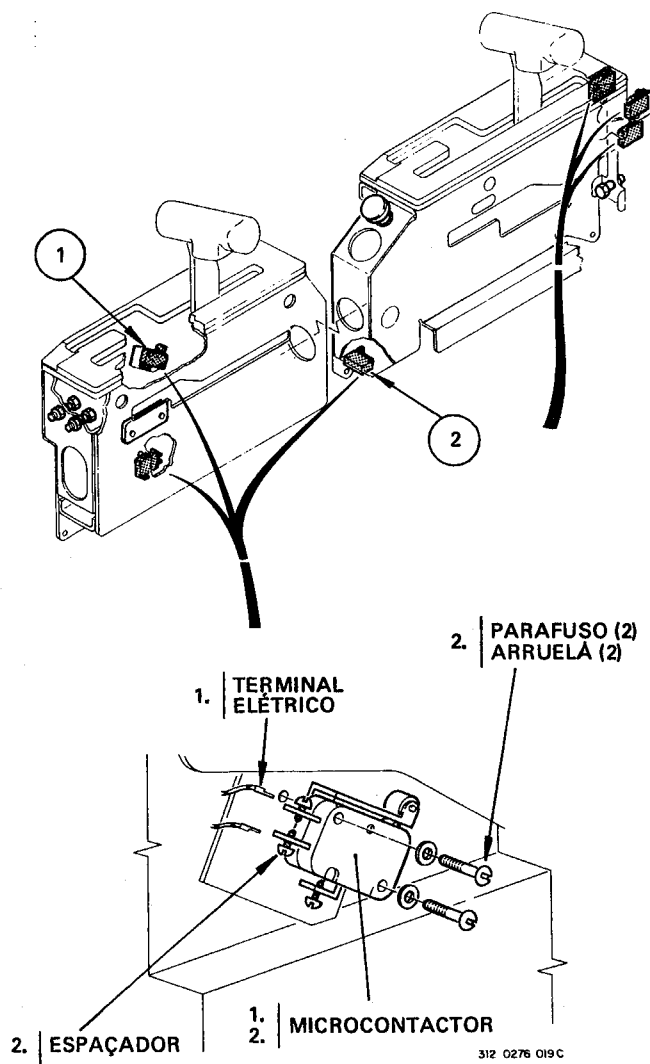


Figura 2-17-2

Revisão 3

76 - 00 - 00
2-87/(2-88 em branco)

)

)

)

)

)

)

**2-18. VERIFICAÇÃO DA FORÇA NECESSÁRIA
PARA VENCER O BATENTE DE FRICÇÃO (FEEL)**

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Aeronaves sem trava de corte nas caixas de manete.

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de apoio:

- Dinamômetro P/N DPP-10 Kg

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-18-1. VERIFICAÇÃO DA FORÇA NECESSÁRIA PARA VENCER O BATENTE DE FRICÇÃO

1. Posicione a manete dianteira 3 mm à frente do batente da posição "MIN".
2. Posicione o dinamômetro, de modo que a haste deste coincida com a linha de centro do punho da manete.
3. Force o dinamômetro, de modo a levar a manete para o início da faixa "CORTE":

Resultado:

A manete vence o batente de fricção (FEEL) com uma força aplicada de $4,5 \pm 0,5$ Kgf.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Caso não seja atingido o resultado do passo 3, execute a regulagem do batente de fricção (76GT)

FINAL DA TAREFA

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

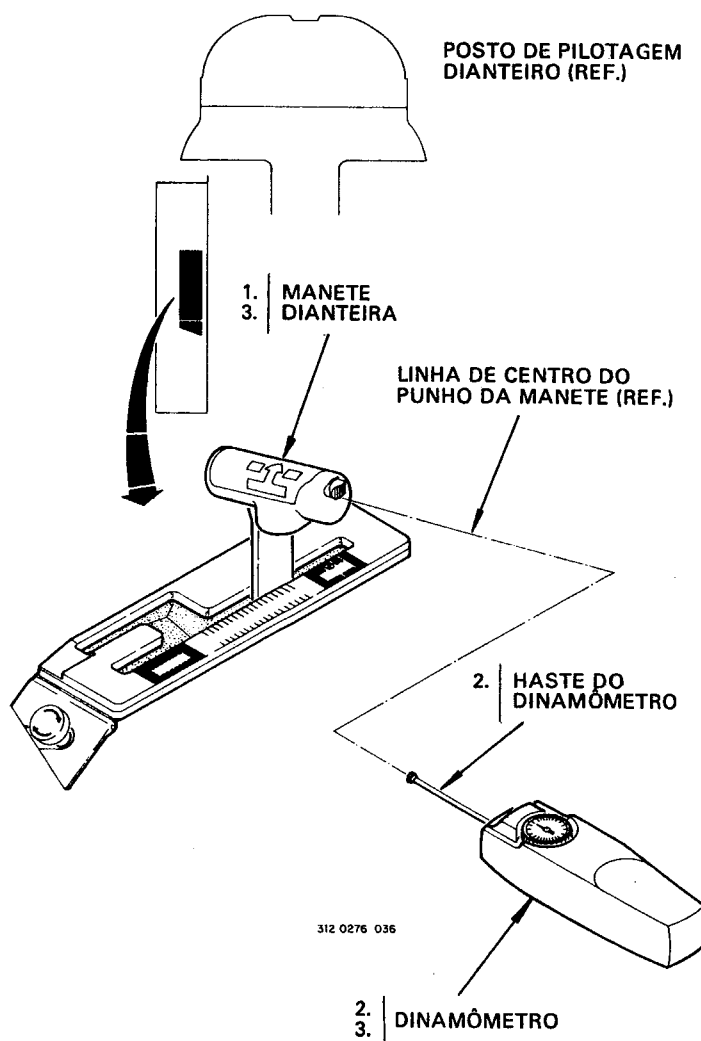


Figura 2-18-1

Revisão 2

76 - 00 - 00
2-91/(2-92 em branco)

•

)

)

)

)

)

)

2-19. REGULAGEM DO BATENTE DE FRICÇÃO (FEEL)

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Aeronaves sem trava de corte nas caixas de manete.

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares: NA

2-19-1. REGULAGEM DO BATENTE DE FRICÇÃO

1. Posicione a manete dianteira no batente da posição "MIN".
2. Remova os parafusos e retire a máscara de identificação das posições da manete dianteira.
3. Remova os parafusos e as arruelas e retire o pente e o circuito impresso de iluminação da caixa de manete dianteira.
4. Solte a contraporca e gire o parafuso para a direita ou para a esquerda, de modo a obter a regulagem desejada do batente de fricção (FEEL).

Nota

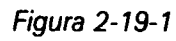
Girando o parafuso para a esquerda ocorrerá um aumento da força necessária para se deslocar a manete da posição "MIN" para o início da faixa "CORTE".

5. Execute a verificação da força necessária para vencer o batente de fricção (76GT).
6. Aperte a contraporca sem contudo alterar a posição do parafuso de regulagem do batente de fricção.
7. Posicione o pente e o circuito impresso de iluminação e instale as arruelas e os parafusos de fixação.
8. Posicione a máscara de identificação das posições de manete e instale os parafusos.

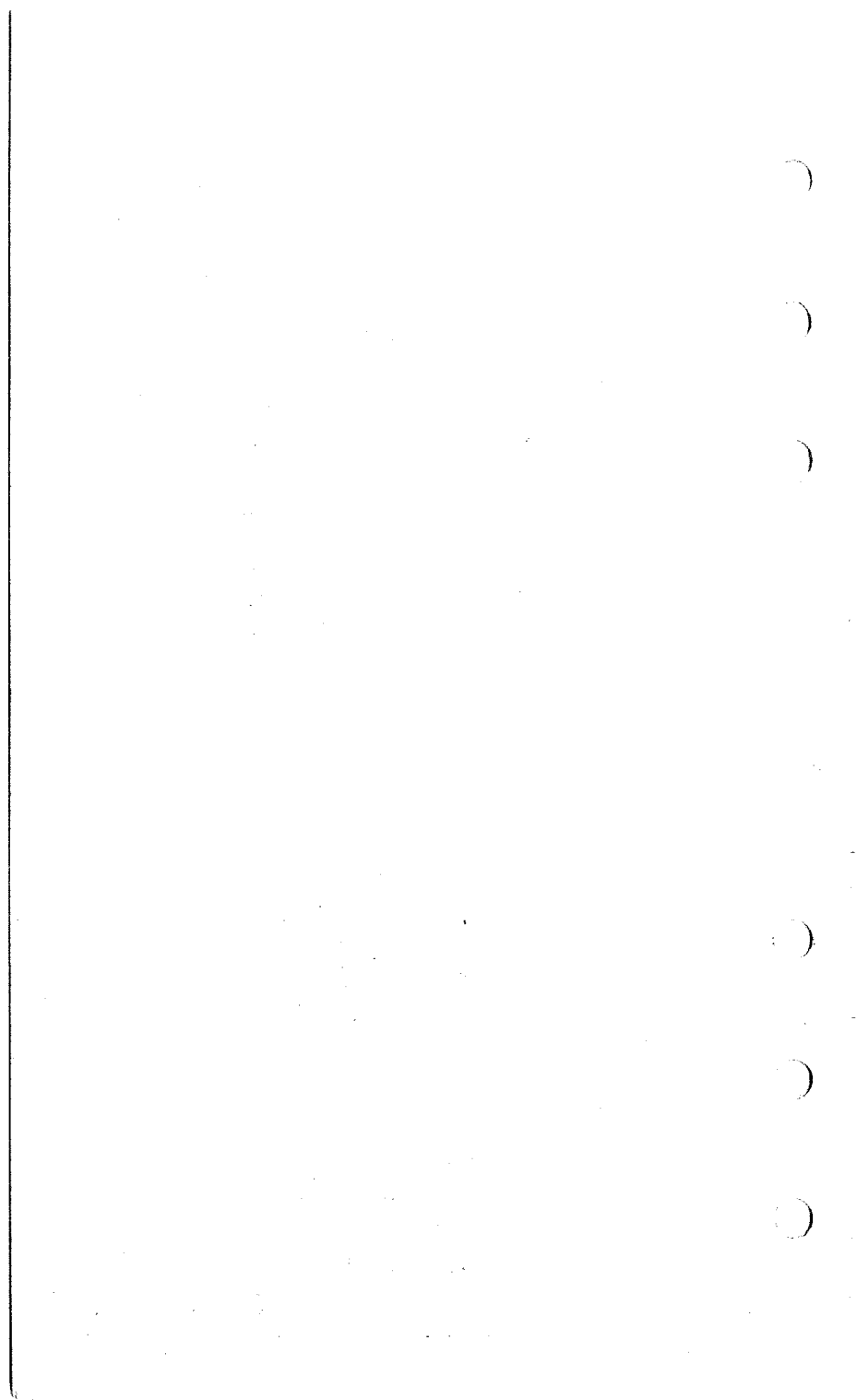
COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Execute a verificação da força necessária para vencer o batente de fricção (FEEL) (76GT)

FINAL DA TAREFA



Revisão 2



2-20. REMOÇÃO, INSTALAÇÃO E REGULAGEM DO COMANDO TELEFLEX DO CONTROLE MANUAL DE ACIONAMENTO DE COMBUSTÍVEL NO FCU EM EMERGÊNCIA (MOC) ⑥

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Capô do motor removido (71GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio:

- Dinamômetro DPP-10 Kgf
- Gabarito AGE-00714-401
- Pino de rigagem AGE-00248-431
- Pino de rigagem AGE-00248-429
- Torquímetro 0-100 lb.pol

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTDE
R22 Contra pino	—	MS9245-23 (PW)	01
I12 Contra pino	—	MS24665-151	01
I1 Graxa	—	DC-33	CR
I5R23 Arame de freio	—	MS20995C32	CR
R43 Arame de freio	—	ECODE 9113034	CR

(Continua)

76 - 00 - 00

Revisão 6 2-97

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-20. (Continuação)

Condições de Segurança: NA

Outras Recomendações: NA

**2-20-1. REMOÇÃO DO COMANDO TELEFLEX DO
COMANDO MANUAL DE ACIONAMENTO DE
COMBUSTÍVEL NO FCU EM EMERGÊNCIA**

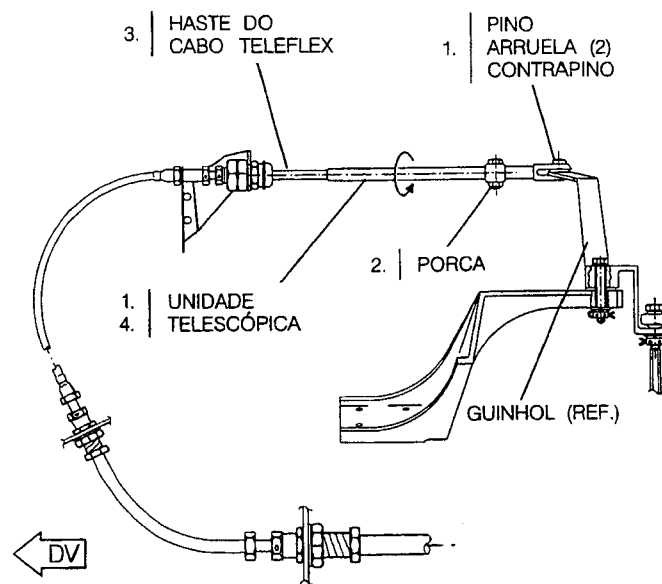
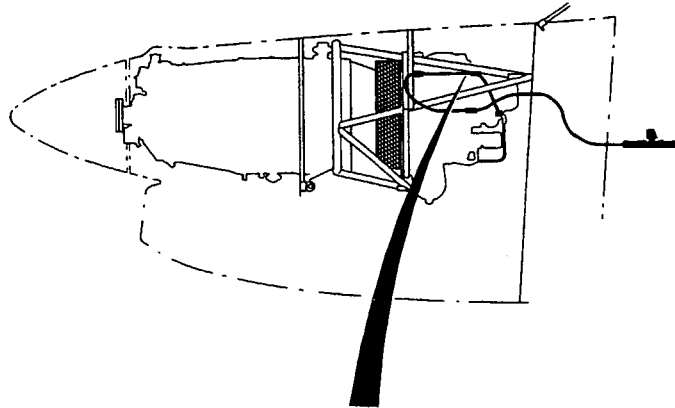
1. Solte a unidade telescópica do guinhol do MOC, removendo o contrapino, arruelas e o pino. Descarte o contrapino.
2. Afrouxe a porca que prende o núcleo do cabo teleflex à unidade telescópica.
3. Gire a unidade telescópica no sentido horário, até soltá-la da haste do cabo teleflex.
4. Remova a unidade telescópica.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-98

Revisão 6



312JG76524.CIT

Figura 2-20-1 (Folha 1)

76 - 00 - 00

Revisão 6 2-99

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-20-1. (Continuação)

5. Corte o freio da porca que fixa o conduíte rígido à caixa de manete do MOC.
6. Afrouxe a porca.
7. Solte os parafusos que prendem a caixa de manete do MOC ao suporte de fixação.
8. Puxe a caixa de manete do MOC no sentido contrário à direção de vôo, até remover totalmente o núcleo do cabo teleflex.

Nota

Puxe a caixa de manete do MOC em linha reta até a remoção total do cabo teleflex, para não danificar o seu mecanismo.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-100

Revisão 5

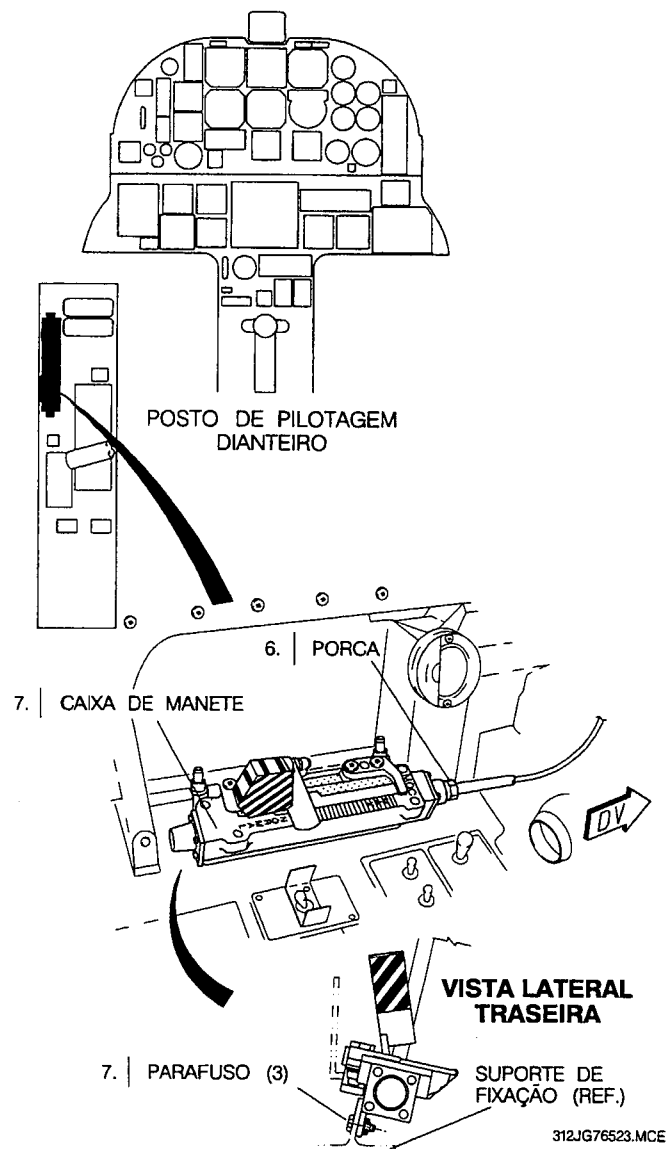


Figura 2-20-1 (Folha 2)

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-20-2. INSTALAÇÃO DO COMANDO MANUAL DE ACIONAMENTO DE COMBUSTÍVEL NO FCU EM EMERGÊNCIA (MOC)

1. Lubrifique toda a extensão do cabo teleflex.
2. Introduza totalmente o núcleo do cabo teleflex no conduíte rígido.
3. Fixe, através de parafusos, a caixa de manete do MOC.
4. Fixe a caixa de manete do MOC ao conduíte rígido, apertando a porca de fixação.
5. Frene a porca de fixação do conduíte rígido.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-102

Revisão 6

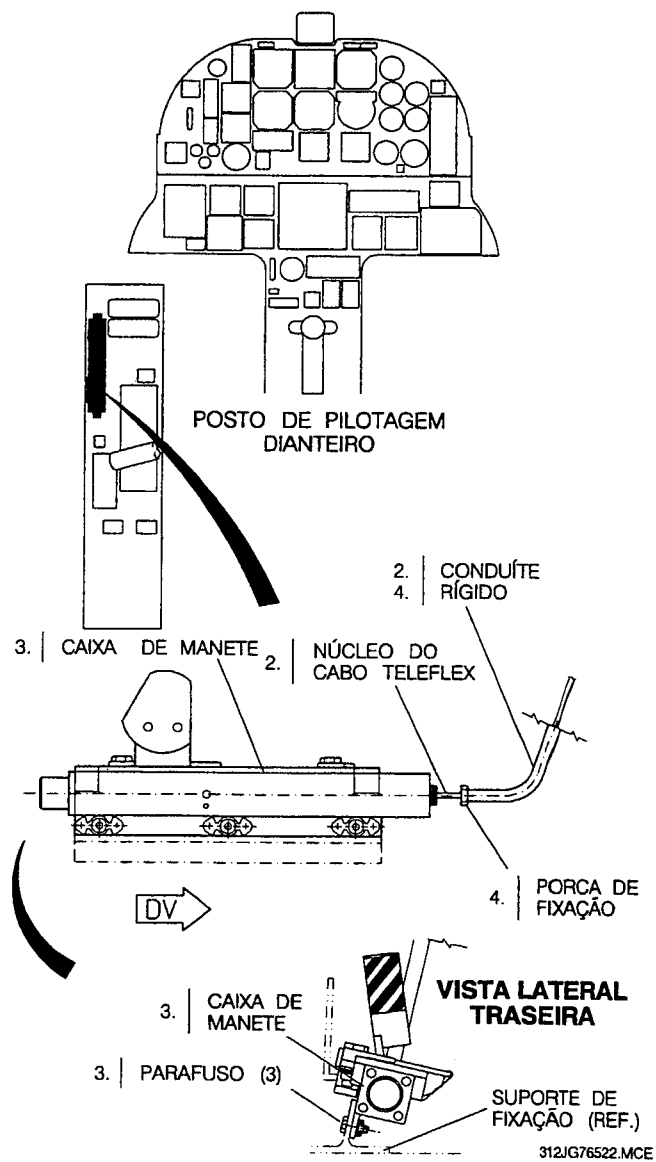


Figura 2-20-2 (Folha 1)

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-20-2. (Continuação)

6. Verifique a liberdade de movimento do conjunto guinhol/bucha/suporte.
7. Introduza a extremidade do núcleo do cabo teleflex na unidade telescópica.
8. Passe a extremidade do núcleo do cabo teleflex no furo do parafuso de fixação.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-104

Revisão 7

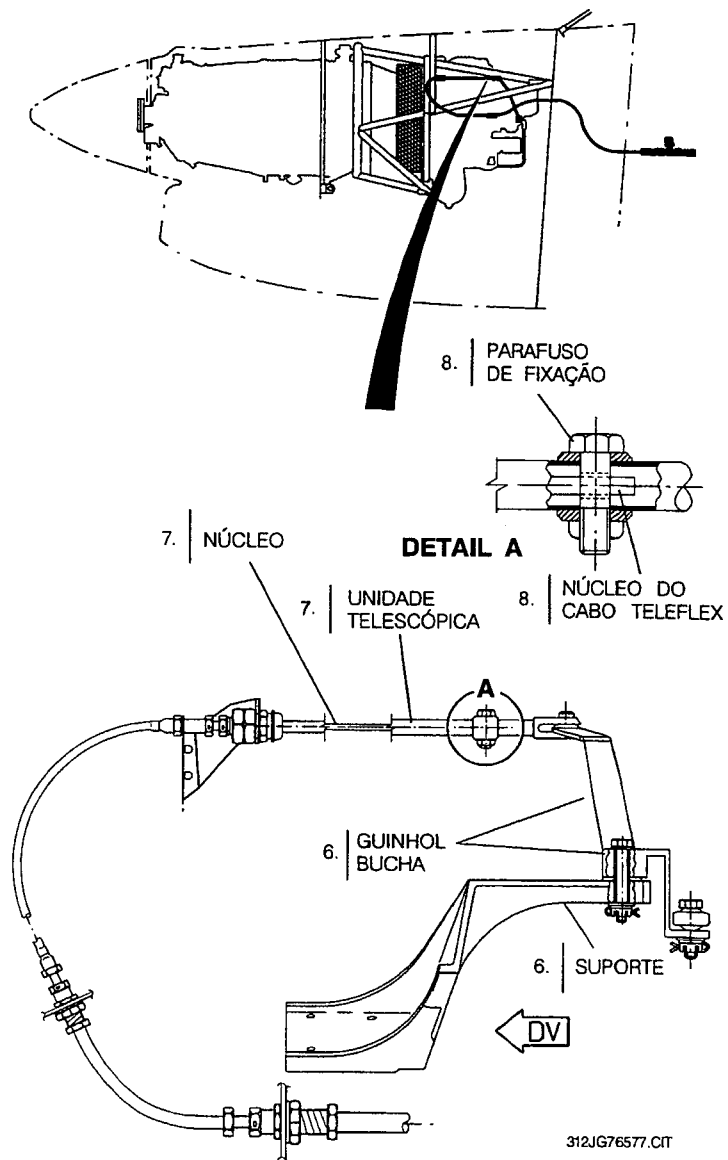


Figura 2-20-2 (Folha 2)

76 - 00 - 00

Revisão 7 2-105

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-20-2 (Continuação)

8. Gire a unidade telescópica no sentido anti-horário, até o encosto, para prendê-la na haste do cabo teleflex.
9. Aperte a porca que prende o núcleo do cabo teleflex.
10. Verifique se o comprimento do cabo teleflex está dentro do limite de segurança conforme parágrafo 1-6 da Seção I.
11. Aplique um torque de 35 a 40 lb.pol na porca que prende o núcleo do cabo teleflex.
12. Prenda a unidade telescópica ao guinhol do MOC, utilizando o pino, as arruelas e o contrapino.

76 - 00 - 00

2-106

Revisão 6

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

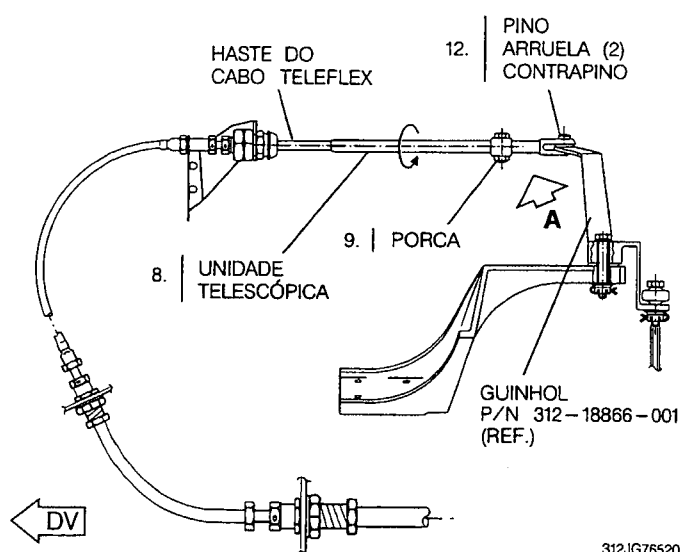
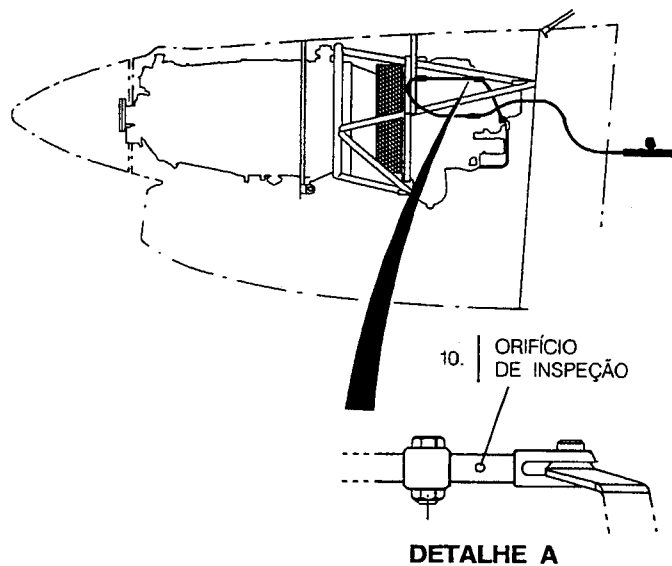


Figura 2-20-2 (Folha 3)

76 - 00 - 00
Revisão 6 2-107

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-20-3. REGULAGEM DO CONTROLE MANUAL DO ACIONAMENTO DE COMBUSTÍVEL NO FCU EM EMERGÊNCIA (MOC)

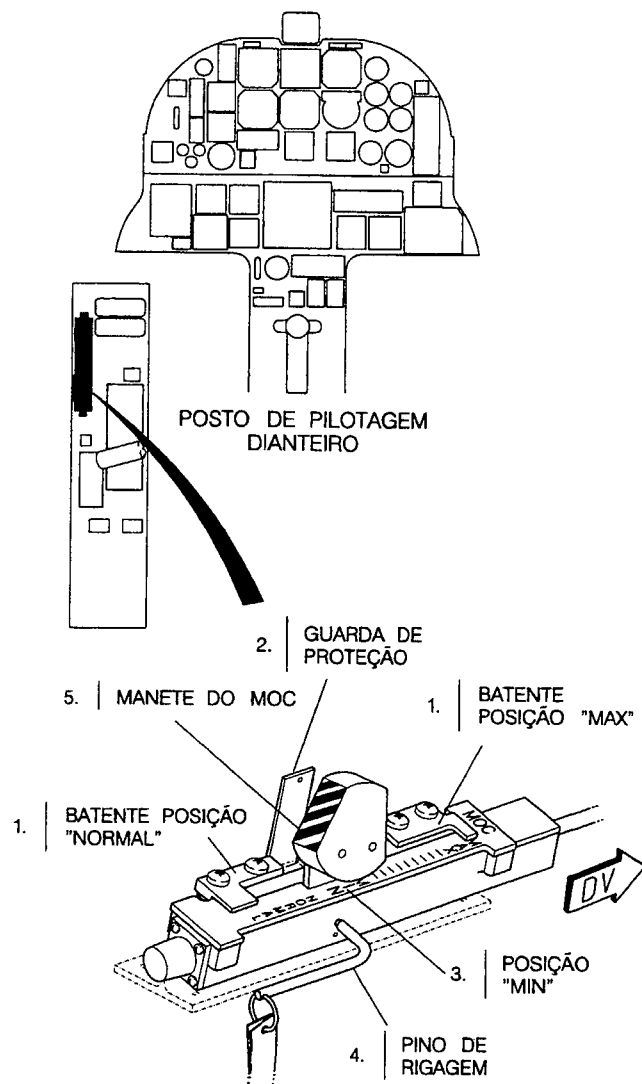
1. Afrouxe os parafusos dos batentes NORMAL e MÁX da caixa de manete do MOC.
2. Corte o arame de freio e abra a guarda de proteção da manete.
3. Posicione a manete do comando do MOC na posição MIN.
4. Introduza o pino de rigagem AGE-00248-431 no orifício existente na lateral da caixa de manete.
5. Certifique-se que a manete ficou travada na posição MIN.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-108

Revisão 6



312JG76519.MCE

Figura 2-20-3 (Folha 1)

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-20-3. (Continuação)

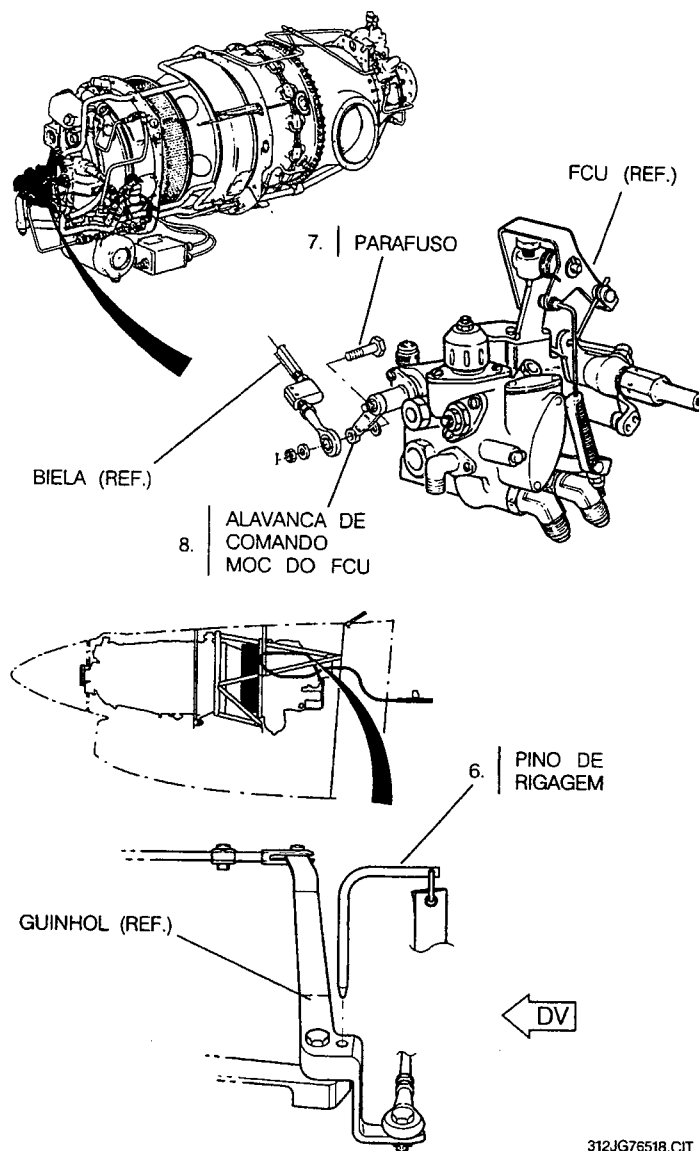
6. Introduza o pino de rigagem AGE-00248-429 no guinhol do MOC.
7. Solte o parafuso de fixação da biela na alavanca de comando MOC do FCU.
8. Acione manualmente a alavanca de comando MOC do FCU até achar o ponto de "Pick-up" (ponto de início da atuação).
9. Faça uma marca no serrilhado para demonstrar o ponto de "pick-up".

(Continua)

76 - 00 - 00

2-110

Revisão 6



312JG76518.CIT

Figura 2-20-3 (Folha 2)

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-20-3. (Continuação)

10. Corte o freno do bujão localizado ao lado da alavanca de comando MOC do FCU.
11. Solte a porca do eixo da alavanca de comando MOC do FCU.
12. Instale o gabarito AGE-00714-405 no rebaixo do bujão e no parafuso do eixo da alavanca de comando MOC do FCU.

Nota

A alavanca não deve ser removida do eixo, apenas a porca.

13. Ajuste a alavanca de comando para a posição de "pick-up", utilizando a marcação feita no serrilhado no passo 9.

Nota

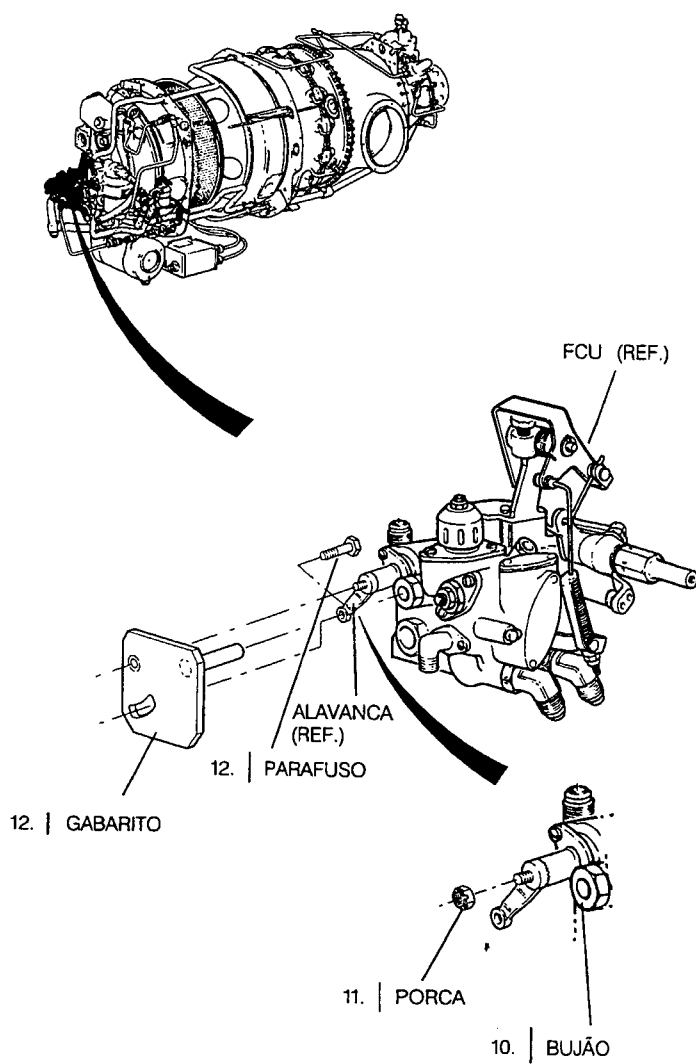
Caso haja mais de uma posição possível, opte pela posição mais ao sentido anti-horário.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-112

Revisão 6



312JG76517.CIT

Figura 2-20-3 (Folha 3)

76 - 00 - 00
Revisão 6 2-113

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-20-3 (Continuação)

14. Faça uma marca na alavanca para demonstrar a sua posição.
15. Solte as contraporcas dos dois terminais da biela do MOC.
16. Remova o gabarito AGE-00714-405 e o parafuso da alavanca de comando MOC do FCU.
17. Utilizando a marcação feita no passo 14, posicione a alavanca de comando MOC do FCU na posição de "pick-up", e instale a porca no eixo da alavanca e o respectivo contrapino.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-114

Revisão 6

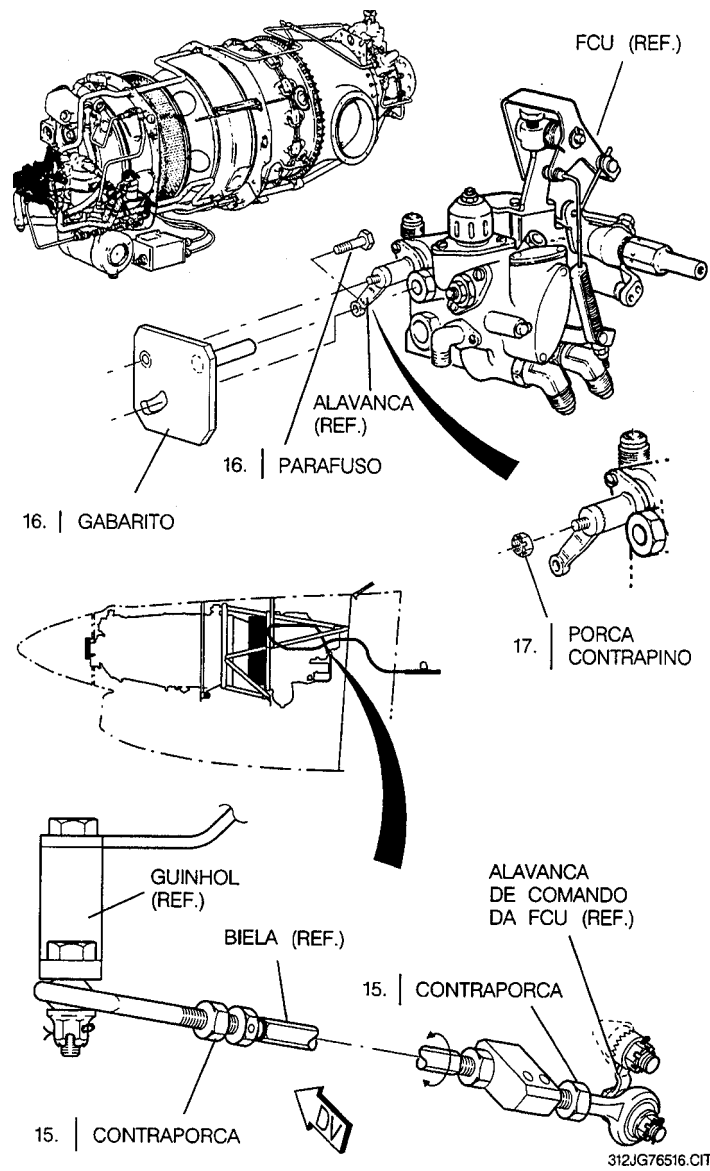


Figura 2-20-3 (Folha 4)

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-20-3. (Continuação)

18. Conecte o terminal da biela à alavanca de comando MOC do FCU, colocando as arruelas entre a cabeça do parafuso e a alavanca, e entre o terminal da biela e a porca.
19. Gire o corpo sextavado da biela, até que coincidam as marcações do “pick-up” feitas na alavanca de comando e no serrilhado do FCU.
20. Aperte as contraporcas dos terminais da biela do MOC.
21. Frene os terminais da biela do MOC.
22. Instale o contrapino no parafuso da biela na alavanca de comando MOC do FCU.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-116

Revisão 11

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

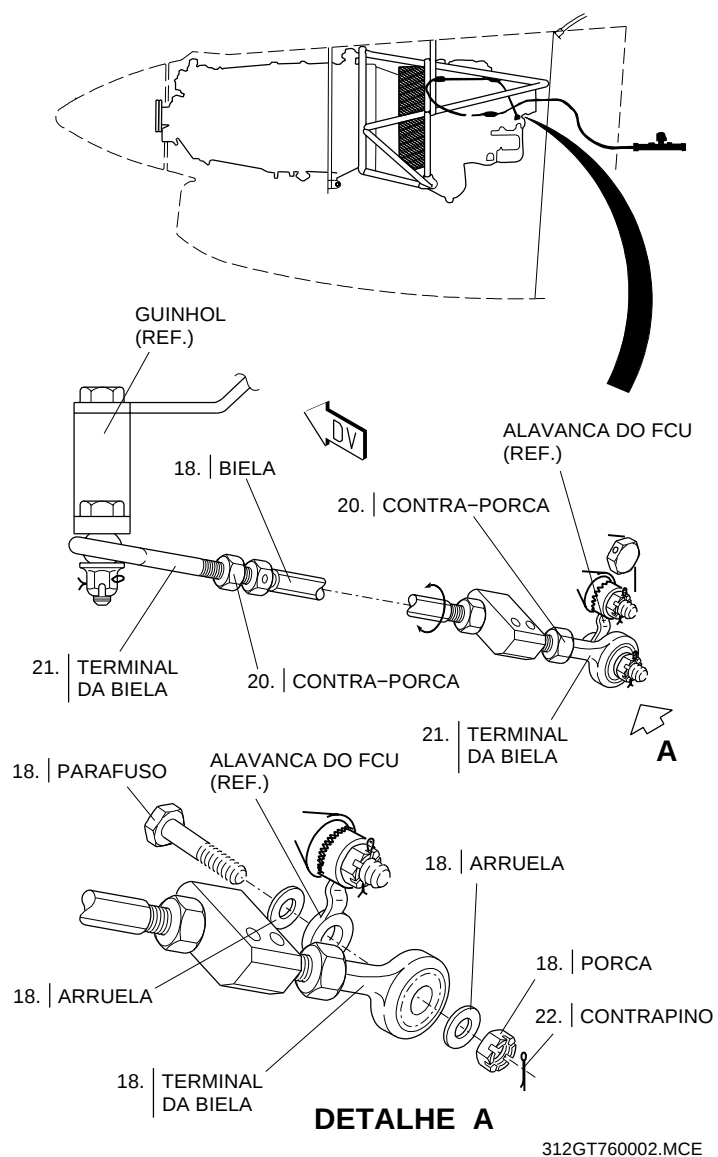


Figura 2-20-3 (Folha 5)

76 - 00 - 00
Revisão 11 2-117

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-20-3. (continuação)

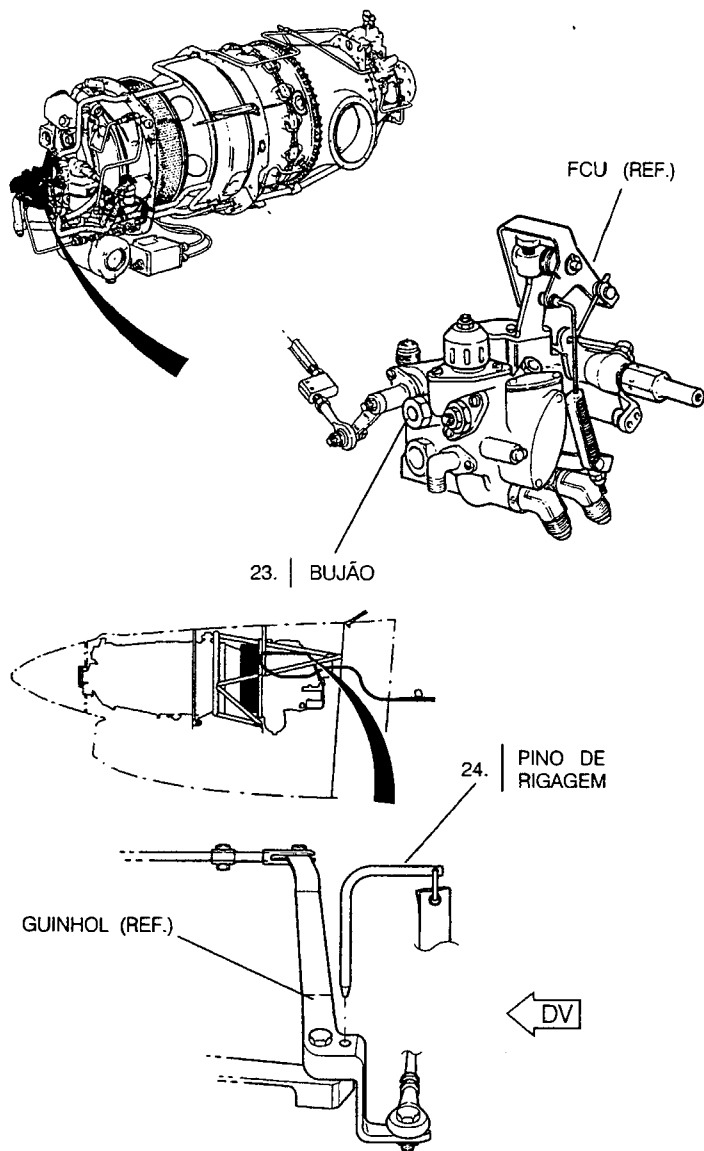
- 23. Frene o bujão do FCU.
- 24. Remova o pino de rigagem do guinhol do MOC.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-118

Revisão 6



312JG76514.CIT

Figura 2-20-3 (Folha 6)

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-20-3. (Continuação)

25. Remova o pino de rigagem AGE-00248-431 da caixa de manete do MOC.

ADVERTÊNCIA

O batente máximo do FCU é ajustado em bancada, não devendo em hipótese alguma ser modificado durante as atividades de manutenção.

26. Comande lentamente a manete do MOC para a posição MAX, até que o batente externo do FCU seja atingido.
27. Recue a manete do MOC um mínimo, de modo que haja uma pequena folga no batente externo do FCU (cerca de 0,1 mm).

Nota

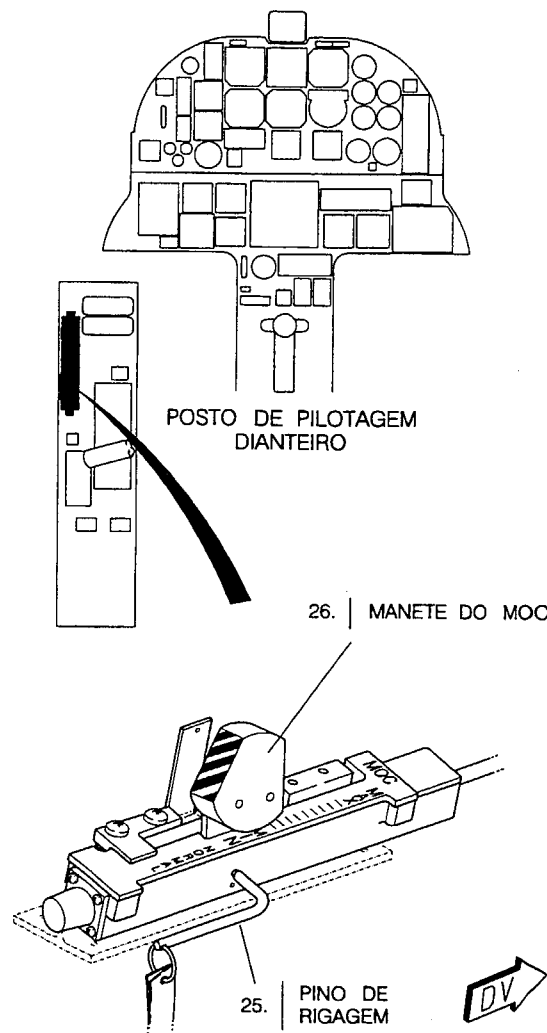
Este recuo tem por finalidade garantir que a manete do MOC atinja seu batente ligeiramente antes do FCU atingir o seu batente externo. Evite deixar folga excessiva. Para certificar-se de que a folga está correta, verifique se é possível inserir uma folha de papel entre o parafuso de ajuste e o batente da alavanca do FCU.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-120

Revisão 6



312JG76513.MCE

Figura 2-20-3 (Folha 7)

76 - 00 - 00
Revisão 6 2-121

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-20-3. (Continuação)

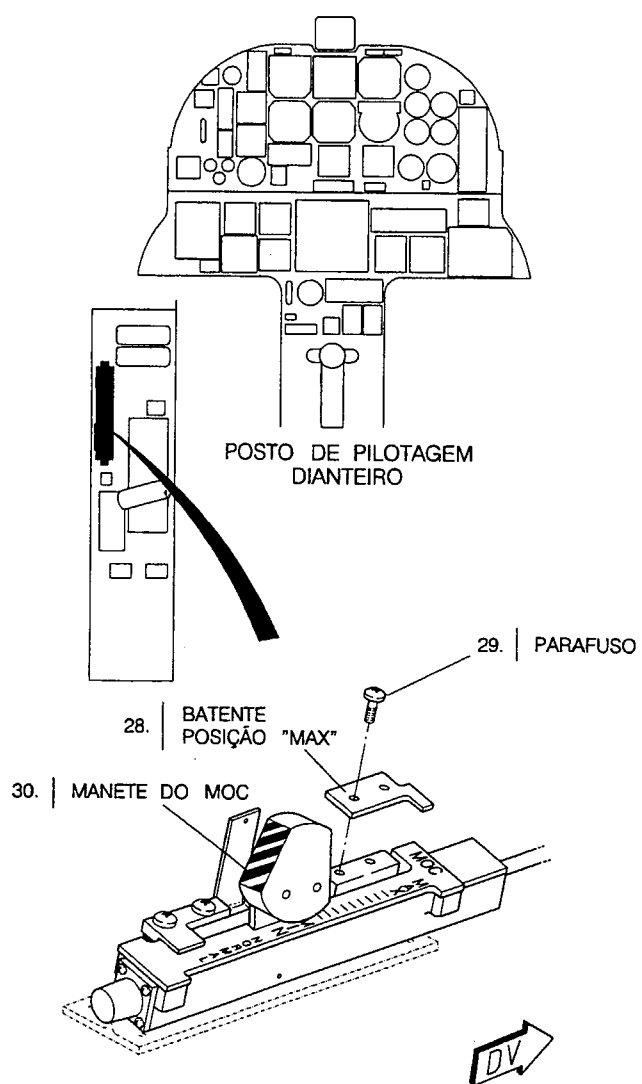
28. Instale o batente da posição MAX da caixa de manete do MOC, respeitando a posição obtida no passo 27.
29. Aperte os parafusos do batente da posição MAX.
30. Comande lentamente a manete do MOC para a posição NORMAL, até que o batente interno do FCU seja atingido.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-122

Revisão 6



312JG76512.MCE

Figura 2-20-3 (Folha 8)

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-20-3. (Continuação)

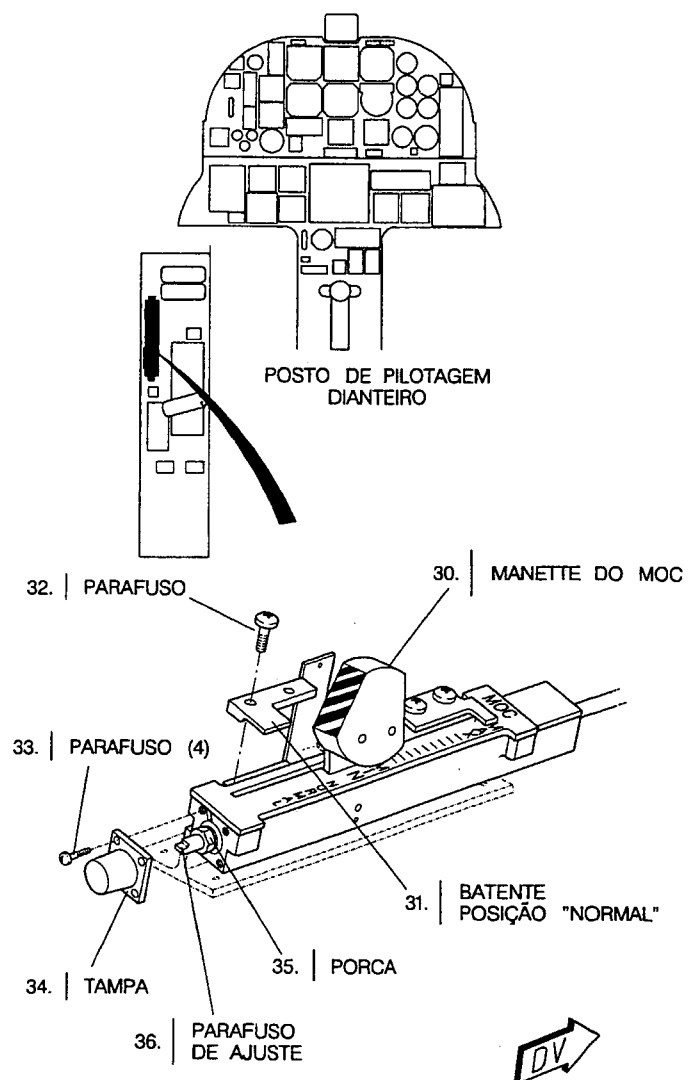
31. Instale o batente da posição NORMAL da caixa de manete do MOC.
32. Aperte os parafusos do batente da posição NORMAL.
33. Solte os quatro parafusos da tampa localizada na parte superior da caixa de manete.
34. Remova a tampa.
35. Afrouxe a porca do parafuso do ajuste de fricção.
36. Regule a fricção da manete girando o parafuso de ajuste, até atingir o ponto de fricção que deve ser em 2 Kgf até 2,5 Kgf.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-124

Revisão 6



312JG76511.MCE

Figura 2-20-3 (Folha 9)

76 - 00 - 00
Revisão 6 2-125

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-20-3. (Continuação)

37. Com o dinamômetro, confirme se a fricção da manete está dentro do valor desejado.

Nota

Caso não seja possível ajustar a fricção dentro da faixa de valores especificados, substitua o pino atuador de fricção (teflon), conforme procedimento do Manual de Manutenção de Componentes T.P. 312/1337.

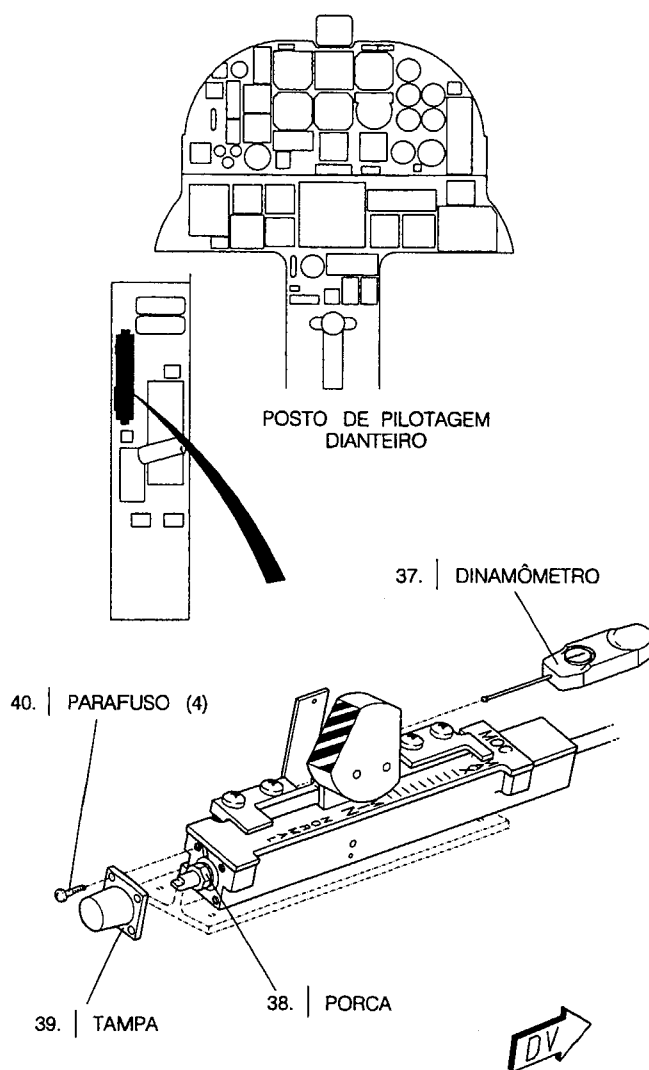
38. Aperte a porca do parafuso de ajuste.
39. Posicione a tampa da caixa de manete do MOC.
40. Instale os parafusos de fixação da tampa e aperte-os.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-126

Revisão 7



312JG76510.MCE

Figura 2-20-3 (Folha 10)

76 - 00 - 00
Revisão 6 2-127

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-20-3. (Continuação)

41. Coloque a manete do MOC na posição NORMAL.
42. Abaixar a guarda de proteção da manete do MOC.
43. Frear a guarda de proteção.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

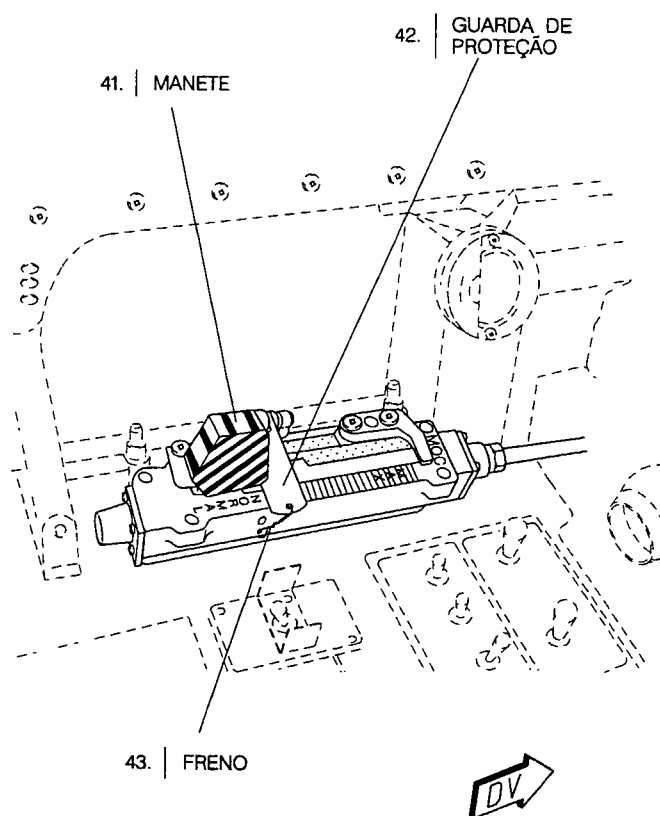
- Faça a verificação operacional do MOC (73GT)
- Instale o capô do motor (71GT)

76 - 00 - 00

2-128

Revisão 6

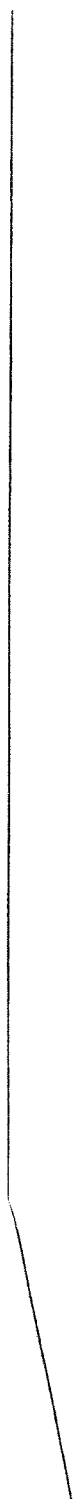
O.T. 1T27-2-76GT-00-1



312JG76509.MCE

Figura 2-20-3 (Folha 11)

76 - 00 - 00
Revisão 6 2-129/(2-130 em branco)



— —

)

)

)

)

)

)

2-21. REGULAGEM DO CONJUNTO DA ALAVANCA DA TRAVA DE CORTE/BANDEIRA DAS CAIXAS DE MANETE, POSTO TRASEIRO/DIANTEIRO ⑦

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT).
- Assentos ejetáveis removidos (95GT).
- Painéis laterais de acesso às caixas de manete, removidos (53GT).
- Caixas de manete removidas (76GT).
- Tampa lateral das caixas de manete, postos dianteiro/traseiro, removidos (76GT).

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa a tarefa no posto traseiro.
- Técnico B auxilia o técnico A no posto dianteiro.

Pessoal Recomendado: NA

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTDE
(2,12) Contrapino	—	MS24665-285	1

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares: NA

76 - 00 - 00

Revisão 7 2-13

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

**2-21-1. REGULAGEM DO CONJUNTO DE TRAVA DA
ALAVANCA DE CORTE/BANDEIRA DAS CAIXAS DE
MANETE, POSTO TRASEIRO/DIANTEIRO ⑦**

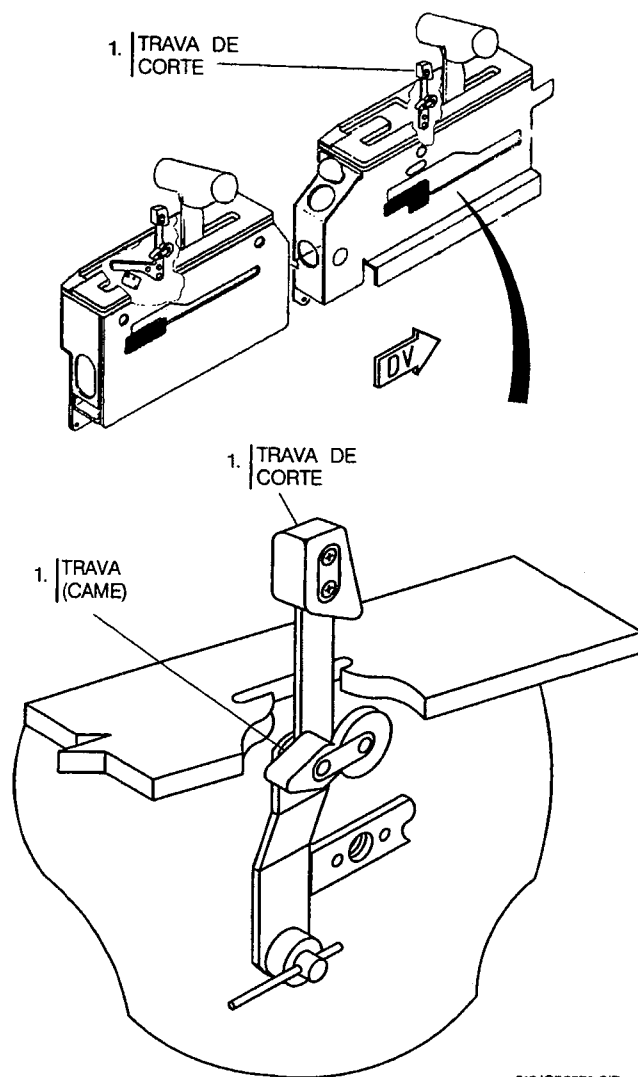
1. (B) Posicione a trava de corte da caixa de manete dianteira na posição vertical (neutra).

Resultado:

A trava (came) deve ficar na posição horizontal.

(Continua)

10 - 00
Revisão 7



312JG76578.CIT

Figura 2-21-1

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-21-1. (Continuação)

2. (A) Remova o contrapino e descarte-o.
3. (A) Desconecte a extremidade do cabo, do conjunto da alavanca, removendo porca, arruela, bucha e pino do terminal.
4. (A) Posicione a manete de potência traseira na posição de potência MIN.
5. (A) Posicione a trava de corte da caixa de manete traseira na posição vertical (neutra).

Resultado:

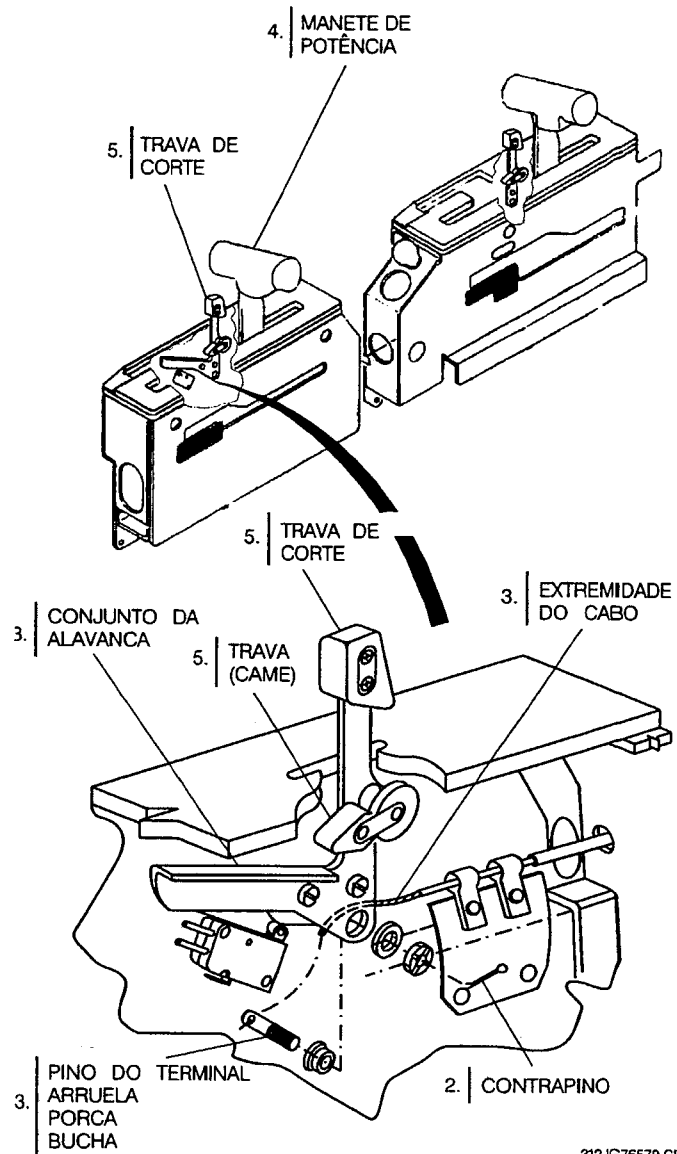
A trava (came) deve ficar na posição horizontal.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-134

Revisão 7



312JG76579.CIT

Figura 2-21-2

76 - 00 - 00
 Revisão 7 2-135

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-21-2. (Continuação)

6. (A) Posicione a trava de corte da caixa de manete traseira na posição atuada (corte).
7. (A) Mova a manete de potência traseira para a posição bandeira.

Resultado:

O rolete-guia da alavanca da manete de potência deve assentar sobre a aba do braço da trava de corte.

ADVERTÊNCIA

A trava (came) não deve tocar o pente.

Nota

Caso exista interferência entre o rolete e o braço, remova a trava (came) e reinstale-a rotacionando para baixo, de acordo com o necessário, para fazer com que o rolete se apóie livremente sobre o braço.

8. (A) Mova a manete de potência para a posição corte.

Resultado:

O rolete-guia da alavanca de potência deve correr sobre a aba do braço, durante toda a faixa de corte/bandeira.

(Continua)

76 - 00 - 00

2-136

Revisão 7

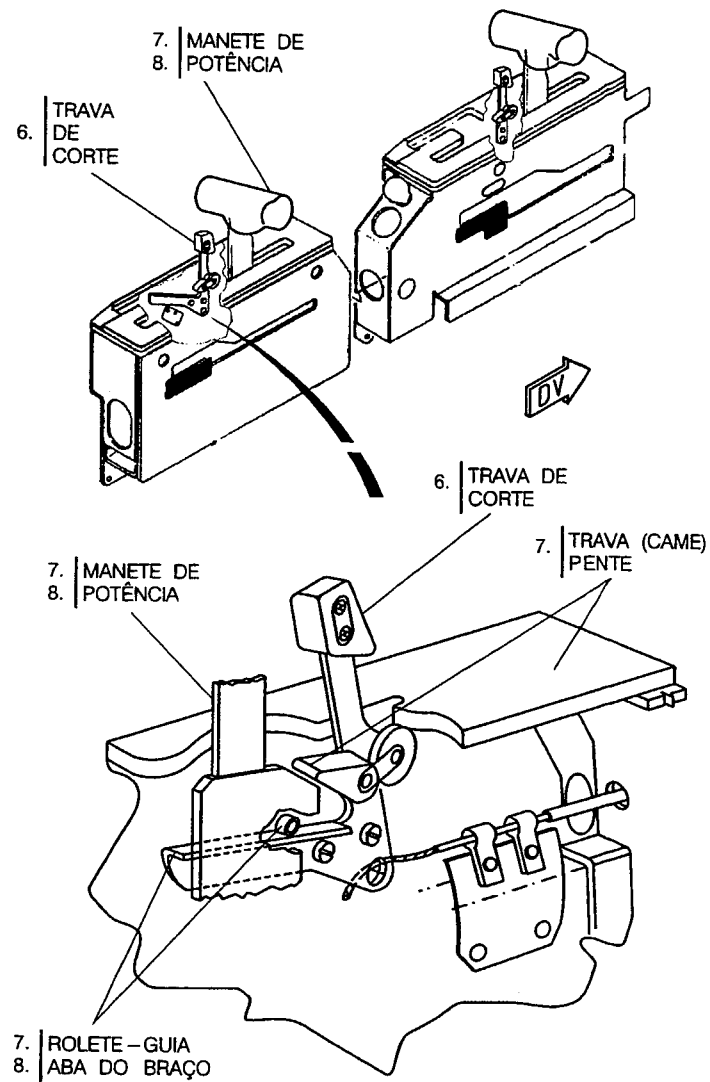


Figura 2-21-3

312JG76580.CIT

O.T. 1T27-2-76GT-00-1

2-21-1. (Continuação)

9. (A) Fixe a extremidade do cabo ao conjunto da alavanca, utilizando o pino do terminal, bucha, arruela e porca.
10. (A, B) Instale as caixas de manete (76GT).
11. (A, B) Execute um movimento completo na trava de corte e verifique se o acionamento está adequado e simultâneo nas duas caixas de manete.

Nota

Se necessário, corrija repetindo os procedimentos.

12. (A) Instale o contrapino no conjunto de fixação do cabo.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Instale as tampas laterais das caixas de manete (76GT)
- Instale os painéis laterais de acesso às caixas de manete (53GT)
- Instale os assentos ejetáveis (95GT)

FINAL DA TAREFA

76 - 00 - 00

2-138

Revisão 7

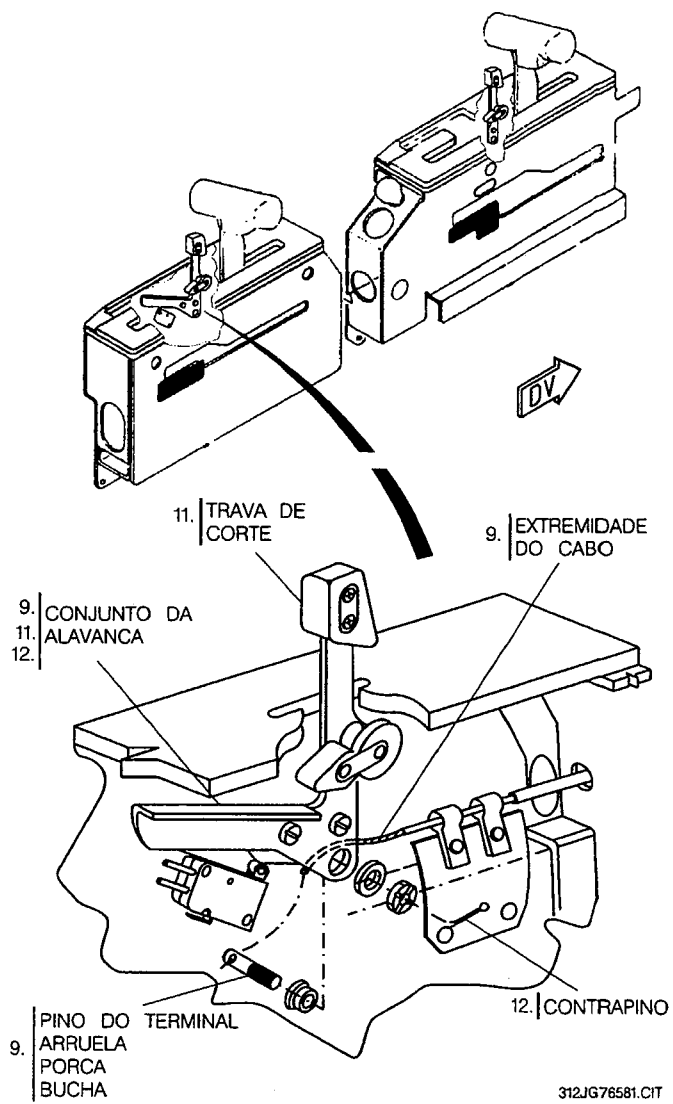


Figura 2-21-4

76 - 00 - 00

Revisão 7

2-139/(2-140 em branco)

